

Fasspalettierer

Drum palletizer



Vollautomatisiertes Fasspalettieren

Der Fasspalettierer von Baust löst bekannte Probleme in allen Betrieben, in denen Kunststoff- oder Metallfässer auf Paletten gesetzt werden müssen - speziell in der Chemieindustrie oder sonstigen Abfüllbetrieben.

Mit dem Handlingsystem können Fässer in unterschiedlicher Anzahl auf unterschiedliche Palettentypen automatisch aufpalettiert werden. Das System ermöglicht hierbei das schonende Handling der Behälter. Über eine Rollenbahn werden die Fässer zum Palettierer gefördert und vor diesem positioniert. Aus einem Palettenspender kommt über die Fördertechnik die benötigte leere Palette in die Palettierstation. Anschließend fahren zwei Gleitbleche über die Palette, auf die danach die Fässer sanft übergeschoben werden. Nach einem seitlichen Umschließen der Fässer können die Gleitbleche zwischen Fässern und Palette weggezogen werden, ohne dass die Fässer verrutschen. Die beladene Palette wird jetzt automatisch durch eine Fördertechnik abtransportiert und der nächste Palettiervorgang kann beginnen. Der entscheidende Vorteil dieses Systems liegt in dem absolut schonenden Aufbringen der Fässer auf die Palette. Beschädigungen durch Herunterfallen der Fässer (Vakuumabriss) oder ein Verbeulen der Fässer durch seitliches Greifen (bei Stapler- oder Portalroboter-Handling) werden verhindert.

Wir empfehlen den Fasspalettierer für bis zu 40 Zyklen je Stunde.

Paletten- und Fassdaten

- Gesamtgewicht bis 1200 kg
- Standardpaletten (B x L in mm): 1000 – 1200 x 1200
- Warengüter: Fässer aus Metall oder Kunststoff
- Überladungstoleranz je Seite: 50 mm

Technische Daten Fasspalettierer specifications drum palletizer

Leistung	Abmessungen	Rück- & Seitenwände	Schiebebleche	Be- & Entladung	Betriebsart	Energieversorgung
performance	dimensions	back & side walls	sliding plates	feeding & discharging	control mode	power supply
30-40 Zyklen/h	2500 x 4000 x 2500 (L x B x H [mm])	elektromotorisch angetrieben	elektromotorisch angetrieben	Gabelstapler/ Fördertechnik	Automatik	4 kVA – 16A 230/400 V
30-40 cycles/h	2500 x 4000 x 2500 (L x W x H [mm])	electrically powered	electrically powered	forklift/ conveyor systems	automatic	4 kVA – 16A 230/400 V

Optionen

- Weitere Palettenmaße
- Edelstahl-Ausführung
- Last > 1200 kg
- ATEX-Ausführung

options

- other pallet sizes
- stainless steel design
- load > 1200 kg
- ATEX design

Fully automated drum palletizing

The drum palletizer from Baust solves well-known problems in all companies where plastic or metal drums have to be placed on pallets - especially in the chemical industry or other filling companies.

With the handling system, barrels in different numbers can be automatically palletized onto different pallet types. The system enables gentle handling of the drums. The barrels are conveyed to the palletiser via a roller conveyor and positioned in front of it. From a pallet dispenser, the required empty pallet is transported to the palletizing station by the conveying line. Then two sliding plates move over the pallet onto which the drums are gently pushed. After the drums have been enclosed from the sides, the sliding plates between the drums and the pallet can be pulled away without the drums slipping. The loaded pallet is now automatically removed by conveying system and the next palletizing process can begin. The decisive advantage of this system is the absolutely gentle pushing of the barrels onto the pallet. Damage caused by the barrels falling down (vacuum break-off) or denting of the barrels due to lateral clamping (with forklift or portal robot handling) is prevented.

We recommend the drum palletizer for up to 40 cycles per hour.

pallet and drum data

- total weight up to 1200 kg
- standard pallets (W x L in mm): 1000 – 1200 x 1200
- goods: drums of metal or plastic
- overhang tolerance per side: 50 mm

Baust ●●●
Materialflusssysteme

Kurfürstenweg 24
D-40764 Langenfeld
Fon +49 (0) 21 73 / 27 09 - 0
Fax +49 (0) 21 73 / 27 09 - 40
www.baust.de
mail@baust.de