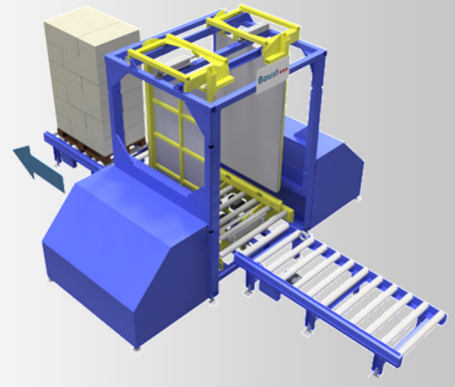
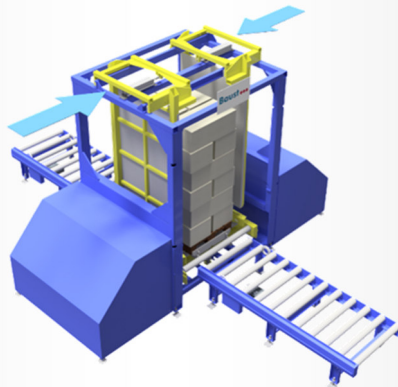
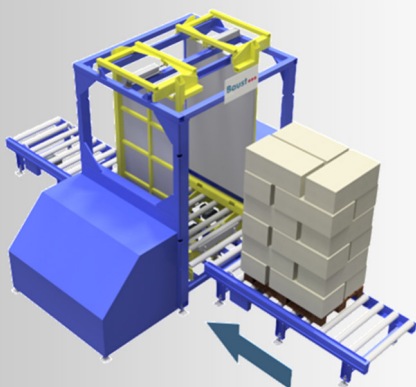
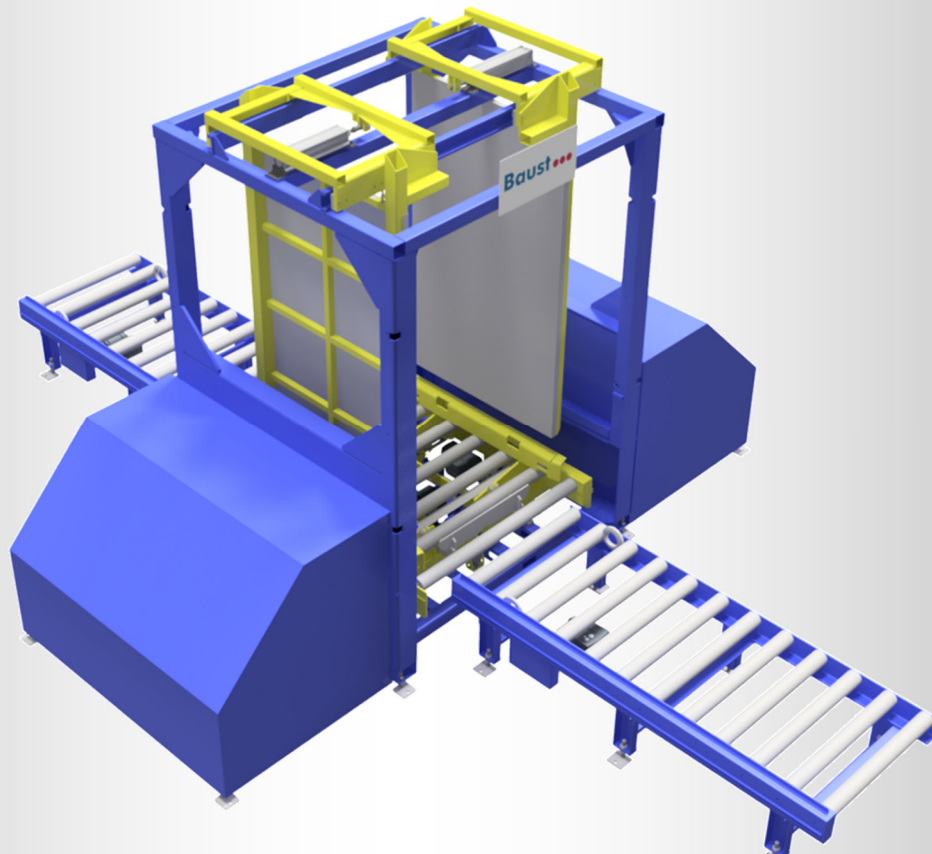


AZ 2000

Baust

Your pallet centering expert.



Das zweiseitige Inline Zentrieren

Die Zentrierstation AZ 2000 richtet die Ladung sicher und effizient von zwei Seiten aus. Die Integration in die Förderlinie sorgt für hohe Durchsatzleistungen.

Ein Zentrieren von auf Paletten gestapelten Ladungen oder ganzen Stapeln von Leerpaletten ist immer dann erforderlich, wenn beim Palettieren oder Transport Unregelmäßigkeiten im Lagenbild oder Packschema entstanden sind. Eine geringe Toleranz bei Stapelung und Außenkontur ist gerade bei der automatisierten Weiterverarbeitung und Einlagerung eine wichtige Voraussetzung für einen sicheren und störungsfreien Prozess. Wenn nur die seitliche Ausrichtung korrigiert werden soll, kommt die Zentrierstation AZ 2000 zum Einsatz. Die Palette fährt in die Maschine und wird positioniert. Die beiden Seitenwände schließen sich und drücken die Ladung von zwei Seiten zusammen. Die Palette wird durch die Maschine nach hinten gefördert, während vorne die nächste Palette hineingefahren wird.

So sind bis zu 100 Zyklen in einer Stunde möglich. Für die nötige Sicherheit sorgt eine Umzäunung mit Zugangsabsicherung.

The two side Inline centering

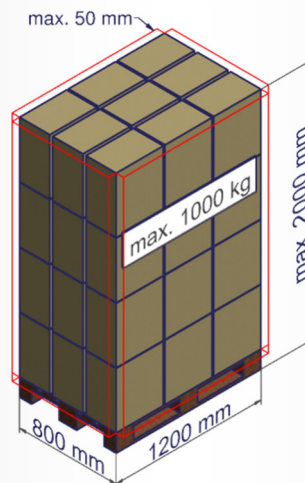
The centering station AZ 2000 aligns the load safely and efficiently from two sides. The integration into conveying line ensures high throughput rates.

Centering of loads stacked on pallets or complete stacks of empty pallets is always necessary if irregularities in the layer pattern or packing scheme have occurred during palletizing or transport. A low tolerance for stacking and outer contours is an important prerequisite for a safe and trouble-free process, especially in automated further processing and storage. If only the lateral alignment is to be corrected, the centering station AZ 2000 is used. The pallet moves into the machine and is positioned. The two side walls close and press the load together from two sides. The pallet is conveyed through the machine, while the next pallet is driven in at the front.

In this way, up to 100 cycles in one hour are possible. A safety fence with access control ensures the required safety.

Palettenbeladung

- Gesamtgewicht bis 1000 kg
- Standardpalette: 800x1200 mm
- max. Höhe inkl. Palette: 2000 mm
- Warengüter: z.B. Kartonagen, Kisten, Big-Bags, Flaschen oder Palettenstapel
- Überladungstoleranz je Seite: 50 mm



pallet loading

- total weight up to 1000 kg
- standard pallet: 800x1200 mm
- max. height incl. pallet: 2000 mm
- goods: e.g. cartons, boxes, Big-Bags, bottles or pallet stacks
- overhang tolerance for each side: 50 mm

Technische Daten AZ 2000 specifications AZ 2000

Leistung	Abmessungen	Klemmwände	Be- & Entladung	Betriebsart	Energieversorgung
90 – 100 Zyklen/h	5500x4330x3500 (L x B x H [mm])	elektrisch angetrieben	Gabelstapler/ Fördertechnik	Automatik	4 kVA – 16A 230/400 V
performance	dimensions	clamping walls	feeding & discharging	control mode	power supply
90 – 100 cycle/h	5500x4330x3500 (L x W x H [mm])	electrical driven	forklift/ conveying line	automatic	4 kVA – 16A 230/400 V

Optionen

- weitere Palettenmaße
- Warenhöhe > 2000 mm
- Last > 1000 kg

options

- other pallet sizes
- goods height > 2000 mm
- load > 1000 kg

Baust ●●●
Materialflusssysteme

Kurfürstenweg 24
D-40764 Langenfeld
Fon +49 (0) 21 73 / 27 09 - 0
Fax +49 (0) 21 73 / 27 09 - 40
www.baust.de
mail@baust.de