

Coil-driven punching – easy and economical
Bandantriebenes Stanzen – einfach und wirtschaftlich

The image shows a Baust Rotary Punching machine unit, which is a compact, vertical device with a black metal frame. It features two large, circular metal components with numerous small holes, likely the punch and die assembly. A metal gear icon is overlaid on the right side of the machine. To the right of the gear, there is a bulleted list of features:

- Optimised for thin material
- For easy integration in roll-forming lines
- All-mechanical design
- Ideal für dünnes Band
- Einfach integrierbar in vorhandene Profilieranlagen
- Voll mechanisch

BR^C: Baust coil-driven punch units Baust bandangetriebene Stanzeinheit

- all mechanical, high-grade standard tool; high quality – small investment
- ideal for punching thin ($t < 0.5$ mm) and small metal strips such as corner beads
- auto-register (gearwheel principle) requires punch patterns with more than one punch and die engaged at any time
- integrates easily in existing or new roll-forming lines
- small footprint, just one roller station to be replaced
- roll former provides punch force by pulling the strip, no punch drive required
- high-precision tooling minimizes burr, increases tool life
- rigid frame and precision bearings for smooth operation
- punch depth easily adjusted by an eccentric shaft bearing
- changeover to another pattern by simply replacing the complete stand with the next. No further tool adjustments required
- Vollmechanischer Stanzeinschub, Basis-Werkzeug in hoher Güte
- Ideal für dünnes, schmales Bandmaterial z. B. für Putzschienen und Eckwinkel
- Selbstausrichtende Werkzeuge, nur möglich mit engen Stempelabständen, so dass stets zwei oder mehr Stempel im Eingriff sind
- Einfache Integration in bestehende oder neue Walzprofilieranlagen
- Kompakte Bauform benötigt den Platz nur eines Profilierstichs
- Angetrieben nur über den Bandzug der Profilieranlage, kein eigener Stanzantrieb erforderlich
- Präzise Werkzeuge und Bestückung für lange Standzeit und reduzierten Grat
- Stabiler Rahmen und Präzisionslager für ruhigen Lauf
- Eintauchtiefe des Stempels einfach über Exzenter einstellbar
- Einfaches Umrüsten durch Auswechseln des kompletten Einschubs

Baust Stanztechnologie GmbH
Herzogstr. 3–5
40764 Langenfeld, Germany

T +49 (0) 2173 / 4 09 96-0
F +49 (0) 2173 / 4 09 96-20
E rotation@baust.de

www.baust.de