

BRV735

Perforating made easy
Genial einfach perforieren



BRV: perforating made easy

BRV-Stanzeinschübe: genial einfach perforieren

Perforating sheet metal for dry wall lining and plaster board profiles, corner beads or wall insulation systems: The BRV combines fast and easy change-overs with two efficient drive concepts.

The coil-driven BRV punching unit: "plug & play"

The all-mechanic version of the BRV punching unit does not need a motor of its own. It is powered by the strip, as it is pulled by a roll former through the rotating tools. The rotating tools always run at line speed. Due to the lack of a motor, the BRV735 is very compact and fits easily in between two roller stations or in front of a roll former. For a coil change, feeding the end of a new coil through rotating tools may be tough without the help of a motor. Not so with the BRV: it features a patented tool opening mechanism. It opens the tools wide enough to easily put a new strip through. At the same time, the tools permanently stay synchronized, due to the unique hinge mechanism. This saves time-consuming tool adjustments and registration. Tool changes become just a matter of minutes. Extra benefit: The tools can be opened and closed pneumatically even when running at full speed.

The BRV-motor option: fit for demanding future applications

Coil-drive works best with narrow hole-to-hole distances. For distances over 15 mm the BRV735 can be upgraded with a motor. A motor will improve flatness of the punched strip and improve the pattern precision. Coil-driven applications may produce slightly oval holes or stretch the strip. A motor will minimize these effects. Good to know: a motor may be added anytime later, too.

Putzprofile, Eck- und WDVS-Profile effizient perforieren: BRV-Stanzeinschübe gibt es dafür sowohl in einer bandgetriebenen Version als auch in einer besonders leistungsstarken, motorbetriebenen Variante. Beiden gemeinsam ist der schnelle und einfache Produktwechsel.

Der bandangetriebene BRV-Stanzeinschub: „plug & play“

In der voll-mechanischen Variante besitzt der Stanzeinschub BRV keinen eigenen Motor und wird lediglich über den Bandzug der Profilier-Anlage angetrieben. Die Stanze fährt so stets synchron zur Profilier-Anlage. Damit ist der Stanzeinschub sehr kompakt und lässt sich mühelos vor oder zwischen zwei Profilier-Stationen einbauen. Ein patentierter Mechanismus fährt die Werkzeuge so weit auseinander, dass Stempel und Matrizen außer Eingriff liegen. Gleichzeitig bleiben die Werkzeuge permanent synchronisiert, sowohl im offenen wie im geschlossenen Zustand. Selbst ohne Motor lässt sich damit ein neues Coil ganz leicht einführen. Die Stanzwerkzeuge sind in wenigen Minuten gewechselt, da der patentierte Mechanismus aufwendiges Positionieren und Registern erübrigt. Der Clou: Die Werkzeuge lassen sich sogar im vollen Lauf pneumatisch öffnen und schließen.

BRV-Motor nachrüstbar: zukunftsicher für gesteigerte Anforderungen

Der Bandantrieb kann Lochabstände bis etwa 15 mm stanzen, da stets mindestens ein Stempel- und Matrizenpaar im Eingriff sein muss. Sollen größere Lochabstände gestanzt werden, kann der BRV mit einem eigenen Stanzantrieb ausgestattet werden. Weitere Vorteile: Der Motorantrieb erzeugt einen besonders glatten Lochrand, die Profilieranlage wird entlastet und eine eventuell durch den Bandzug erzeugte Materialstreckung wird vermieden. Ein Motor lässt sich beim BRV jederzeit nachrüsten.

Technical data BRV735 punching unit:

Width: 370 mm, Height: 700 mm
Depth: 660 mm (coil-driven), 1000 mm with optional servo drive
Weight: 360 kg
Speed: up to 80 m/min
Coil-driven by the roll former pulling the sheet metal strip, or motor driven (option), max. 3.5 kW

Products to be punched by the BRV:

Coiled strip of sheet metal from steel or aluminum
Thickness: 0.2–0.8 mm, Width: 20–100 mm
Tensile strength: < 550 N/mm²
Pitch (without motor): about 15 mm, small enough to catch more than one punch, Tolerance: ISO 2768-1 c

Baust Stanztechnologie GmbH
Herzogstr. 3–5
40764 Langenfeld, Germany

T +49 (0) 2173 / 4 09 96-0
F +49 (0) 2173 / 4 09 96-20
E rotation@baust.de

www.baust.de

Technische Daten BRV735:

Breite: 370 mm, Höhe: ca. 700 mm
Tiefe: 660 mm (ohne Motor); 1000 mm (mit Motor)
Gewicht: ca. 360 kg
Produktionsgeschwindigkeit: bis zu 80 m/min
Antrieb: über das Band der Profilieranlage, optional: Motorantrieb bis zu 3,5 kW

Produkte, die mit dem BRV735 gestanzt werden können:

Endlosband vom Coil aus Stahl oder Aluminium
Dicke: 0,2–0,8 mm, Breite: 20–100 mm
Zugfestigkeit: < 550 N/mm²
Lochabstand (ohne Motor): klein genug, dass stets mehr als ein Stanzstempel greift (ca. 15 mm), Toleranz: ISO 2768-1 c