

PT 6000 / DP 6000

Baust

Your pallet changer expert.



Highspeed Palettieren und Depalettieren

Der Palettierer PT 6000 und der Depalettierer DP 6000 nutzen das leistungsstarke Schiebeverfahren um das komplette Ladegut als Stapel zu palettieren oder zu depalettieren. Die Gründe für eine palettenlose Logistik sind vielfältig. So können beispielsweise für den Auslandsversand in Übersee-Containern durch den Verzicht auf Paletten enorme Transportvolumen und Palettenkosten eingespart werden.

Der Depalettiervorgang beginnt mit dem Einfördern der beladenen Palette. Die Rückwand und die Seitenwände des Depalettierers schließen sich und legen sich an die Ladung an. Sanft, schnell und sicher wird das komplette Ladegut von der Palette auf den etwas tieferen Zielförderer geschoben. Der weitere Transport der Ladung erfolgt nun palettenlos auf Gliederband- oder speziellen Rollenförderern. Die leere Palette wird direkt seitlich aus dem Depalettierer ausgeschleust und kann in einem Palettenmagazin aufgestapelt werden. So sieht ein effektiver Depalettierprozess mit bis zu 80 Zyklen pro Stunde aus. Der Palettiervorgang läuft entsprechend andersherum ab.

Deckblattaufleger oder Palettenmagazine sowie weitere Förder-technik können optional ergänzt werden.

Highspeed palletizing and depalletizing

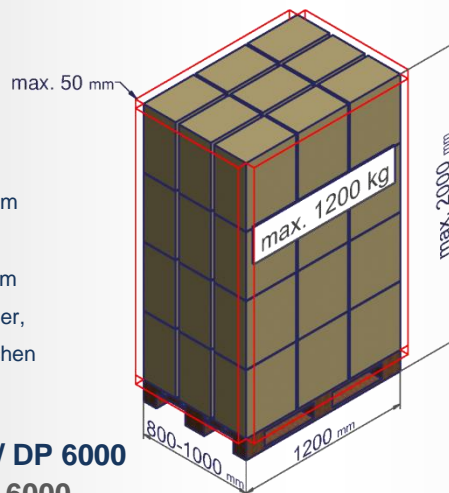
The PT 6000 palletizer and DP 6000 depalletizer use the high-performance sliding process to palletize or depalletize the complete load as a stack. There are many reasons for palletless logistics. For example, enormous transport volumes and pallet costs can be saved for oversea shipping in containers by excluding pallets.

The depalletizing process begins with the infeed of the loaded pallet. The back wall and the side walls of the depalletizer close against the load. Gently, quickly and safely, the complete load is pushed from the pallet onto the slightly deeper target conveyor. The further transport of the load now takes place without pallet on belt or special roller conveyors. The empty pallet is removed directly to the side of the depalletizer and can be stacked in a pallet magazine. This is what an effective depalletizing process with up to 80 cycles per hour looks like. The palletizing process runs the other way round.

Slip sheet dispenser or pallet magazines as well as other conveyor components can be added as options.

Palettenbeladung

- Gesamtgewicht bis 1200 kg
- Standardpalette: 800-1000x1200 mm
- max. Höhe inkl. Palette: 2000 mm
- Überladungstoleranz je Seite: 50 mm
- Warengüter: z.B. Kartonagen, Fässer, Kisten, Big-Bags, Säcke oder Flaschen



pallet loading

- total weight up to 1200 kg
- standard pallet: 800-1000x1200 mm
- max. height incl. pallet: 2000 mm
- overhang tolerance for each side: 50 mm
- goods: e.g. cartons, drums, boxes, big bags, bags or bottles

Technische Daten PT 6000 / DP 6000 specifications PT 6000 / DP 6000

Leistung	Abmessungen	Rück- & Seitenwände	Schiebebleche	Be- & Entladung	Betriebsart	Energieversorgung
60-80 Zyklen/h	3600x3000x3150 (L x B x H [mm])	pneumatisch zustellbar	elektromotorisch angetrieben	Gabelstapler/ Fördertechnik	Automatik	4 kVA – 16A 230/400 V R1/2", 6 bar
performance	dimensions	back & side walls	sliding plates	feeding & discharging	control mode	power supply
60-80 cycles/h	3600x3000x3150 (L x W x H [mm])	pneumatically adjustable	electrically powered	forklift/ conveyor systems	automatic	4 kVA – 16A 230/400 V R1/2", 6 bar

Optionen

- Schiebebleche: Palettieren auf Holzpalette oder Depalettieren auf Slipsheet
- Deckblattaufleger und -sammler
- Kontaktteile aus Edelstahl
- Warenhöhe > 2000 mm
- Automatische Palettenmagazine

options

- sliding sheets: palletizing on wooden pallet or depalletizing on slip sheet
- slip sheet dispenser & collector
- stainless steel contact parts
- goods height > 2000 mm
- automatic pallet magazines

Baust ●●●
Materialflusssysteme

Kurfürstenweg 24
D-40764 Langenfeld
Fon +49 (0) 21 73 / 27 09 - 0
Fax +49 (0) 21 73 / 27 09 - 40
www.baust.de
mail@baust.de