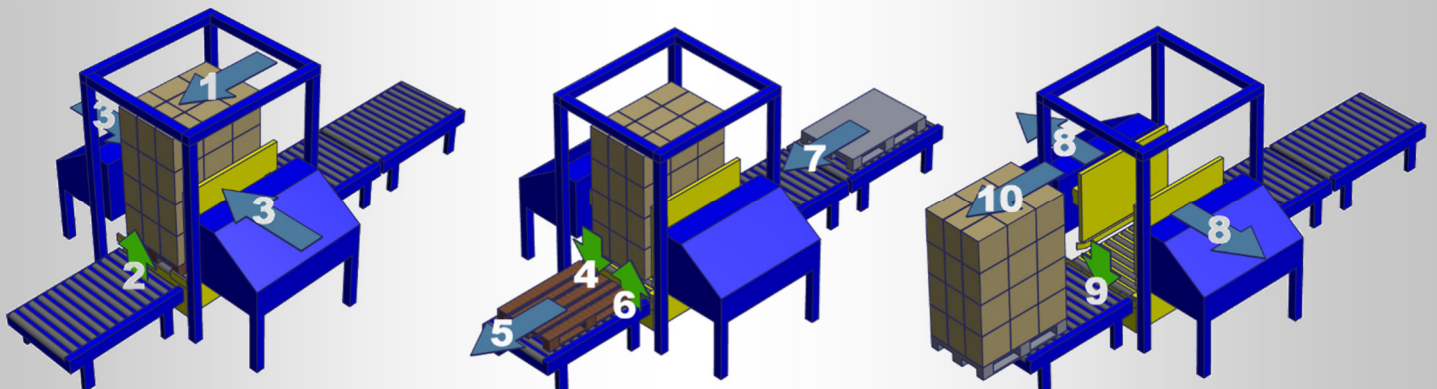


# PW 500 Inline

# Baust ●●●

Your pallet changer expert.



## Das vollautomatisierte Klemmverfahren

Der PW 500 Inline verbindet das Klemmverfahren mit der Vollautomatisierung und Integration in eine Fördertechnik-Anlage. Der Wechselvorgang geschieht durch seitliches Klemmen und Halten der Ware. Aus diesem Grund sollte die Ware robust und druckstabil sein.

Um einen Palettenwechsel vorzunehmen, wird zuerst eine beladene Palette über die Förderlinie eingefahren. Die Palette wird zentriert und angehoben. Dann wird die Ware von zwei pneumatisch angetriebenen Seitenwänden geklemmt und fixiert, während mit dem Hubförderer die Palette abgesenkt und ausgetauscht wird. Danach wird die neue Palette zentriert und unter die Ware gehoben. Die Seitenwände öffnen sich und die neu beladene Palette wird abgesenkt und per Fördertechnik ausgefahren. So sind bis zu 50 Wechsel pro Stunde möglich.

Optionale Palettenmagazine sorgen für die rechtzeitige Bereitstellung der Leerpalletten. Für die nötige Sicherheit sorgt eine Umzäunung mit Zugangsabsicherung.

## The fully automatic clamping method

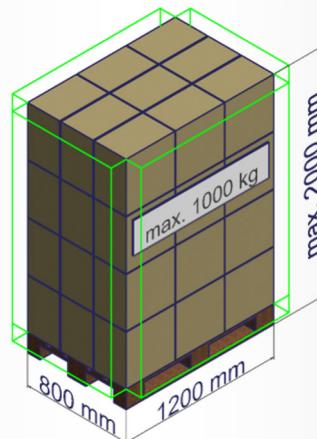
The pallet changer PW 500 Inline uses clamping mechanism and offers fully automated control with integration into a conveying system. The changing procedure is based on the lateral clamping of the goods. Therefore the goods have to be robust and resistant to pressure.

To start the process, the conveying line moves the loaded pallet into the pallet changer PW 500 Inline. The pallet is centered and lifted up. Then the goods are clamped to be held in a floating position while the conveyor moves down and exchanges the old pallet with the new pallet. After that the new pallet is centered and lifted up in which then the goods are placed on the new pallet. The side walls are opened and the newly loaded pallet is lowered down and transported out of the system by conveying line. The PW 500 Inline can handle up to 50 changes per hour.

Optional pallet magazines ensure the timely preparation of the empty pallets. A safety fence with access control ensures the required safety.

### Palettenbeladung

- Gesamtgewicht bis 1000 kg
- Standardpalette: 800x1200 mm
- max. Höhe inkl. Palette: 2000 mm
- Warengüter: z.B. Kartongen oder Kisten
- Ladungsmuster: bündige Beladung (unterste Lage darf nicht kleiner sein)
- Überladung zulässig



### Pallet loading

- total weight up to 1000 kg
- standard pallet: 800x1200 mm
- Max. height incl. pallet: 2000 mm
- goods: e.g. cartons or boxes
- loading arrangement: squared up load (bottom layer should not be smaller than the others)
- overhang allowed

### Technische Daten PW 500 Inline specifications PW 500 Inline

Leistung	Abmessungen	Seitenwände	Be- & Entladung	Betriebsart	Energieversorgung
30-50 Wechsel/h	1800x2000x3050 (L x B x H [mm])	pneumatisch angetrieben	Gabelstapler/ Fördertechnik	automatisch	4 kVA – 16A 230/400 V R1/2", 6 bar
performance	dimensions	side walls	feeding & discharging	control mode	power supply
30-50 changes/h	1800x2000x3050 (L x W x H [mm])	pneumatically driven	forklift/ conveyor systems	automatic	4 kVA – 16A 230/400 V R1/2", 6 bar

### Optionen

- Weitere Palettenbreiten
- Warenhöhe > 2000 mm
- Seitenwände in Hygieneausführung
- Hydraulische Ausführung

### Options

- other pallet widths
- goods height > 2000 mm
- side walls in hygienic design
- hydraulic version

**Baust** ●●●  
Materialflusssysteme

Kurfürstenweg 24  
D-40764 Langenfeld  
Fon +49 (0) 21 73 / 27 09 - 0  
Fax +49 (0) 21 73 / 27 09 - 40  
www.baust.de  
mail@baust.de