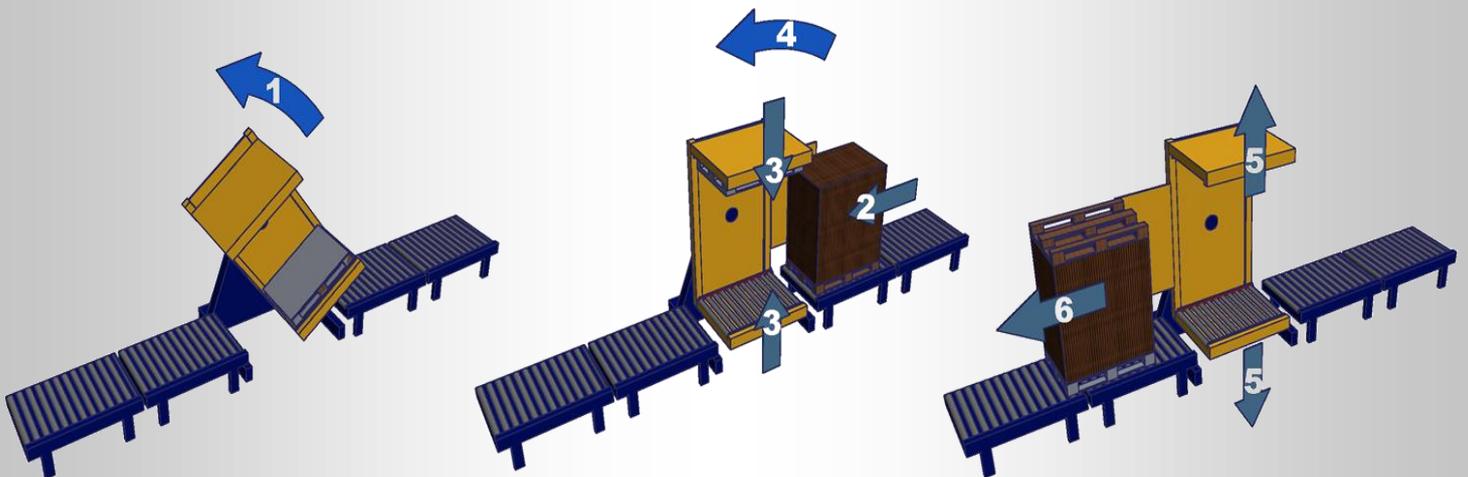
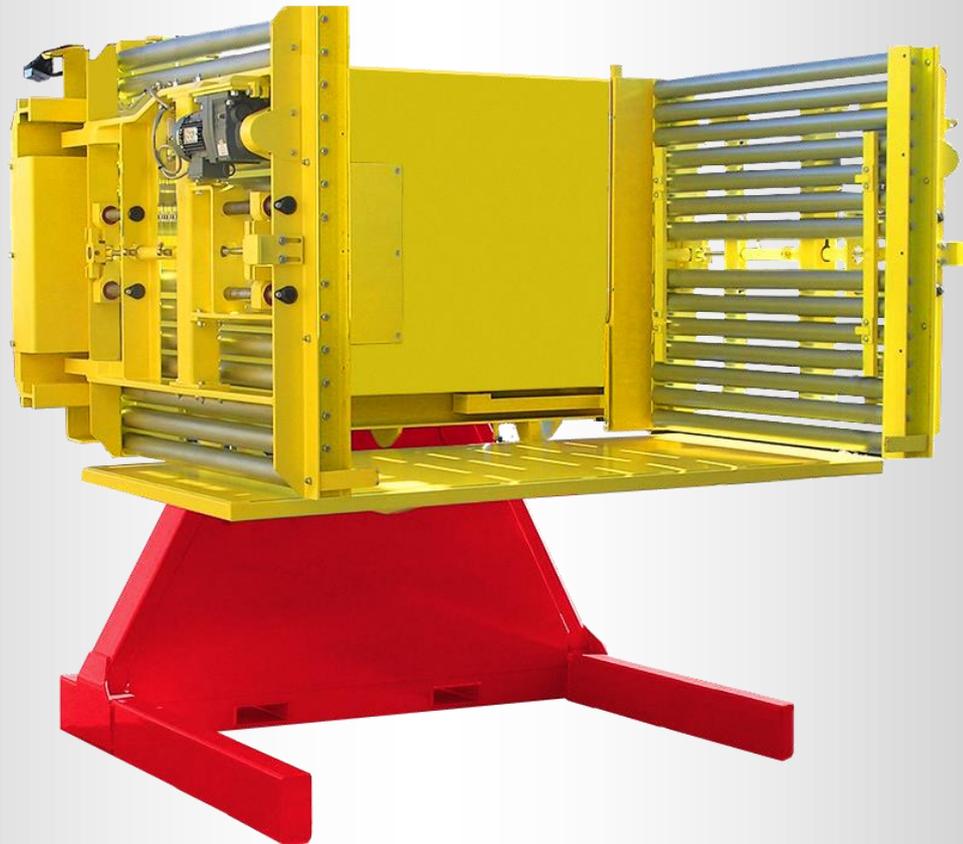


# PW 600 Inline

**Baust** ●●●

Your pallet changer expert.



## Das vollautomatische Drehverfahren

Eine einfache Drehbewegung ist die Grundlage für den Palettenwechsel des PW 600 Inline. Die Maschine wird vollautomatisch betrieben und bietet einen sanften und dauerhaften Wendeprozess ohne Beanspruchung eines Mitarbeiters.

Ideal eignet sich der PW 600 Inline für den Palettenwechsel von schwerer Sackware und den Austausch von stark beschädigten Paletten. Die neue Zielpalette wird auf einem Ladetisch mit Förderer und Zentrierung fixiert und in die obere Position gedreht. Danach wird die beladene Quellpalette in die Maschine transportiert. Die elektrisch angetriebenen Ladetische klemmen Ware und Paletten von oben und unten und sorgen zusammen mit der Seitenwand für einen sicheren Halt, sodass die Palette um 180° gedreht werden kann. Danach öffnen sich die Klemmvorrichtungen und die Seitenwand. Anschließend kann die Ware mit neuer Palette aus dem Wechsler herausgefördert werden. Nach diesem Vorgang steht die Ware anschließend auf dem Kopf und die vorherige Quellpalette kann für den nächsten Zyklus wieder verwendet werden. Die Leistung des PW 600 Inline beträgt bis zu 30 Wechsel in einer Stunde.

Alle maschinellen Bewegungen laufen mit Automatik-Steuerung ab. Für die nötige Sicherheit sorgt eine Umzäunung mit Zugangsabsicherung.

### Palettenbeladung

- Gesamtgewicht bis 2000 kg
- Palettenmaße: 800–1000x1200 mm
- Höhe inkl. Palette: 700–2000 mm
- Warengüter: z.B. Kartonagen, Säcke
- Überladung über Palettenrand zulässig

### Technische Daten PW 600 Inline specifications PW 600 Inline

Leistung	Abmessungen	Klemmen/Drehen	Be- & Entladung	Betriebsart	Energieversorgung
10-30 Wechsel/h	2100x2400x2550 (L x B x H [mm])	elektrisch angetrieben	Gabelstapler/ Fördertechnik	Automatik	4 kVA – 16A 230/400 V R1/2", 6 bar
<b>performance</b>	<b>dimensions</b>	<b>clamping/turning</b>	<b>feeding &amp; discharging</b>	<b>control mode</b>	<b>power supply</b>
10-30 changes/h	2100x2400x2550 (L x W x H [mm])	electrically driven	forklift/ conveyor system	automatic	4 kVA – 16A 230/400 V R1/2", 6 bar

### Optionen

- Warenhöhe > 2000 mm
- Zentrierung
- Andere Palettenmaße

### options

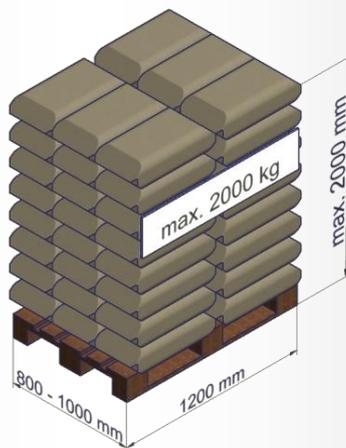
- goods height > 2000 mm
- centering
- other pallet dimensions

## Fully automatic pallet inverting

An inverting of the load is the basis for the change procedure of the PW 600 Inline. The machine can be used automatically in which all steps of the turning process can be done gently and continuously without burdening an employee with the empty pallet handling.

The PW 600 Inline is the ideal pallet changer for robust goods, particularly bags. It is reliable even with bad pallet quality. The new empty pallet is fixed by the centering of the pallet inverter and turned to the upper position. The loaded pallet then moves into the inverter and is clamped from above and below. This is followed by the 180° rotation and the opening of the loading tables. The side door opens and the rotated pallet is unloaded without the source pallet. After this process, the goods stand upside down and the old source pallet can be used for the next cycle. The PW 600 Inline can handle up to 30 changes per hour

The operation of the PW 600 Inline is done fully automatic by the integration in conveyor systems. The danger spots are secured by fence elements with access control.



### Pallet loading

- total weight up to 2000 kg
- pallet dimensions: 800–1000x1200 mm
- height incl. pallet: 700–2000 mm
- goods: e.g. cartons, bags
- overhang allowed

**Baust** ●●●  
Materialflusssysteme

Kurfürstenweg 24  
D-40764 Langenfeld  
Fon +49 (0) 21 73 / 27 09 - 0  
Fax +49 (0) 21 73 / 27 09 - 40  
www.baust.de  
mail@baust.de