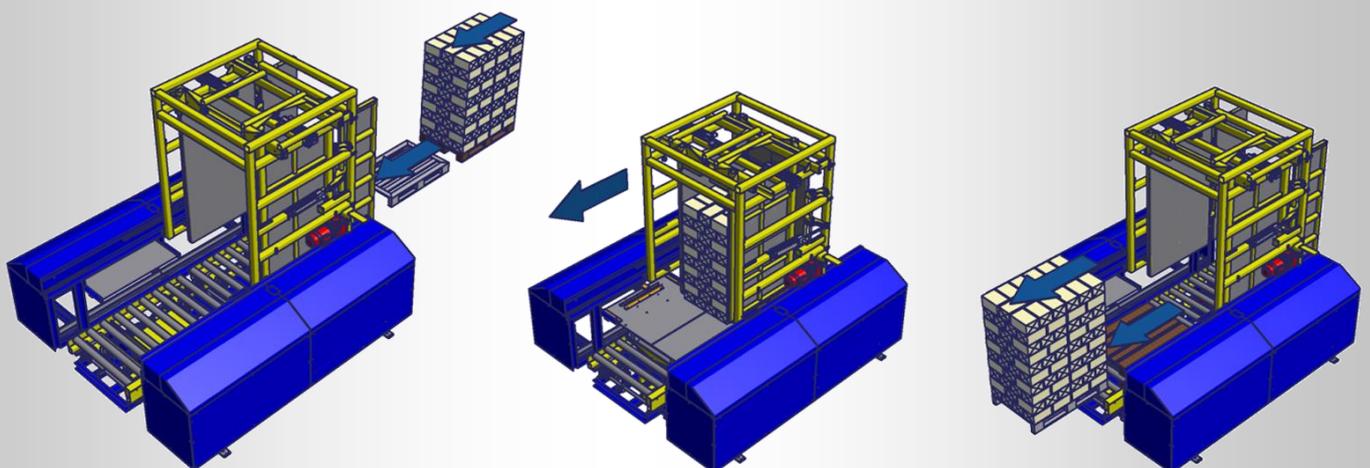


# PW 6000

# Baust ●●●

Your pallet changer expert.



## Höchste Leistung durch Vollautomatisierung

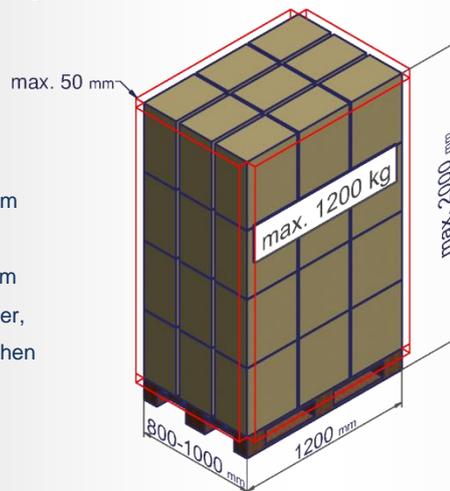
Mit bis zu 60 Wechselvorgängen pro Stunde ist der PW 6000 der leistungsstärkste Palettenwechsler. Diese Leistung wird durch die Integration in eine Fördertechniklinie, den vollautomatischen Betrieb und die einseitige Wechselrichtung erreicht.

Der PW 6000 weist trotz dieses erhöhten Leistungspotentials alle Vorzüge des schonenden Überschiebverfahrens auf, welches selbst für sensible und lückenhafte Wareneinheiten geeignet ist. Zuerst fahren die leere und die beladene Palette in die Maschine. Nach der Positionierung der Paletten durch einen Stopper, schließen sich die Schiebebleche über der Leerpalette. Beide Paletten werden von den Hubwerken der Rollenbahnen soweit angehoben, dass die Quellpalette etwas höher als die Zielpalette liegt. Der Fahrkorb fährt mit der geschlossenen Rückwand bis an die Ware heran und schließt danach die Seitenwände. So wird die Ware von 3 Seiten umschlossen sanft auf die leere Zielpalette übergeschoben. Anschließend werden die Schiebebleche unter der Ware zurückgezogen und die gewechselten Paletten werden hintereinander ausgefördert. Gleichzeitig werden bereits die nächsten beiden Paletten eingefördert.

Optionale Palettenmagazine sorgen für die rechtzeitige Bereitstellung der Leerpalletten. Für die nötige Sicherheit sorgt eine Umzäunung mit Zugangsabsicherung.

## Palettenbeladung

- Gesamtgewicht bis 1200 kg
- Standardpalette: 800-1000x1200 mm
- max. Höhe inkl. Palette: 2000 mm
- Überladungstoleranz je Seite: 50 mm
- Warengüter: z.B. Kartonagen, Fässer, Kisten, Big-Bags, Säcke oder Flaschen



## pallet loading

- total weight up to 1200 kg
- standard pallet: 800-1000x1200 mm
- max. height incl. pallet: 2000 mm
- overhang tolerance for each side: 50 mm
- goods: e.g. cartons, drums, boxes, big bags, bags or bottles

## Technische Daten PW 6000 specifications PW 6000

Leistung	Abmessungen	Rück- & Seitenwände	Schiebebleche	Be- & Entladung	Betriebsart	Energieversorgung
40-60 Wechsel/h	3600x3000x3150 (L x B x H [mm])	pneumatisch zustellbar	elektromotorisch angetrieben	Gabelstapler/ Fördertechnik	Automatik	4 kVA – 16A 230/400 V R1/2", 6 bar
performance	dimensions	back & side walls	sliding plates	feeding & discharging	control mode	power supply
40-60 changes/h	3600x3000x3150 (L x W x H [mm])	pneumatically adjustable	electrically powered	forklift/ conveyor systems	automatic	4 kVA – 16A 230/400 V R1/2", 6 bar

## Optionen

- Automatische Mittenzentrierung
- Kontaktteile aus Edelstahl
- Warenhöhe > 2000 mm
- Automatische Palettenmagazine

## options

- automatic centring
- stainless steel contact parts
- goods height > 2000 mm
- automatic pallet magazines

**Baust** ●●●  
Materialflusssysteme

Kurfürstenweg 24  
D-40764 Langenfeld  
Fon +49 (0) 21 73 / 27 09 - 0  
Fax +49 (0) 21 73 / 27 09 - 40  
www.baust.de  
mail@baust.de