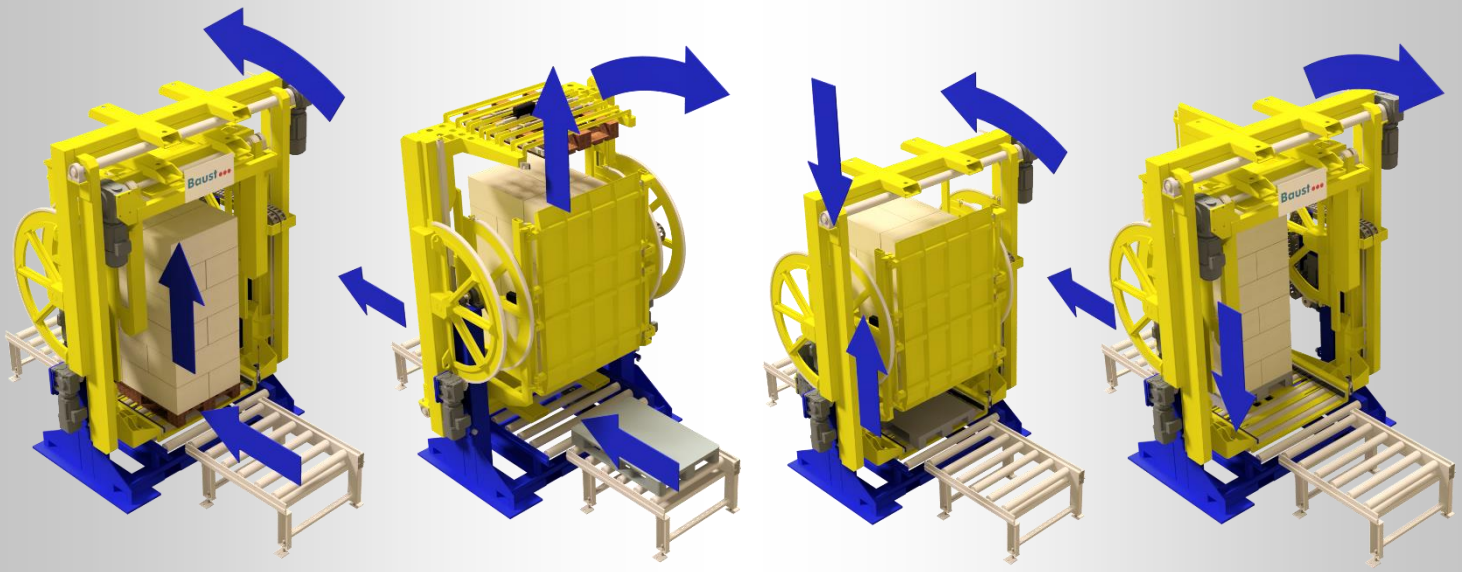
PW 900 Inline

Baust

Your pallet changer expert.



www.baust.de

Das Premium Inline-Kippverfahren

Die direkte Integration in die Förderlinie sowie der voll automatische Kippvorgang werden bei dem Palettenwechsler PW 900 Inline mit einem sicheren Prozessablauf bei höchster Leistung vereint.

Ebenso wie der PW 800 Inline eignet sich der PW 900 Inline für ungesicherte Waren wie Fässer, Säcke oder Big-Bags. Allerdings stellen Deckblätter zwischen Ladung und Palette nun kein Problem mehr da. Durch den Kippwinkel von bis zu 180° können die Zwischenlagen aus Papier, Pappe oder Folie nur schwer herabfallen und den Prozess stören. Die Paletten werden längsseitig auf dem integrierten Rollenförderer eingefahren. Alle Bewegungen laufen automatisch ab. Die gesamte Palette wird von beiden Seiten und oben gehalten und um 90 bis 180° gekippt. Die Ware verbleibt in Position und die Palette wird zurück auf die Fördertechnik gekippt. Danach fährt die neue Palette heran und wird wieder an die Unterseite der Ware gefahren. Zum Schluss wird die neu umpalettierte Ware mit Palette zurück gekippt und die Wände geöffnet. So können bis zu 45 Wechsel die Stunde erreicht werden.

Der Betrieb des PW 900 Inline erfolgt voll automatisiert mit der Einbindung in weitere Fördertechnik. Für die nötige Sicherheit sorgt eine Umzäunung mit Zugangsabsicherung.

Mit weiteren Optionen ist eine Anpassung an Ihre individuellen Anforderungen problemlos möglich.

The premium Inline tilting process

The PW 900 Inline pallet changer combines direct integration into conveyor line and fully automatic tilting process with a safe process at maximum performance.

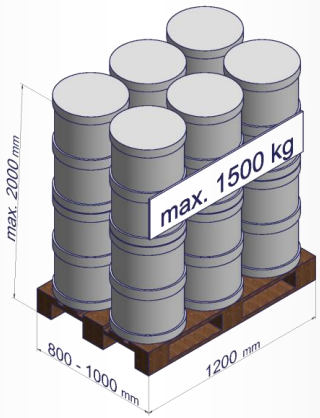
As the PW 800 Inline, the PW 900 Inline is ideal for the handling of unsecured goods like drums, sacks or Big-Bags. But slip sheets between load and pallet are now no longer a problem. The tilting angle of up to 180° makes it difficult for paper, cardboard or plastic slip sheets to fall and disrupt the process. The pallets are moved into the machine lengthwise to an integrated roller conveyor. All movements are running automatically. The loaded pallet is secured from both sides and the top and tilted by 90 to 180°. The goods remain in position, while the empty pallet swings back down to the conveyor. Then the new pallets comes and swings to the bottom side of the load. On completion of this process, the newly loaded pallet is tilted back and the walls are opened. The PW 900 Inline can handle up to 45 changes per hour.

The operation of the PW 900 Inline is done fully automatic by the integration in conveyor systems. The danger spots are secured by fence elements with access control.

Additional options permit a problem-free adaption to your individual requirements.

Palettenbeladung

- Gesamtgewicht bis 1500 kg
- Palettenmaße: 800-1000x1200 mm
- max. Höhe inkl. Palette: 2000 mm
- Warengüter: z.B. Fässer, Säcke, Big-Bags
- Überladung über Palettenrand zulässig



pallet loading

- total weight up to 1500 kg
- pallet dimensions: 800-1000x1200 mm
- max. height incl. pallet: 2000 mm
- goods: e.g. drums, sacks, Big-Bags
- overhang allowed

Technische Daten PW 900 Inline
specifications PW 900 Inline

Leistung	Abmessungen	Kippen	Hub/ Seitenwände	Be- & Entladung	Betriebsart	Energieversorgung
35-45 Wechsel/h	1460x2800x3650 (L x B x H [mm])	elektrisch angetrieben	elektrisch angetrieben	Gabelstapler/ Fördertechnik	automatisch	4 kVA – 16A 230/400 V
performance	**dimensions**	**tilting**	**lifting/ side walls**	**feeding & discharging**	**control mode**	**power supply**
35-45 changes/h	1460x2800x3650 (L x W x H [mm])	electrically driven	electrically driven	forklift/ conveyor system	automatic	4 kVA – 16A 230/400 V

Optionen

- Seitenwände für instabile Ladungen
- weitere Palettenmaße
- Warenhöhe > 2000 mm
- Zentrierung

options

- side walls for instable loads
- other pallet dimensions
- goods height > 2000 mm
- centering

Baust
Materialflusssysteme

Kurfürstenweg 24
D-40764 Langenfeld
Fon +49 (0) 21 73 / 27 09 - 0
Fax +49 (0) 21 73 / 27 09 - 40
www.baust.de
mail@baust.de