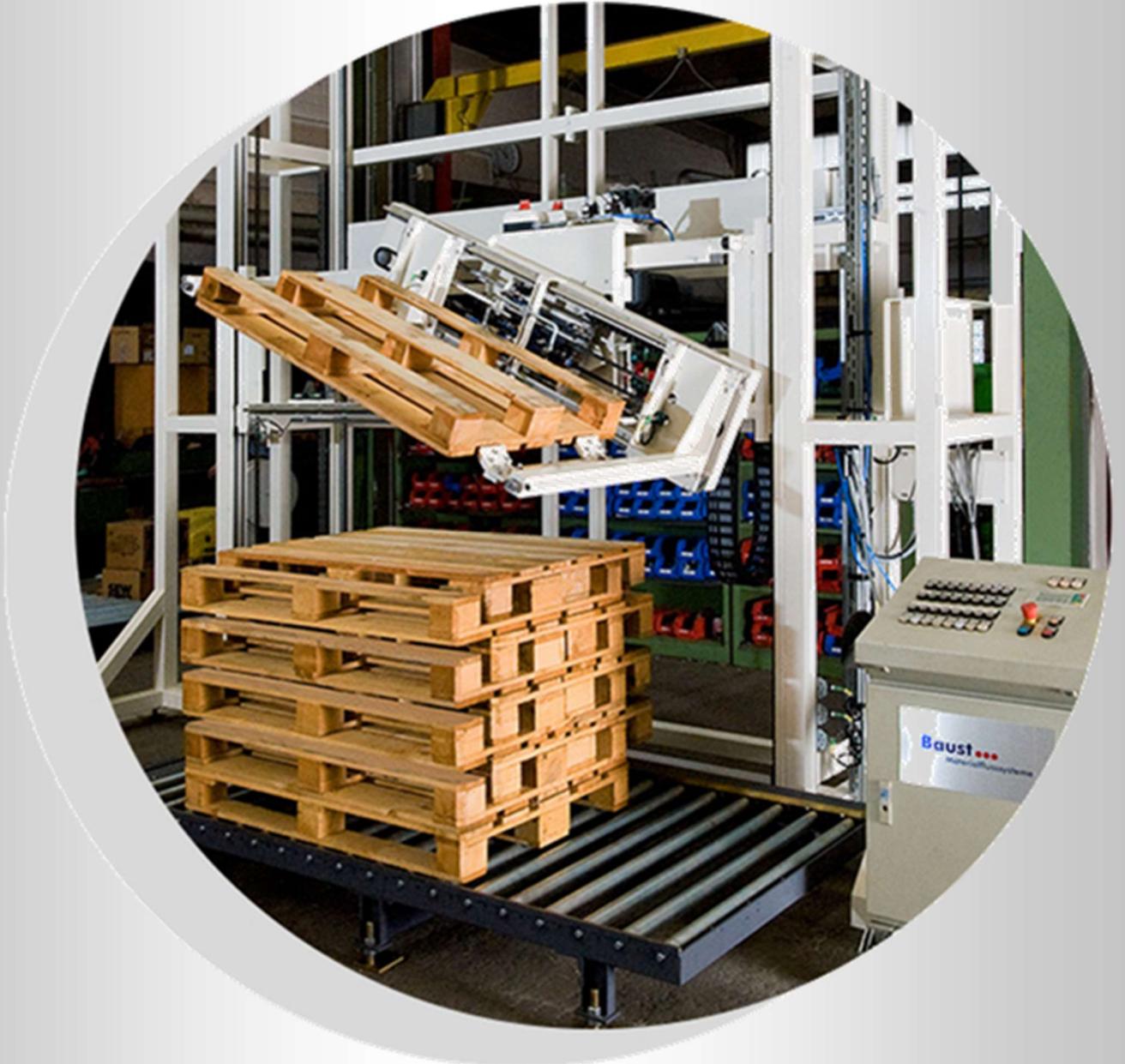


## Palettendrehstation

## pallet turning station



## Die Palettendrehstation

Diese von Baust entwickelte Handling-Anlage kann unterschiedliche Palettenformen und -größen und selbst umgedrehte Paletten greifen, drehen, zentrieren und einer angeschlossenen Fördertechnik übergeben.

Lichtschranken erkennen zunächst die Palettengröße. Zwei pneumatisch verfahrbare Greifarme fassen kraftschlüssig die Palette von der Seite. Danach kann sie zentriert, falls nötig um 180° gedreht und mittig an die Fördertechnik übergeben werden.

So kann ein Palettenstapel sukzessive abgearbeitet werden. Auch umgekehrt können Paletten von der Fördertechnik Stück für Stück entnommen und entsprechend aufgestapelt werden.

Im Vergleich zu bisher bekannten Palettenstapelsystemen ist die Palettendrehstation von Baust in der Lage, Paletten nicht nur aufgestapelt einzeln zu entnehmen, sondern auch verdreht geschachtelte Paletten zu spenden bzw. zu stapeln.

Mit weiteren Optionen ist eine Anpassung an Ihre individuellen Anforderungen problemlos möglich

## Transportgut

- Gewicht je Palette bis 20 kg
- Palettenmaße: 800x1200 mm
- Stapelhöhe max. 2800 mm
- Paletten parallel verschachtelt

## Die wirtschaftlichen Vorteile

Für den Transport von Leerpaletten wird wesentlich weniger Frachtraum benötigt und die Palettenstapel können verschachtelt ohne Umstapeln vom LKW in die Palettendrehstation gesetzt werden.



## Technische Daten / Specifications

Leistung	Abmessungen	Verfahren	Klemmen	Be- & Entladung	Betriebsart	Energieversorgung
50 Paletten/h	4200x2000x4350 (L x B x H [mm])	elektrisch angetrieben	pneumatisch	Fördertechnik	automatisch	4 kVA – 16A 230/400 V R1/2", 6 bar
performance	dimensions	Movement	Clamping	feeding & discharging	control mode	power supply
50 Pallets/h	4200x2000x4350 (L x W x H [mm])	electrically driven	pneumatic	conveyor systems	automatic	4 kVA – 16A 230/400 V R1/2", 6 bar

## Optionen

- Integrierte Fördertechnik
- Geteilte Ausführung
- Erweiterter Greiferarm
- Schutzeinrichtungen

## options

- integrated conveyor systems
- split design
- extended gripper arm
- safety installation

## The pallet turning station

This handling system developed by Baust can grip, rotate, center and transfer different pallet shapes and sizes and even upside-down pallets to a connected conveyor system.

Light barriers first detect the pallet size. Two pneumatically movable gripper arms grip the pallet from the side. It can then be centered, rotated by 180° if necessary, and transferred to the conveyor system.

In this way, a pallet stack can be successively processed. Pallets can also be removed from the conveyor system piece by piece and stacked up accordingly.

Compared to previously known pallet stacking systems, the pallet turning station from Baust is not only able to remove pallets stacked individually, but also to dispense or stack nested pallets.

Additional options permit a problem-free adaption to your individual requirements.

## Transport goods

- weight per pallet up to 20 kg
- pallet dimensions: 800x1200 mm
- stacking height max. 2800 mm
- pallets parallel nested

## The economic advantages

Much less freight space is required for the transport of empty pallets and the pallet stacks can be placed nested without restacking from the truck into the pallet turning station.

**Baust** ●●●  
Materialflusssysteme

Kurfürstenweg 24  
D-40764 Langenfeld  
Fon +49 (0) 21 73 / 27 09 - 0  
Fax +49 (0) 21 73 / 27 09 - 40  
www.baust.de  
mail@baust.de