



Palettenwechsler

für Pharma, Food, Logistik.

Your pallet changer expert.

Baust – Komponenten zur Optimierung Ihres Materialflusses

Egal ob Pharma, Food oder Logistik. Eine effiziente Steuerung aller Warenströme ist ein zentraler Baustein wirtschaftlicher Produktionsorganisation. So individuell wie die Produkte sind dabei auch die Anforderungen der einzelnen Branchen an den Transport der Güter innerhalb der Wertschöpfungskette. Effiziente Lösungen für diese Herausforderungen zu entwickeln, ist seit 1958 die Stärke der Baust Materialflusssysteme. Als Spezialist für Materialfluss und Materialhandling verfügen wir über ein umfangreiches Know-how im sicheren und schonenden Umgang von Transportgut. Unsere Leistungen sind individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Alle klassischen Förderkomponenten, aber auch Senkrechtförderer, Verfahrwagen, Zentrierstationen, Fasspalettierer und Palettenwechsler von Baust fügen sich nahtlos in Ihr Produktionsumfeld ein und unterstützen Sie bei der effizienten Auftragsabwicklung im Sinne Ihrer Kunden.



Baust Palettenwechsler – für jede Ware das richtige System

Im Bereich Palettenwechsler verfügt Baust über eine große Auswahl an leistungsstarken Maschinen. So unterschiedlich ihre Einsatzbereiche sind, allen Baust Palettenwechslern ist eines gemeinsam: Sie sind einfach zu bedienen, schonen die Ware und bieten größtmögliche Sicherheit. Egal ob es um die Einhaltung von höchsten Hygieneanforderungen in der Pharma- und in der Lebensmittelbranche geht oder ob im Lager- und Logistikmanagement ein störungsfreier Arbeitsablauf gewährleistet werden soll: Palettenwechsler von Baust kommen in den verschiedenartigsten Branchen zum Einsatz. Und da jede Branche andere Ansprüche hat, führt Baust gleich vier verschiedene Formen des Umpalettierens im Programm: Palettenwechsler im Klemm-, Dreh-, Kipp- und Überschiebeverfahren, sowohl als Stand-Alone-Lösung als auch vollintegriert in Ihre Prozessabläufe.

Ihre System-Vorteile:

- Wechsel von Holz- auf Alu- oder Kunststoffpaletten und umgekehrt
- unkomplizierter Austausch beschädigter Paletten
- schnelles Umpalettieren: bis zu 60 Wechsel pro Stunde
- Stand-Alone- oder Inline-Ausführung
- vielfältige Optionen zur individuellen Anpassung





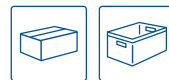
Das Klemmverfahren – ideal für druckstabile Güter



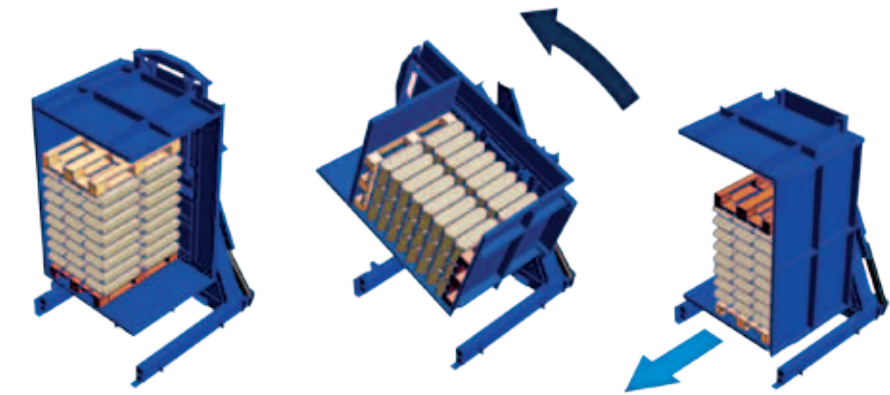
Beim Klemmverfahren wird die Ware von zwei Seiten fest fixiert, während mit einem Hubwagen die Palette abgesenkt und ausgetauscht wird – die einfachste Variante des Palettenwechsels. Das Klemmverfahren ist ideal geeignet für alle robusten und druckstabilen Güter wie Kartons oder Kisten und kann auch bei schlechter Palettenqualität eingesetzt werden.

Die Highlights des Klemmverfahrens (Modellreihe PW 500):

- einfache Montage und Inbetriebnahme – „Plug & Play“
- Ware bleibt unbewegt, kein Kippen oder Drehen
- zuverlässig auch bei schlechter Palettenqualität
- Arbeitsleistung 25 bis 50 Wechsel pro Stunde
- Stand-Alone- oder Inline-Ausführung



Das Dreh- und Kippverfahren – Paletten wechseln im Handumdrehen



Beide Verfahren ähneln sich und können deswegen auch in einem Atemzug genannt werden. Palettenwechsler im Drehverfahren und Palettenwechsler im Kippverfahren neigen die Ware um einen bestimmten Drehpunkt. Der Unterschied zwischen den Varianten: Beim Drehverfahren werden die Güter um 180° gewendet und stehen damit auf dem Kopf. Beim Kippverfahren beträgt die Neigung dagegen nur 100°. Beide Verfahren werden in der Regel bei unempfindlicheren Gütern wie z. B. Sackwaren, Fässern oder Kartonagen sowie bei einem Überhang der Ware eingesetzt.

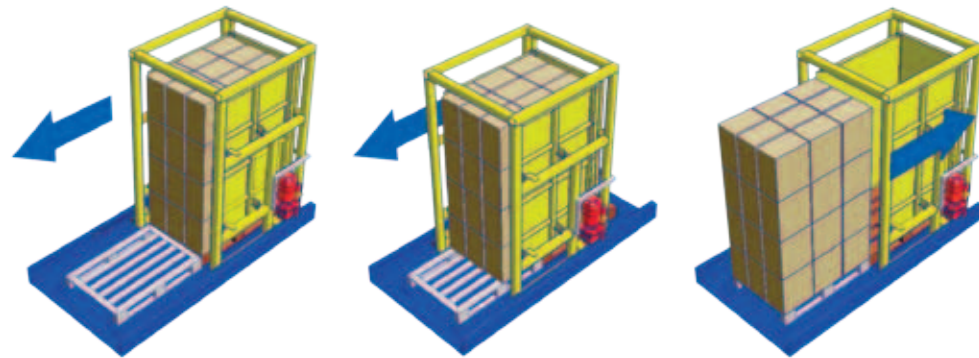
Die Highlights des Dreh- und Kippverfahrens (Modellreihe PW 600 bis PW 800):

- einfache Inbetriebnahme – „Plug & Play“
- passend für Paletten unterschiedlicher Größen
- sicheres Handling von Überhangware (z. B. Sackware)
- unterschiedliches Leerpallettenhandling je nach Modell
- Arbeitsleistung 20 bis 40 Wechsel pro Stunde
- Stand-Alone- oder Inline-Ausführung





Das Überschiebeverfahren – warenschonendes Umpalettieren



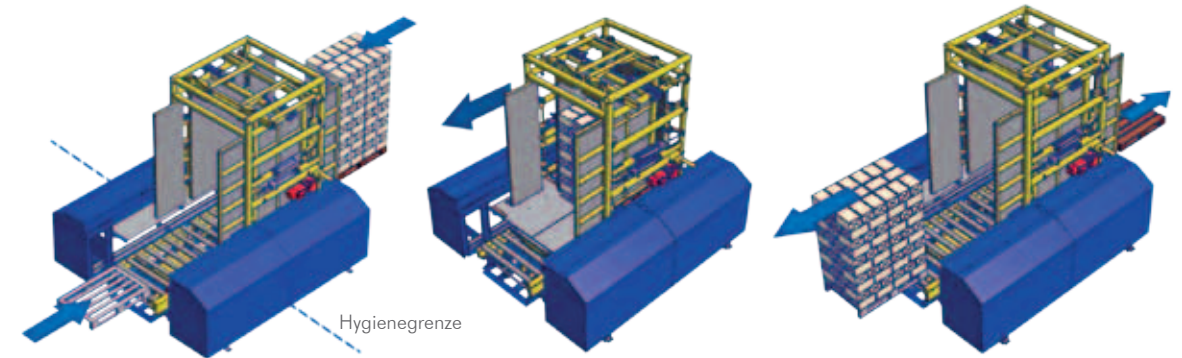
Beim Überschiebeverfahren wird auf ein Drehen, Kippen oder Klemmen verzichtet. Die Ware wird stattdessen sanft von der höher liegenden Quell- auf die Zielpalette übergeschoben. Dadurch ist das Überschiebeverfahren besonders schonend und ideal geeignet für das Umpalettieren empfindlicher Waren.

Die Highlights des Überschiebeverfahrens (Modellreihe PW 1000 bis PW 6000):

- geeignet für hochsensible Waren auch mit lückenhafter Ladung
- verbessertes Überschieben durch Schiebeleche und flexible Seitenwände
- Höheneinstellung für unterschiedliche Paletten
- höchste Leistung: bis zu 60 Wechsel pro Stunde
- Stand-Alone- oder Inline-Ausführung



Das Überschiebeverfahren Palettenwechsler mit Schleusenfunktion



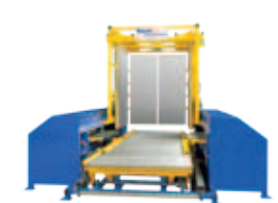
Palettenwechsler im Überschiebeverfahren gibt es in verschiedenen Ausführungen. Sie können sowohl von der Vorder- als auch von der Rückseite beladen werden und sind somit auch als Hygieneschleuse in der Food- oder Pharmaindustrie einsetzbar. Dies ist insbesondere dann von Bedeutung, wenn strenge Auflagen hinsichtlich der Reinraumbedingungen in der Produktion zu erfüllen sind und gleichzeitig die Leistungsfähigkeit nicht eingeschränkt werden darf.



Freistehender Palettenwechsler



Palettenwechsler, auch einsetzbar
unter Reinraumbedingungen



Palettenwechsler zur Integration
in weitere Fördertechnik

Das Überschiebeverfahren

Stand-Alone- oder Inline-Ausführung

Unter Effizienzgesichtspunkten stellt das Überschiebeverfahren die leistungstärkste Variante der Umpalettierung dar. So wie alle Baust Palettenwechsler sind unsere Produkte als Stand-Alone-Lösung oder als vollintegrierter Bestandteil Ihres Workflows erhältlich. Allen Stand-Alone-Palettenwechslern ist dabei die bequeme Beschickung über Hand- oder Elektrohubwagen gemein. Die Inline-Lösungen werden in Ihren bestehenden Materialfluss bestmöglich integriert oder als eigenständige Förderlinie geplant und durch Elemente wie z. B. Palettenmagazine und Zentrierstationen ergänzt.



Erfahren Sie mehr über die Baust Palettenwechsler – einfach QR-Code einscannen oder unter www.baust-materialflusssysteme.de/produkte/palettenwechsler informieren.



Baust & Co. GmbH
Materialflusssysteme

Kurfürstenweg 24
40764 Langenfeld, Germany
Tel.: +49 (0) 2173 / 2709-0
Fax: +49 (0) 2173 / 2709-40
mail@baust.de
www.baust.de