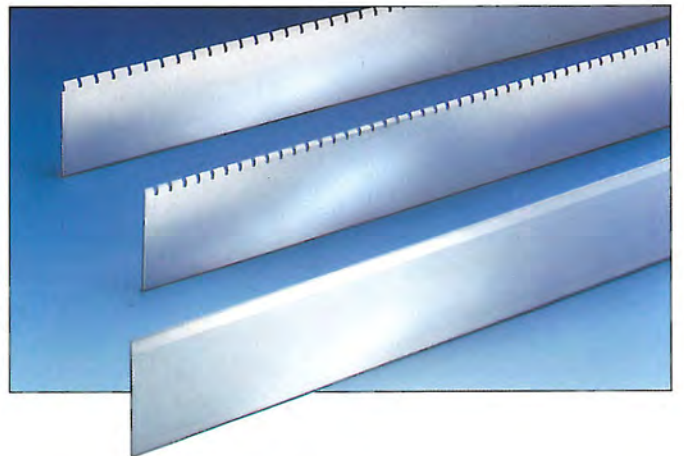
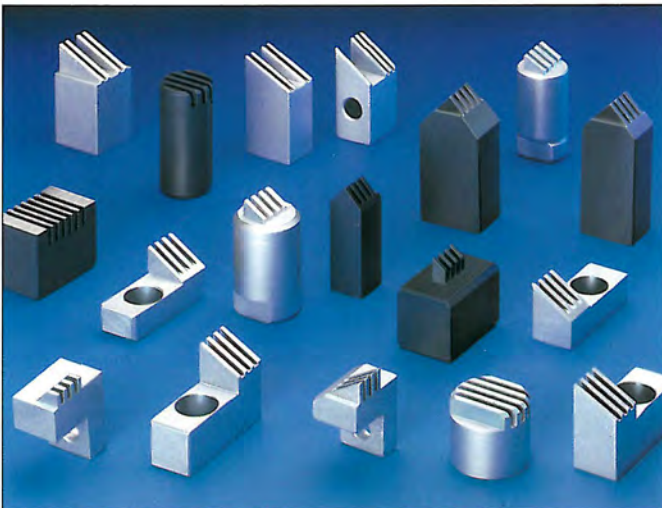


Rotationswerkzeuge und Zubehör

Rotary Tools and Accessories

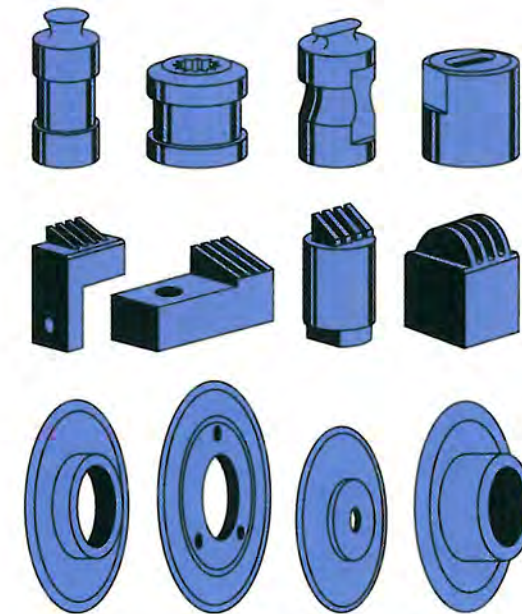


Zu Ihrer Information:

Das Inhaltsverzeichnis auf der folgenden Seite ist verlinkt. Per Klick auf das Produkt gelangen Sie auf die jeweilige Seite. Durch Anklicken des Logos gelangen Sie wieder zurück zum Inhaltsverzeichnis.

For your information:

There is a linked table of contents on the next page. With one click on the product you are led to the respective page. Clicking on the logo will take you back to the table of contents.



**STEMPEL, BUCHSEN, LOCHSCHEIBEN
CRIMP-WERKZEUGE
SCHNEID- UND PERFORIERRÄDER
SCHNEID- UND PERFORIERLINIEN
SERVICE-TEILE**

**PUNCHES, DIES, DIE RINGS
CRIMP LOCK TOOLS
CUTTING AND PERFORATING WHEELS
CUTTING AND PERFORATING RULES
SERVICE PARTS**

Inhaltsverzeichnis

Contents

1.0 STEMPEL, BUCHSEN, LOCHSCHEIBEN PUNCHES, DIES, DIE RINGS

Maschinentyp Model	Seite Page
Rundloch Round hole	
AKIRA	1.1
AM SCHRIBER/HARRIS	1.2 – 1.3
ASHTON	1.4 – 1.6
AUTOMATION	1.7 – 1.9
BRANDTJEN & KLUGE	1.10
CODIMAG	1.11 – 1.12
CRABTREE MORGAN	1.13 – 1.14
DIDDE	1.15 – 1.16
DRENT	1.17 – 1.18
EDELMANN/FORM-ALL	1.19 – 1.22
FORM-CONSULTA	1.23
GIEBELER	1.24 – 1.26
GOEBEL	1.27 – 1.28
GRAPHA/MÜLLER MARTINI	1.29 – 1.31
HAMILTON	1.32 – 1.33
IMER	1.34 – 1.36
MARK ANDY	1.37
MIYAKOSHI	1.38 – 1.39
ORION/DOVERSTAR	1.40
PAPER CONVERTING (PCM)	1.41 – 1.42
ROTATEK	1.43 – 1.45
SANDEN	1.46 – 1.47
SEAILLES & TISON	1.48 – 1.50
STEVENS	1.51 – 1.52
TAIYO	1.53 – 1.54
TIMSONS	1.55 – 1.56
UKITA	1.57
WESTERN GEAR	1.58 – 1.59
Ovalloch Oval hole	
AKIRA	1.60
AM SCHRIBER/HARRIS	1.60
ASHTON	1.61
AUTOMATION	1.62
BRANDTJEN & KLUGE	1.63
CRABTREE MORGAN	1.63
DIDDE	1.64
DRENT	1.64

EDELMANN/FORM-ALL	1.65
FORM-CONSULTA	1.66
GIEBELER	1.66
GRAPHA/MÜLLER MARTINI	1.67
HAMILTON	1.67
IMER	1.68
MARK ANDY	1.69
MIYAKOSHI	1.69
ORION/DOVERSTAR	1.70
ROTATEK	1.71
SANDEN	1.72
TAIYO	1.72
UKITA	1.73
WESTERN GEAR	1.73
Dreieck-Loch Triangle hole	
AM SCHRIBER/HARRIS	1.74
ASHTON	1.74
AUTOMATION	1.75
CRABTREE MORGAN	1.75
DIDDE	1.76
DRENT	1.76
EDELMANN/FORM-ALL	1.77
GIEBELER	1.77
GOEBEL	1.78
GRAPHA/MÜLLER MARTINI	1.78
HAMILTON	1.79
IMER	1.79
MIYAKOSHI	1.80
PAPER CONVERTING (PCM)	1.80
ROTATEK	1.81
SANDEN	1.81
SEAILLES & TISON	1.82
STEVENS	1.82
TAIYO	1.83
WESTERN GEAR	1.83
Neue Generation Serie HM 2000 New Generation Series HM 2000	
Werkzeuge Serie HM 2000 Tools Series HM 2000	1.84
Sonderformen Special shapes	
Werkzeuge mit Sonderformen Tools with special shapes	1.85

2.0 CRIMP-WERKZEUGE CRIMP LOCKS

Maschinentyp Model	Seite Page
AM SCHRIBER/HARRIS	2.1
AUTOSET MAY	2.2
BAMA	2.2
BIELOMATIK	2.3 – 2.5
BREHME/FLEXO-TAPE	2.6
CRABTREE MORGAN	2.6
DIDDE	2.7
DRENT	2.7
EDELMANN/FORM-ALL	2.8 – 2.9
GIEBELER	2.10
GOEBEL	2.11
HAMILTON	2.12
PAPER CONVERTING (PCM)	2.12
ROTA LOCK	2.13
ROTAPRINT	2.14
ROTATEK	2.14
SANDEN	2.14
SCHOBER	2.15 – 2.16
SEAILLES & TISON	2.17
SÜKA/GRAPHOTECHNIK	2.18
TIMSONS	2.18
WESTERN GEAR	2.18
3.0 SCHNEID- UND PERFORIERRÄDER CUTTING AND PERFORATING WHEELS	
Maschinentyp Model	Seite Page
AKIRA	3.1
AM SCHRIBER/HARRIS	3.1
ASHTON	3.1
AUTOMATION	3.2
CODIMAG	3.2
CRABTREE MORGAN	3.3
DIDDE	3.3
DRENT	3.4 – 3.6
EDELMANN/FORM-ALL	3.7
GIEBELER	3.8 – 3.10
GOEBEL	3.11 – 3.12
GRAPHA/MÜLLER MARTINI	3.13 – 3.15
HAMILTON	3.16
IMER	3.16

MIYAKOSHI	3.16
PAPER CONVERTING (PCM)	3.17
ROTATEK	3.18
SANDEN	3.19
SEAILLES & TISON	3.19
STEVENS	3.20
TAIYO	3.20
TIMSONS	3.20
UKITA	3.21
WESTERN GEAR	3.21
4.0 SCHNEID- UND PERFORIERLINIEN CUTTING AND PERFORATING RULES	
Artikel Article	Seite Page
Schneidlinien Cutting rules	4.1
Perforierlinien Perforating rules	4.1
Mikro-Perforierlinien Micro perforating rules	4.2
5.0 SERVICE-TEILE SERVICE PARTS	
Artikel Article	Seite Page
Einstellstifte Alignment punches	5.1
Magnetständer/Kleintaster Magnetic bases/Dial indicators	5.1
Ausziehwerkzeuge Pulling tools	5.1
Drehmomentschlüssel/Spezial-T-Griff-Schlüssel Torque wrench/T-wrench for dies	5.2
Einstellspion Adjustment gauge	5.2
Schrauben für Stempel und Buchsen Screws for punches and dies	5.2
Fettpresse Grease gun	5.2
Kunststoffhammer/Schraubendreher Plastic hammer/Screw driver	5.3
Reibahlen und -Halter Reamers and tap wrenches	5.3
Sechskant-Winkelschraubendreher Hexagon-screw driver	5.4
Gabelringschlüssel Spanner	5.4
Aluminium-Aufbewahrungskoffer Aluminium hard case	5.4

Präzise Technik für präzise Ergebnisse. Precision technology for precise results.

Der Name Baust steht in der Rotationsstanztechnik für Qualität und Zuverlässigkeit. Ein moderner Maschinenpark und qualifiziertes Personal bilden die Grundlage für diesen Erfolg. Produziert wird in einem großen Gebäudekomplex in direkter Nachbarschaft mit der Baust Fördertechnik, einem Schwesterunternehmen.

The Baust name stands for quality and reliability in rotary punching. Modern machinery and skilled personnel form the basis for this success. Production is at spacious facilities near the Baust Conveyor Technology company, an affiliated firm.



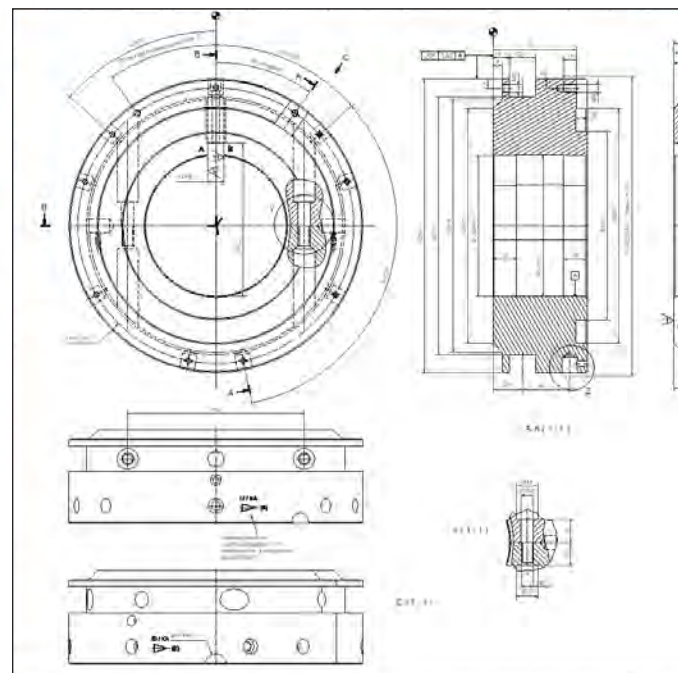
Computerunterstütztes Konstruieren ist ein weiteres Beispiel für den hohen technischen Stand der Baust-Werkzeugtechnik.

Computer-assisted engineering is a further example of the advanced technology employed at Baust Tool Engineering.



Präzision bei jedem Bearbeitungsschritt und eine umfassende Qualitätskontrolle gewährleisten hochwertige Produkte.

Built-in precision every step of the way and stringent process monitoring ensure high-quality products.



Ein großes Programm in jeder Form. A wide choice of shapes and sizes.

Abgestimmt auf die jeweiligen Maschinentypen und Bearbeitungen, bietet das Baust-Programm serienmäßig ein umfassendes Spektrum an Werkzeugen, Ersatzteilen und Zubehör. Sind spezielle Aufgaben zu lösen, dann entwickelt Baust auf Wunsch auch die entsprechenden Werkzeuge.

The Baust line offers a broad range of tools, spares and accessories, matched exactly to a particular machine model. To satisfy special needs, Baust can make up the appropriate tools to order.



Mit den Werkzeugeinschüben bietet Baust komplexe Bearbeitungseinheiten in den unterschiedlichsten Ausführungen.

With punching and cutting units Baust offers complex manufacturing units in a wide range of designs.



Kompetenz in der Rotationsstanztechnik zeigt sich auch am Beispiel der von Baust entwickelten Maschinen für die Druckweiterverarbeitung.

Expertise in rotary punching is also demonstrated by the machinery Baust has developed for post-printing finishing.



Für Innovation und Wirtschaftlichkeit sind die hartmetallbestückten Werkzeuge der Serie HM 2000 ein gutes Beispiel.

The carbide-tipped tools in the HM 2000 series are a good example of innovation and economy.



STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

AKIRA
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	6,35	14,73	P4-8-580	112.004
4	6,35	14,73	P5-8-580	112.023
4	6,35	14,98	P5-8-590	112.024
5	6,35	14,73	P6-8-580	112.041
5	6,35	14,98	P6-8-590	112.042
5,5	6,35	14,73	P7-8-580	112.058
5,5	6,35	14,98	P7-8-590	112.059
6,35	6,35	14,73	P8-8-580	112.075
4 long-life	6,35	14,73	DP5-8-580	112.158
4 long-life	6,35	14,98	DP5-8-590	112.159

AKIRA
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	10,13	9,78	SD4-13-385	113.003
4	10,13	9,78	SD5-13-385	113.016
5	10,13	9,78	SD6-13-385	113.030
5,5	10,13	9,78	SD7-13-385	113.044
6,35	10,13	9,78	SD8-13-385	113.054
4 long-life	10,13	9,78	DD5-13-385	113.124

AKIRA
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	10,13	9,78	D4-13-385	113.120
4	10,13	9,78	D5-13-385	113.126
5,5	10,13	9,78	D7-13-385	113.121

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

AM SCHRIBER / HARRIS
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	6,35	14,73	P4-8-580	112.004
4	6,35	14,73	P5-8-580	112.023
4	6,35	14,98	P5-8-590	112.024
5	6,35	14,73	P6-8-580	112.041
5	6,35	14,98	P6-8-590	112.042
5,5	6,35	14,73	P7-8-580	112.058
5,5	6,35	14,98	P7-8-590	112.059
6,35	6,35	14,73	P8-8-580	112.075
4 long-life	6,35	14,73	DP5-8-580	112.158
4 long-life	6,35	14,98	DP5-8-590	112.159

AM SCHRIBER / HARRIS
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	10,13	9,78	SD4-13-385	113.003
4	10,13	9,78	SD5-13-385	113.016
4	10,13	10,16	SD5-13-400	113.017
5	10,13	9,78	SD6-13-385	113.030
5	10,13	10,16	SD6-13-400	113.031
5,5	10,13	9,78	SD7-13-385	113.044
5,5	10,13	10,16	SD7-13-400	113.045
6,35	10,13	9,78	SD8-13-385	113.054
4 long-life	10,13	9,78	DD5-13-385	113.124

AM SCHRIBER / HARRIS
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	10,13	9,78	D4-13-385	113.120
4	10,13	9,78	D5-13-385	113.126
5,5	10,13	9,78	D7-13-385	113.121

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

AM SCHRIBER / HARRIS

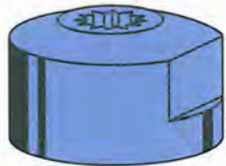
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,62	P 8-16-615	112.082
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,62	P10-16-615	112.101
8	12,7	15,87	P10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,62	P12-16-615	112.120
9,5	12,7	15,87	P12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P16-16-625	112.144

AM SCHRIBER / HARRIS

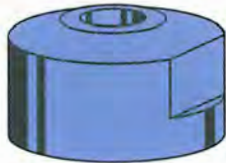
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	9,9	SD 4-22-390	113.006
4	17,46	9,9	SD 5-22-390	113.022
5	17,46	9,9	SD 6-22-390	113.036
5,5	17,46	9,9	SD 7-22-390	113.050
6,35	17,46	9,9	SD 8-22-390	113.058
7	17,46	9,9	SD 9-22-390	113.062
8	17,46	9,9	SD10-22-390	113.067
9	17,46	9,9	SD11-22-390	113.071
9,5	17,46	9,9	SD12-22-390	113.076
10	17,46	9,9	SD13-22-390	113.080
11	17,46	9,9	SD14-22-390	113.084
12,7	17,46	9,9	SD16-22-390	113.088

AM SCHRIBER / HARRIS

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	17,46	9,9	D4-22-390	113.119
4	17,46	9,9	D5-22-390	113.118
5,5	17,46	9,9	D7-22-390	113.115

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

ASHTON

Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	7,93	13,23	P4-10-521	112.005
4	7,93	13,23	P5-10-521	112.028
5	7,93	13,23	P6-10-521	112.044
5,5	7,93	13,23	P7-10-521	112.062
4 long-life	7,93	13,23	DP5-10-521	112.160

ASHTON

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	7,93	11,43	SD4-10-450	113.001
4	7,93	11,43	SD5-10-450	113.010
5	7,93	11,43	SD6-10-450	113.025
5,5	7,93	11,43	SD7-10-450	113.039
4 long-life	7,93	11,43	DD5-10-450	113.122

ASHTON

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	7,93	11,43	D4-10-450	113.127
4	7,93	11,43	D5-10-450	113.128
5,5	7,93	11,43	D7-10-450	113.129

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

ASHTON
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	9,52	11,94	P 4-12-470	112.006
4	9,52	11,94	P 5-12-470	112.031
5	9,52	11,94	P 6-12-470	112.047
5,5	9,52	11,94	P 7-12-470	112.065
6,35	9,52	11,94	P 8-12-470	112.077
7	9,52	11,94	P 9-12-470	112.088
8	9,52	11,94	P10-12-470	112.096
9	9,52	11,94	P11-12-470	112.107
9,5	9,52	11,94	P12-12-470	112.115
10	9,52	11,94	P13-12-470	112.126
11	9,52	11,94	P14-12-470	112.133
12,7	9,52	11,94	P16-12-470	112.140

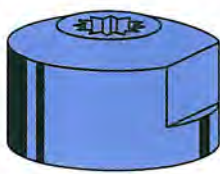
ASHTON
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,87	P10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,87	P12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P16-16-625	112.144

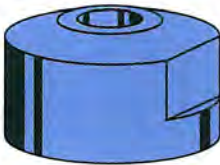
STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

ASHTON
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	17,46	9,9	SD 4-22-390	113.006
4	17,46	9,9	SD 5-22-390	113.022
5	17,46	9,9	SD 6-22-390	113.036
5,5	17,46	9,9	SD 7-22-390	113.050
6,35	17,46	9,9	SD 8-22-390	113.058
7	17,46	9,9	SD 9-22-390	113.062
8	17,46	9,9	SD10-22-390	113.067
9	17,46	9,9	SD11-22-390	113.071
9,5	17,46	9,9	SD12-22-390	113.076
10	17,46	9,9	SD13-22-390	113.080
11	17,46	9,9	SD14-22-390	113.084
12,7	17,46	9,9	SD16-22-390	113.088

ASHTON
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	17,46	9,9	D4-22-390	113.119
4	17,46	9,9	D5-22-390	113.118
5,5	17,46	9,9	D7-22-390	113.115

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

AUTOMATION

Stempel für
gezackte
und glatte
Lochung
Punch for
serrated
and clean
cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	5,5	14,27	P4-7-562	112.001
4	5,5	14,27	P5-7-562	112.013
5	5,5	14,27	P6-7-562	112.037
5,5	5,5	14,27	P7-7-562	112.053
6,35	5,5	14,27	P8-7-562	112.071
4 long-life	5,5	14,27	DP5-7-562	112.154

AUTOMATION

Buchse für
gezackte
Lochung
Die for
serrated
holes



3	9,52	8,35	SD4-12-329	113.002
4	9,52	8,35	SD5-12-329	113.013
5	9,52	8,35	SD6-12-329	113.027
5,5	9,52	8,35	SD7-12-329	113.041
6,35	9,52	8,35	SD8-12-329	113.053
4 long-life	9,52	8,35	DD5-12-329	113.123

AUTOMATION

Buchse
für glatte
Lochung
Die for
clean cut
holes



3	9,52	8,35	D4-12-329	113.130
4	9,52	8,35	D5-12-329	113.131
5,5	9,52	8,35	D7-12-329	113.132

AUTOMATION

Buchse für
gezackte
Lochung
Die for
serrated
holes



3	10,13	9,78	SD4-13-385	113.003
4	10,13	9,78	SD5-13-385	113.016
5	10,13	9,78	SD6-13-385	113.030
5,5	10,13	9,78	SD7-13-385	113.044
6,35	10,13	9,78	SD8-13-385	113.054
4 long-life	10,13	9,78	DD5-13-385	113.124

AUTOMATION

Buchse
für glatte
Lochung
Die for
clean cut
holes



3	10,13	9,78	D4-13-385	113.120
4	10,13	9,78	D5-13-385	113.126
5,5	10,13	9,78	D7-13-385	113.121

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

AUTOMATION

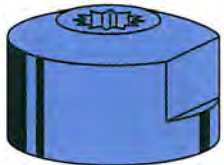
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,87	P10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,87	P12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P16-16-625	112.144

AUTOMATION

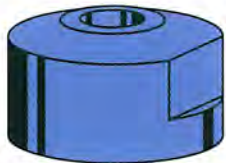
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	9,9	SD 4-22-390	113.006
4	17,46	9,9	SD 5-22-390	113.022
5	17,46	9,9	SD 6-22-390	113.036
5,5	17,46	9,9	SD 7-22-390	113.050
6,35	17,46	9,9	SD 8-22-390	113.058
7	17,46	9,9	SD 9-22-390	113.062
8	17,46	9,9	SD10-22-390	113.067
9	17,46	9,9	SD11-22-390	113.071
9,5	17,46	9,9	SD12-22-390	113.076
10	17,46	9,9	SD13-22-390	113.080
11	17,46	9,9	SD14-22-390	113.084
12,7	17,46	9,9	SD16-22-390	113.088

AUTOMATION

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes

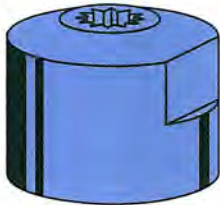


3	17,46	9,9	D4-22-390	113.119
4	17,46	9,9	D5-22-390	113.118
5,5	17,46	9,9	D7-22-390	113.115

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

AUTOMATION

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	17,46	12,7	SD 4-22-500	113.007
4	17,46	12,7	SD 5-22-500	113.023
5	17,46	12,7	SD 6-22-500	113.037
5,5	17,46	12,7	SD 7-22-500	113.051
6,35	17,46	12,7	SD 8-22-500	113.059
7	17,46	12,7	SD 9-22-500	113.063
8	17,46	12,7	SD10-22-500	113.068
9	17,46	12,7	SD11-22-500	113.072
9,5	17,46	12,7	SD12-22-500	113.077
10	17,46	12,7	SD13-22-500	113.081
11	17,46	12,7	SD14-22-500	113.085
12,7	17,46	12,7	SD16-22-500	113.089

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

BRANDTJEN & KLUGE

Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	5,5	14,27	P4-7-562	112.001
4	5,5	14,27	P5-7-562	112.013
4	6,35	14,27	P5-8-562	112.022
5	5,5	14,27	P6-7-562	112.037
5,5	5,5	14,27	P7-7-562	112.053
5,5	6,35	14,27	P7-8-562	112.057
6,35	5,5	14,27	P8-7-562	112.071
4 long-life	5,5	14,27	DP5-7-562	112.154

BRANDTJEN & KLUGE

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	9,52	8,35	SD4-12-329	113.002
4	9,52	8,35	SD5-12-329	113.013
5	9,52	8,35	SD6-12-329	113.027
5,5	9,52	8,35	SD7-12-329	113.041
6,35	9,52	8,35	SD8-12-329	113.053
4 long-life	9,52	8,35	DD5-12-329	113.123

BRANDTJEN & KLUGE

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	9,52	8,35	D4-12-329	113.130
4	9,52	8,35	D5-12-329	113.131
5,5	9,52	8,35	D7-12-329	113.132

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

CODIMAG

Stempel
für glatte
Lochung
Punch
for clean
cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4	4	19,3	110.008

CODIMAG

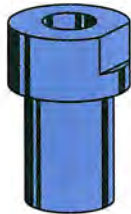
Stempel
für gezackte
und glatte
Lochung
Punch
for serrated
and clean
cut holes



4	6	19,6	112.153
---	---	------	---------

CODIMAG

Buchse
für glatte
Lochung
Die for
clean cut
holes

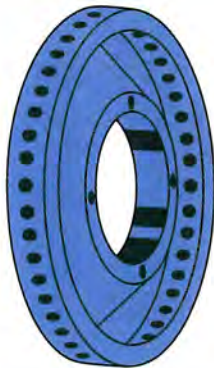


4	10	14,8	113.139
---	----	------	---------

LOCHSCHEIBEN
DIE RINGS

CODIMAG

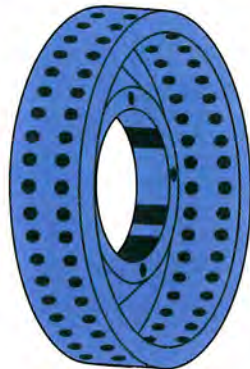
Lochscheibe für gezackte Lochung,
ungeteilt, einreihig
Die ring for serrated holes,
one piece design, single row



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Abstand mm Distance mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Teilung" Umfang" Pitch" Circumference"	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
4	–	80	1/2 22	21654.02	111.026

CODIMAG

Lochscheibe für gezackte Lochung,
ungeteilt, doppelreihig
Die ring for serrated holes,
one piece design, double row



4	12	80	1/2 22	21656.02	111.028
4	12,7	80	1/2 22	21655.02	111.027

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

CRABTREE MORGAN

Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	6,35	14,73	P4-8-580	112.004
4	6,35	14,73	P5-8-580	112.023
4	6,35	14,98	P5-8-590	112.024
5	6,35	14,73	P6-8-580	112.041
5	6,35	14,98	P6-8-590	112.042
5,5	6,35	14,73	P7-8-580	112.058
5,5	6,35	14,98	P7-8-590	112.059
4 long-life	6,35	14,73	DP5-8-580	112.158
4 long-life	6,35	14,98	DP5-8-590	112.159

CRABTREE MORGAN

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	7,93	11,43	SD4-10-450	113.001
4	7,93	11,43	SD5-10-450	113.010
5	7,93	11,43	SD6-10-450	113.025
5,5	7,93	11,43	SD7-10-450	113.039
4 long-life	7,93	11,43	DD5-10-450	113.122

CRABTREE MORGAN

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	7,93	11,43	D4-10-450	113.127
4	7,93	11,43	D5-10-450	113.128
5,5	7,93	11,43	D7-10-450	113.129

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

CRABTREE MORGAN

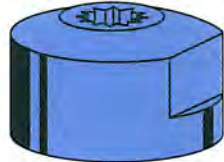
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,87	P10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,87	P12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P16-16-625	112.144

CRABTREE MORGAN

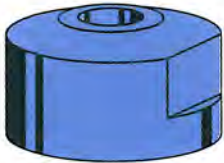
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	9,9	SD 4-22-390	113.006
4	17,46	9,9	SD 5-22-390	113.022
5	17,46	9,9	SD 6-22-390	113.036
5,5	17,46	9,9	SD 7-22-390	113.050
6,35	17,46	9,9	SD 8-22-390	113.058
7	17,46	9,9	SD 9-22-390	113.062
8	17,46	9,9	SD10-22-390	113.067
9	17,46	9,9	SD11-22-390	113.071
9,5	17,46	9,9	SD12-22-390	113.076
10	17,46	9,9	SD13-22-390	113.080
11	17,46	9,9	SD14-22-390	113.084
12,7	17,46	9,9	SD16-22-390	113.088

CRABTREE MORGAN

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	17,46	9,9	D4-22-390	113.119
4	17,46	9,9	D5-22-390	113.118
5,5	17,46	9,9	D7-22-390	113.115

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

DIDDE
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	5,5	14,27	P4-7-562	112.001
4	5,5	14,27	P5-7-562	112.013
4	6,35	14,27	P5-8-562	112.022
5	5,5	14,27	P6-7-562	112.037
5,5	5,5	14,27	P7-7-562	112.053
5,5	6,35	14,27	P7-8-562	112.057
6,35	5,5	14,27	P8-7-562	112.071
4 long-life	5,5	14,27	DP5-7-562	112.154

DIDDE
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	9,52	8,35	SD4-12-329	113.002
4	9,52	8,35	SD5-12-329	113.013
5	9,52	8,35	SD6-12-329	113.027
5,5	9,52	8,35	SD7-12-329	113.041
6,35	9,52	8,35	SD8-12-329	113.053
4 long-life	9,52	8,35	DD5-12-329	113.123

DIDDE
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	9,52	8,35	D4-12-329	113.130
4	9,52	8,35	D5-12-329	113.131
5,5	9,52	8,35	D7-12-329	113.132

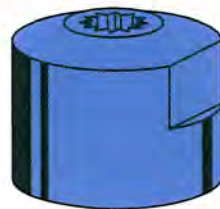
STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

DIDDE
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	15,11	P 4-16-595	112.008
4	12,7	15,11	P 5-16-595	112.034
5	12,7	15,11	P 6-16-595	112.050
5,5	12,7	15,11	P 7-16-595	112.068
6,35	12,7	15,11	P 8-16-595	112.079
7	12,7	15,11	P 9-16-595	112.090
8	12,7	15,11	P10-16-595	112.098
9	12,7	15,11	P11-16-595	112.109
9,5	12,7	15,11	P12-16-595	112.117
10	12,7	15,11	P13-16-595	112.128
11	12,7	15,11	P14-16-595	112.135
12,7	12,7	15,11	P16-16-595	112.142

DIDDE
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	12,7	SD 4-22-500	113.007
4	17,46	12,7	SD 5-22-500	113.023
5	17,46	12,7	SD 6-22-500	113.037
5,5	17,46	12,7	SD 7-22-500	113.051
6,35	17,46	12,7	SD 8-22-500	113.059
7	17,46	12,7	SD 9-22-500	113.063
8	17,46	12,7	SD10-22-500	113.068
9	17,46	12,7	SD11-22-500	113.072
9,5	17,46	12,7	SD12-22-500	113.077
10	17,46	12,7	SD13-22-500	113.081
11	17,46	12,7	SD14-22-500	113.085
12,7	17,46	12,7	SD16-22-500	113.089

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

DRENT

Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	6,35	14,73	P4-8-580	112.004
4	6,35	14,73	P5-8-580	112.023
4	6,35	14,98	P5-8-590	112.024
5	6,35	14,73	P6-8-580	112.041
5	6,35	14,98	P6-8-590	112.042
5,5	6,35	14,73	P7-8-580	112.058
5,5	6,35	14,98	P7-8-590	112.059
4 long-life	6,35	14,73	DP5-8-580	112.158
4 long-life	6,35	14,98	DP5-8-590	112.159

DRENT

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	7,93	11,43	SD4-10-450	113.001
4	7,93	11,43	SD5-10-450	113.010
5	7,93	11,43	SD6-10-450	113.025
5,5	7,93	11,43	SD7-10-450	113.039
4 long-life	7,93	11,43	DD5-10-450	113.122

DRENT

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	7,93	11,43	D4-10-450	113.127
4	7,93	11,43	D5-10-450	113.128
5,5	7,93	11,43	D7-10-450	113.129

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

DRENT

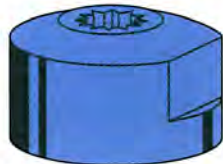
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,87	P10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,87	P12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P16-16-625	112.144

DRENT

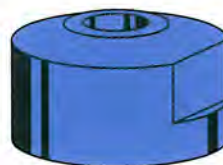
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	9,9	SD 4-22-390	113.006
4	17,46	9,9	SD 5-22-390	113.022
5	17,46	9,9	SD 6-22-390	113.036
5,5	17,46	9,9	SD 7-22-390	113.050
6,35	17,46	9,9	SD 8-22-390	113.058
7	17,46	9,9	SD 9-22-390	113.062
8	17,46	9,9	SD10-22-390	113.067
9	17,46	9,9	SD11-22-390	113.071
9,5	17,46	9,9	SD12-22-390	113.076
10	17,46	9,9	SD13-22-390	113.080
11	17,46	9,9	SD14-22-390	113.084
12,7	17,46	9,9	SD16-22-390	113.088

DRENT

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	17,46	9,9	D4-22-390	113.119
4	17,46	9,9	D5-22-390	113.118
5,5	17,46	9,9	D7-22-390	113.115

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

EDELMANN / FORM-ALL

Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	6,35	14,73	P4-8-580	112.004
4	6,35	14,73	P5-8-580	112.023
4	6,35	14,98	P5-8-590	112.024
5	6,35	14,73	P6-8-580	112.041
5	6,35	14,98	P6-8-590	112.042
5,5	6,35	14,73	P7-8-580	112.058
5,5	6,35	14,98	P7-8-590	112.059
6,35	6,35	14,73	P8-8-580	112.075
4 long-life	6,35	14,73	DP5-8-580	112.158
4 long-life	6,35	14,98	DP5-8-590	112.159

EDELMANN / FORM-ALL

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	9,52	8,35	SD4-12-329	113.002
4	9,52	8,35	SD5-12-329	113.013
5	9,52	8,35	SD6-12-329	113.027
5,5	9,52	8,35	SD7-12-329	113.041
6,35	9,52	8,35	SD8-12-329	113.053
4 long-life	9,52	8,35	DD5-12-329	113.123

EDELMANN / FORM-ALL

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	9,52	8,35	D4-12-329	113.130
4	9,52	8,35	D5-12-329	113.131
5,5	9,52	8,35	D7-12-329	113.132

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

EDELMANN / FORM-ALL

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	10,13	9,78	SD4-13-385	113.003
4	10,13	9,78	SD5-13-385	113.016
5	10,13	9,78	SD6-13-385	113.030
5,5	10,13	9,78	SD7-13-385	113.044
6,35	10,13	9,78	SD8-13-385	113.054
4 long-life	10,13	9,78	DD5-13-385	113.124

EDELMANN / FORM-ALL

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	10,13	9,78	D4-13-385	113.120
4	10,13	9,78	D5-13-385	113.126
5,5	10,13	9,78	D7-13-385	113.121

STEMPEL UND LOCHSCHEIBEN
PUNCHES AND DIE RINGS

EDELMANN / FORM-ALL

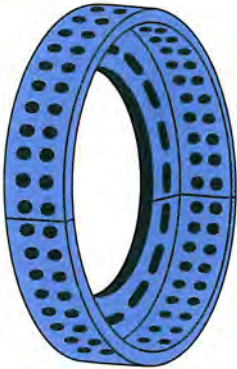
Stempel für glatte Lochung
Punch for clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
4	4	193	-	110.008

EDELMANN / FORM-ALL

Lochscheibe für glatte Lochung,
geteilt, doppelreihig
Die ring for clean cut holes,
split design, double row



Loch-Ø/Hole Dia.	4 mm	20015.02	111.008
Abstand/Distance	12 mm		
Bohr-Ø/Bore Dia.	120 mm		
Teilung/Pitch	1/2"		
Umfang/Circumference	24"		

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

EDELMANN / FORM-ALL

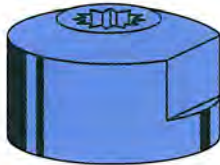
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,87	P10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,87	P12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P16-16-625	112.144

EDELMANN / FORM-ALL

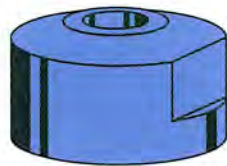
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	99	SD 4-22-390	113.006
4	17,46	99	SD 5-22-390	113.022
5	17,46	99	SD 6-22-390	113.036
5,5	17,46	99	SD 7-22-390	113.050
6,35	17,46	99	SD 8-22-390	113.058
7	17,46	99	SD 9-22-390	113.062
8	17,46	99	SD10-22-390	113.067
9	17,46	99	SD11-22-390	113.071
9,5	17,46	99	SD12-22-390	113.076
10	17,46	99	SD13-22-390	113.080
11	17,46	99	SD14-22-390	113.084
12,7	17,46	99	SD16-22-390	113.088

EDELMANN / FORM-ALL

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	17,46	99	D4-22-390	113.119
4	17,46	99	D5-22-390	113.118
5,5	17,46	99	D7-22-390	113.115

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

FORM-CONSULTA

Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	6,35	14,73	P4-8-580	112.004
4	6,35	14,73	P5-8-580	112.023
4	6,35	14,98	P5-8-590	112.024
5	6,35	14,73	P6-8-580	112.041
5	6,35	14,98	P6-8-590	112.042
5,5	6,35	14,73	P7-8-580	112.058
5,5	6,35	14,98	P7-8-590	112.059
6,35	6,35	14,73	P8-8-580	112.075
4 long-life	6,35	14,73	DP5-8-580	112.158
4 long-life	6,35	14,98	DP5-8-590	112.159

FORM-CONSULTA

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	10,13	9,78	SD4-13-385	113.003
4	10,13	9,78	SD5-13-385	113.016
4	10,13	10,16	SD5-13-400	113.017
5	10,13	9,78	SD6-13-385	113.030
5	10,13	10,16	SD6-13-400	113.031
5,5	10,13	9,78	SD7-13-385	113.044
5,5	10,13	10,16	SD7-13-400	113.045
6,35	10,13	9,78	SD8-13-385	113.054
4 long-life	10,13	9,78	DD5-13-385	113.124

FORM-CONSULTA

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	10,13	9,78	D4-13-385	113.120
4	10,13	9,78	D5-13-385	113.126
5,5	10,13	9,78	D7-13-385	113.121

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

GIEBELER

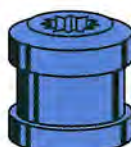
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	6,35	14,73	P4-8-580	112.004
4	6,35	14,73	P5-8-580	112.023
4	6,35	14,98	P5-8-590	112.024
5	6,35	14,73	P6-8-580	112.041
5	6,35	14,98	P6-8-590	112.042
5,5	6,35	14,73	P7-8-580	112.058
5,5	6,35	14,98	P7-8-590	112.059
6,35	6,35	14,73	P8-8-580	112.075
4 long-life	6,35	14,73	DP5-8-580	112.158
4 long-life	6,35	14,98	DP5-8-590	112.159

GIEBELER

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	10,13	9,78	SD4-13-385	113.003
4	10,13	9,78	SD5-13-385	113.016
4	10,13	10,16	SD5-13-400	113.017
5	10,13	9,78	SD6-13-385	113.030
5	10,13	10,16	SD6-13-400	113.031
5,5	10,13	9,78	SD7-13-385	113.044
5,5	10,13	10,16	SD7-13-400	113.045
6,35	10,13	9,78	SD8-13-385	113.054
4 long-life	10,13	9,78	DD5-13-385	113.124

GIEBELER

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	10,13	9,78	D4-13-385	113.120
4	10,13	9,78	D5-13-385	113.126
5,5	10,13	9,78	D7-13-385	113.121

STEMPEL UND LOCHSCHEIBEN
PUNCHES AND DIE RINGS

GIEBELER

Stempel für
glatte Lochung
Punch for clean
cut holes

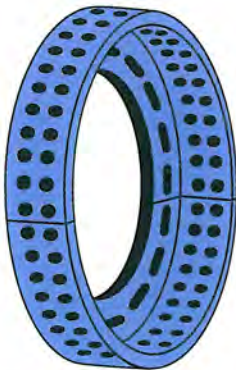


Loch-Ø mm	Abstand mm	Bohr-Ø mm	Teilung"	Umfang"	Artikel-Nr.	Bestell-Nr.
Hole Dia. mm	Distance mm	Bore Dia. mm	Pitch"	Circumference"	Part No.	Order No.

Loch-Ø/Hole Dia.	4 mm					110.007
Außen-Ø/Body Dia.	4 mm					
Länge/Length	15,65 mm					

GIEBELER

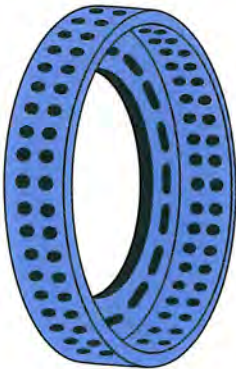
Lochscheibe für glatte Lochung,
geteilt, doppelreihig
Die ring for clean cut holes,
split design, double row



4	12	120	1/2	24	20015.02	111.008
4	12,7	120	1/2	24	21578.02	111.017
4	12	140	1/2	24	21577.02	111.018
4	12,7	140	1/2	24	21579.02	111.019

GIEBELER

Lochscheibe für glatte Lochung,
ungeteilt, doppelreihig
Die ring for clean cut holes,
one piece design, double row



4	12	120	1/2	24	20052.02	111.009
4	12,7	120	1/2	24	20054.02	111.010
4	12	140	1/2	24	20053.02	111.011
4	12,7	140	1/2	24	20055.02	111.012

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

GIEBELER

Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes

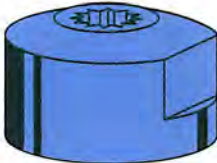


Loch-Ø mm	Außen-Ø mm	Länge mm	Artikel-Nr.	Bestell-Nr.
Hole Dia. mm	Body Dia. mm	Length mm	Part No.	Order No.

3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,87	P10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,87	P12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P16-16-625	112.144

GIEBELER

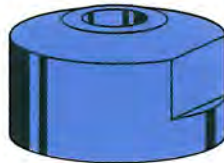
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	99	SD 4-22-390	113.006
4	17,46	99	SD 5-22-390	113.022
5	17,46	99	SD 6-22-390	113.036
5,5	17,46	99	SD 7-22-390	113.050
6,35	17,46	99	SD 8-22-390	113.058
7	17,46	99	SD 9-22-390	113.062
8	17,46	99	SD10-22-390	113.067
9	17,46	99	SD11-22-390	113.071
9,5	17,46	99	SD12-22-390	113.076
10	17,46	99	SD13-22-390	113.080
11	17,46	99	SD14-22-390	113.084
12,7	17,46	99	SD16-22-390	113.088

GIEBELER

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	17,46	99	D4-22-390	113.119
4	17,46	99	D5-22-390	113.118
5,5	17,46	99	D7-22-390	113.115

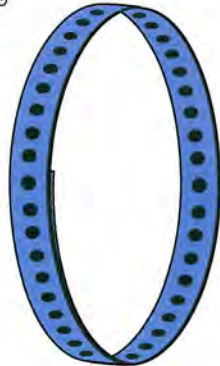
STEMPEL UND MATRIZENBAND
PUNCHES AND DIE BAND

GOEBEL
Stempel für
glatte Lochung
Punch for
clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4	4	193	110.008

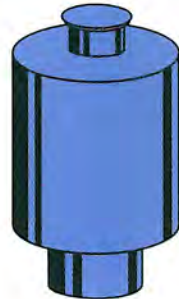
GOEBEL
Matrizenband für
glatte Lochung
Die band
for clean
cut holes



Loch-Ø/Hole Dia.	4 mm	111.013
Umfang/Circumference	24"	

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

GOEBEL
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
3	14	23	112.168
4	14	23	112.162
5	14	23	112.169
5,5	14	23	112.145
6	14	23	112.163
6,35	14	23	112.170
7	14	23	112.171
8	14	23	112.164
9	14	23	112.172
10	14	23	112.166

GOEBEL
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



5,5	15	13	113.116
-----	----	----	---------

GOEBEL
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	15	13	113.143
4	15	13	113.141
5	15	13	113.144
5,5	15	13	113.117
6	15	13	113.136
6,35	15	13	113.145
7	15	13	113.146
8	15	13	113.137
9	15	13	113.147
10	15	13	113.140

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

GRAPHA / MÜLLER MARTINI
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	6,35	14,73	P4-8-580	112.004
4	6,35	14,73	P5-8-580	112.023
4	6,35	14,98	P5-8-590	112.024
5	6,35	14,73	P6-8-580	112.041
5	6,35	14,98	P6-8-590	112.042
5,5	6,35	14,73	P7-8-580	112.058
5,5	6,35	14,98	P7-8-590	112.059
4 long-life	6,35	14,73	DP5-8-580	112.158
4 long-life	6,35	14,98	DP5-8-590	112.159

GRAPHA / MÜLLER MARTINI
Buchsen für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	7,93	11,43	SD4-10-450	113.001
4	7,93	11,43	SD5-10-450	113.010
5	7,93	11,43	SD6-10-450	113.025
5,5	7,93	11,43	SD7-10-450	113.039
4 long-life	7,93	11,43	DD5-10-450	113.122

GRAPHA / MÜLLER MARTINI
Buchsen für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	7,93	11,43	D4-10-450	113.127
4	7,93	11,43	D5-10-450	113.128
5,5	7,93	11,43	D7-10-450	113.129

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

GRAPHA / MÜLLER MARTINI
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,87	P10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,87	P12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P16-16-625	112.144

GRAPHA / MÜLLER MARTINI
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes

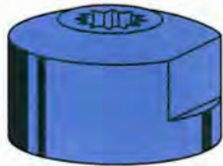


3	12,7	14,73	P 4-16-580	112.007
4	12,7	14,73	P 5-16-580	112.033
5	12,7	14,73	P 6-16-580	112.049
5,5	12,7	14,73	P 7-16-580	112.067
6,35	12,7	14,73	P 8-16-580	112.078
7	12,7	14,73	P 9-16-580	112.089
8	12,7	14,73	P10-16-580	112.097
9	12,7	14,73	P11-16-580	112.108
9,5	12,7	14,73	P12-16-580	112.116
10	12,7	14,73	P13-16-580	112.127
11	12,7	14,73	P14-16-580	112.134
12,7	12,7	14,73	P16-16-580	112.141

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

GRAPHA / MÜLLER MARTINI

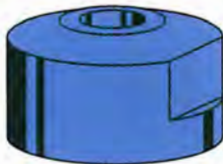
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	1746	99	SD 4-22-390	113.006
4	1746	99	SD 5-22-390	113.022
5	1746	99	SD 6-22-390	113.036
5,5	1746	99	SD 7-22-390	113.050
6,35	1746	99	SD 8-22-390	113.058
7	1746	99	SD 9-22-390	113.062
8	1746	99	SD 10-22-390	113.067
9	1746	99	SD 11-22-390	113.071
9,5	1746	99	SD 12-22-390	113.076
10	1746	99	SD 13-22-390	113.080
11	1746	99	SD 14-22-390	113.084
12,7	1746	99	SD 16-22-390	113.088

GRAPHA / MÜLLER MARTINI

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	1746	99	D4-22-390	113.119
4	1746	99	D5-22-390	113.118
5,5	1746	99	D7-22-390	113.115

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

HAMILTON

Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	5,5	20,1	P4-7-790	112.002
3	5,5	20,32	P4-7-800	112.003
4	5,5	20,1	P5-7-790	112.018
4	5,5	20,32	P5-7-800	112.019
5,5	5,5	20,1	P7-7-790	112.055
6,35	5,5	20,1	P8-7-790	112.074
4 long-life	5,5	20,1	DP5-7-790	112.156

HAMILTON

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	11,11	9,52	SD4-14-375	113.004
4	11,11	9,5	SD5-14-374	113.019
4	11,11	9,52	SD5-14-375	113.020
5	11,11	9,5	SD6-14-374	113.033
5	11,11	9,52	SD6-14-375	113.034
5,5	11,11	9,5	SD7-14-374	113.047
5,5	11,11	9,52	SD7-14-375	113.048
6,35	11,11	9,52	SD8-14-375	113.055
4 long-life	11,11	9,52	DD5-14-375	113.125

HAMILTON

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



4	9,52	9,52	SD5-12-375	113.014
5	9,52	9,52	SD6-12-375	113.028
5,5	9,52	9,52	SD7-12-375	113.042

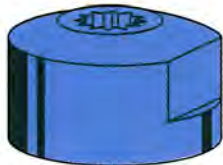
STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

HAMILTON
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	14,73	P 4-16-580	112.007
4	12,7	14,73	P 5-16-580	112.033
5	12,7	14,73	P 6-16-580	112.049
5,5	12,7	14,73	P 7-16-580	112.067
6,35	12,7	14,73	P 8-16-580	112.078
7	12,7	14,73	P 9-16-580	112.089
8	12,7	14,73	P10-16-580	112.097
9	12,7	14,73	P11-16-580	112.108
9,5	12,7	14,73	P12-16-580	112.116
10	12,7	14,73	P13-16-580	112.127
11	12,7	14,73	P14-16-580	112.134
12,7	12,7	14,73	P16-16-580	112.141

HAMILTON
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	9,52	SD 4-22-375	113.005
4	17,46	9,52	SD 5-22-375	113.021
5	17,46	9,52	SD 6-22-375	113.035
5,5	17,46	9,52	SD 7-22-375	113.049
6,35	17,46	9,52	SD 8-22-375	113.057
7	17,46	9,52	SD 9-22-375	113.061
8	17,46	9,52	SD10-22-375	113.066
9	17,46	9,52	SD11-22-375	113.070
9,5	17,46	9,52	SD12-22-375	113.075
10	17,46	9,52	SD13-22-375	113.079
11	17,46	9,52	SD14-22-375	113.083
12,7	17,46	9,52	SD16-22-375	113.087

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

IMER
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	6,35	14,73	P4-8-580	112.004
4	6,35	14,73	P5-8-580	112.023
4	6,35	14,98	P5-8-590	112.024
5	6,35	14,73	P6-8-580	112.041
5	6,35	14,98	P6-8-590	112.042
5,5	6,35	14,73	P7-8-580	112.058
5,5	6,35	14,98	P7-8-590	112.059
6,35	6,35	14,73	P8-8-580	112.075
4 long-life	6,35	14,73	DP5-8-580	112.158
4 long-life	6,35	14,98	DP5-8-590	112.159

IMER
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	7,93	11,43	SD4-10-450	113.001
4	7,93	11,43	SD5-10-450	113.010
5	7,93	11,43	SD6-10-450	113.025
5,5	7,93	11,43	SD7-10-450	113.039
4 long-life	7,93	11,43	DD5-10-450	113.122

IMER
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	7,93	11,43	D4-10-450	113.127
4	7,93	11,43	D5-10-450	113.128
5,5	7,93	11,43	D7-10-450	113.129

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

IMER
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	10,13	9,78	SD4-13-385	113.003
4	10,13	9,78	SD5-13-385	113.016
5	10,13	9,78	SD6-13-385	113.030
5,5	10,13	9,78	SD7-13-385	113.044
6,35	10,13	9,78	SD8-13-385	113.054
4 long-life	10,13	9,78	DD5-13-385	113.124

IMER
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	10,13	9,78	D4-13-385	113.120
4	10,13	9,78	D5-13-385	113.126
5,5	10,13	9,78	D7-13-385	113.121

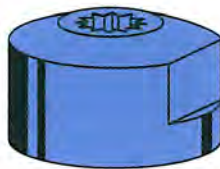
STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

IMER
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



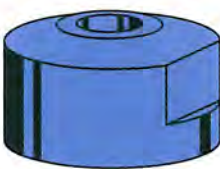
Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,87	P10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,87	P12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P16-16-625	112.144

IMER
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	9,9	SD 4-22-390	113.006
4	17,46	9,9	SD 5-22-390	113.022
5	17,46	9,9	SD 6-22-390	113.036
5,5	17,46	9,9	SD 7-22-390	113.050
6,35	17,46	9,9	SD 8-22-390	113.058
7	17,46	9,9	SD 9-22-390	113.062
8	17,46	9,9	SD10-22-390	113.067
9	17,46	9,9	SD11-22-390	113.071
9,5	17,46	9,9	SD12-22-390	113.076
10	17,46	9,9	SD13-22-390	113.080
11	17,46	9,9	SD14-22-390	113.084
12,7	17,46	9,9	SD16-22-390	113.088

IMER
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	17,46	9,9	D4-22-390	113.119
4	17,46	9,9	D5-22-390	113.118
5,5	17,46	9,9	D7-22-390	113.115

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

MARK ANDY
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



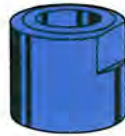
Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	5,5	14,27	P4-7-562	112.001
4	5,5	14,27	P5-7-562	112.013
4	6,35	14,27	P5-8-562	112.022
5	5,5	14,27	P6-7-562	112.037
5,5	5,5	14,27	P7-7-562	112.053
5,5	6,35	14,27	P7-8-562	112.057
6,35	5,5	14,27	P8-7-562	112.071
4 long-life	5,5	14,27	DP5-7-562	112.154

MARK ANDY
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	9,52	8,35	SD4-12-329	113.002
4	9,52	8,35	SD5-12-329	113.013
5	9,52	8,35	SD6-12-329	113.027
5,5	9,52	8,35	SD7-12-329	113.041
6,35	9,52	8,35	SD8-12-329	113.053
4 long-life	9,52	8,35	DD5-12-329	113.123

MARK ANDY
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	9,52	8,35	D4-12-329	113.130
4	9,52	8,35	D5-12-329	113.131
5,5	9,52	8,35	D7-12-329	113.132

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

MIYAKOSHI
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	6,35	14,73	P4-8-580	112.004
4	6,35	14,73	P5-8-580	112.023
4	6,35	14,98	P5-8-590	112.024
5	6,35	14,73	P6-8-580	112.041
5	6,35	14,98	P6-8-590	112.042
5,5	6,35	14,73	P7-8-580	112.058
5,5	6,35	14,98	P7-8-590	112.059
6,35	6,35	14,73	P8-8-580	112.075
4 long-life	6,35	14,73	DP5-8-580	112.158
4 long-life	6,35	14,98	DP5-8-590	112.159

MIYAKOSHI
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	10,13	9,78	SD4-13-385	113.003
4	10,13	9,78	SD5-13-385	113.016
5	10,13	9,78	SD6-13-385	113.030
5,5	10,13	9,78	SD7-13-385	113.044
6,35	10,13	9,78	SD8-13-385	113.054
4 long-life	10,13	9,78	DD5-13-385	113.124

MIYAKOSHI
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	10,13	9,78	D4-13-385	113.120
4	10,13	9,78	D5-13-385	113.126
5,5	10,13	9,78	D7-13-385	113.121

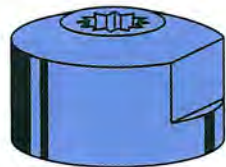
STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

MIYAKOSHI
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



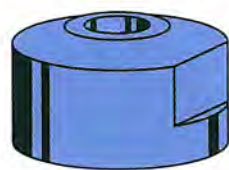
Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,87	P 10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P 11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,87	P 12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P 13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P 14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P 16-16-625	112.144

MIYAKOSHI
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	99	SD 4-22-390	113.006
4	17,46	99	SD 5-22-390	113.022
5	17,46	99	SD 6-22-390	113.036
5,5	17,46	99	SD 7-22-390	113.050
6,35	17,46	99	SD 8-22-390	113.058
7	17,46	99	SD 9-22-390	113.062
8	17,46	99	SD 10-22-390	113.067
9	17,46	99	SD 11-22-390	113.071
9,5	17,46	99	SD 12-22-390	113.076
10	17,46	99	SD 13-22-390	113.080
11	17,46	99	SD 14-22-390	113.084
12,7	17,46	99	SD 16-22-390	113.088

MIYAKOSHI
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	17,46	99	D4-22-390	113.119
4	17,46	99	D5-22-390	113.118
5,5	17,46	99	D7-22-390	113.115

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

ORION / DOVERSTAR
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	6,35	14,73	P4-8-580	112.004
4	6,35	14,73	P5-8-580	112.023
4	6,35	14,98	P5-8-590	112.024
5	6,35	14,73	P6-8-580	112.041
5	6,35	14,98	P6-8-590	112.042
5,5	6,35	14,73	P7-8-580	112.058
5,5	6,35	14,98	P7-8-590	112.059
6,35	6,35	14,73	P8-8-580	112.075
4 long-life	6,35	14,73	DP5-8-580	112.158
4 long-life	6,35	14,98	DP5-8-590	112.159

ORION / DOVERSTAR
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	9,52	8,35	SD4-12-329	113.002
4	9,52	8,35	SD5-12-329	113.013
5	9,52	8,35	SD6-12-329	113.027
5,5	9,52	8,35	SD7-12-329	113.041
6,35	9,52	8,35	SD8-12-329	113.053
4 long-life	9,52	8,35	DD5-12-329	113.123

ORION / DOVERSTAR
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	9,52	8,35	D4-12-329	113.130
4	9,52	8,35	D5-12-329	113.131
5,5	9,52	8,35	D7-12-329	113.132

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

PAPER CONVERTING (PCM)

Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
4	7,93	17,93	P5-10-706	112.029
5	7,93	17,93	P6-10-706	112.045
5,5	7,93	17,93	P7-10-706	112.063

PAPER CONVERTING (PCM)

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



4	7,93	14,27	SD5-10-562	113.011
5	7,93	14,27	SD6-10-562	113.026
5,5	7,93	14,27	SD7-10-562	113.040

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

PAPER CONVERTING (PCM)

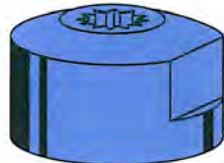
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,87	P10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,87	P12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P16-16-625	112.144

PAPER CONVERTING (PCM)

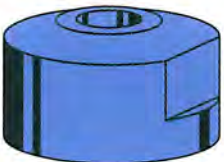
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	9,9	SD 4-22-390	113.006
4	17,46	9,9	SD 5-22-390	113.022
5	17,46	9,9	SD 6-22-390	113.036
5,5	17,46	9,9	SD 7-22-390	113.050
6,35	17,46	9,9	SD 8-22-390	113.058
7	17,46	9,9	SD 9-22-390	113.062
8	17,46	9,9	SD10-22-390	113.067
9	17,46	9,9	SD11-22-390	113.071
9,5	17,46	9,9	SD12-22-390	113.076
10	17,46	9,9	SD13-22-390	113.080
11	17,46	9,9	SD14-22-390	113.084
12,7	17,46	9,9	SD16-22-390	113.088

PAPER CONVERTING (PCM)

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	17,46	9,9	D4-22-390	113.119
4	17,46	9,9	D5-22-390	113.118
5,5	17,46	9,9	D7-22-390	113.115

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

ROTATEK
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



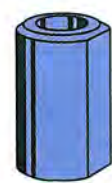
Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	6,35	14,73	P4-8-580	112.004
4	6,35	14,73	P5-8-580	112.023
4	6,35	14,98	P5-8-590	112.024
5	6,35	14,73	P6-8-580	112.041
5	6,35	14,98	P6-8-590	112.042
5,5	6,35	14,73	P7-8-580	112.058
5,5	6,35	14,98	P7-8-590	112.059
6,35	6,35	14,73	P8-8-580	112.075
4 long-life	6,35	14,73	DP5-8-580	112.158
4 long-life	6,35	14,98	DP5-8-590	112.159

ROTATEK
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	7,93	11,43	SD4-10-450	113.001
4	7,93	11,43	SD5-10-450	113.010
5	7,93	11,43	SD6-10-450	113.025
5,5	7,93	11,43	SD7-10-450	113.039
4 long-life	7,93	11,43	DD5-10-450	113.122

ROTATEK
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	7,93	11,43	D4-10-450	113.127
4	7,93	11,43	D5-10-450	113.128
5,5	7,93	11,43	D7-10-450	113.129

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

ROTATEK
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	10,13	9,78	SD4-13-385	113.003
4	10,13	9,78	SD5-13-385	113.016
5	10,13	9,78	SD6-13-385	113.030
5,5	10,13	9,78	SD7-13-385	113.044
6,35	10,13	9,78	SD8-13-385	113.054
4 long-life	10,13	9,78	DD5-13-385	113.124

ROTATEK
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	10,13	9,78	D4-13-385	113.120
4	10,13	9,78	D5-13-385	113.126
5,5	10,13	9,78	D7-13-385	113.121

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

ROTATEK

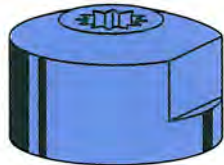
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,87	P10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,87	P12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P16-16-625	112.144

ROTATEK

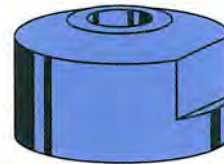
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	99	SD 4-22-390	113.006
4	17,46	99	SD 5-22-390	113.022
5	17,46	99	SD 6-22-390	113.036
5,5	17,46	99	SD 7-22-390	113.050
6,35	17,46	99	SD 8-22-390	113.058
7	17,46	99	SD 9-22-390	113.062
8	17,46	99	SD10-22-390	113.067
9	17,46	99	SD11-22-390	113.071
9,5	17,46	99	SD12-22-390	113.076
10	17,46	99	SD13-22-390	113.080
11	17,46	99	SD14-22-390	113.084
12,7	17,46	99	SD16-22-390	113.088

ROTATEK

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	17,46	99	D4-22-390	113.119
4	17,46	99	D5-22-390	113.118
5,5	17,46	99	D7-22-390	113.115

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

SANDEN

Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	7,93	13,23	P4-10-521	112.005
4	7,93	13,23	P5-10-521	112.028
5	7,93	13,23	P6-10-521	112.044
5,5	7,93	13,23	P7-10-521	112.062

SANDEN

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	10,13	9,78	SD4-13-385	113.003
4	10,13	9,78	SD5-13-385	113.016
4	10,13	10,16	SD5-13-400	113.017
5	10,13	9,78	SD6-13-385	113.030
5	10,13	10,16	SD6-13-400	113.031
5,5	10,13	9,78	SD7-13-385	113.044
5,5	10,13	10,16	SD7-13-400	113.045
4 longlife	10,13	9,78	DD5-13-385	113.124

SANDEN

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	10,13	9,78	D4-13-385	113.120
4	10,13	9,78	D5-13-385	113.126
5,5	10,13	9,78	D7-13-385	113.121

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

SANDEN

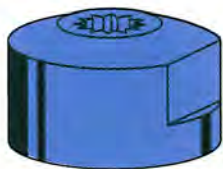
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,87	P10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,87	P12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P16-16-625	112.144

SANDEN

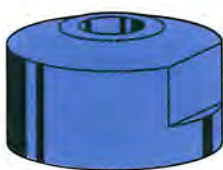
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	9,9	SD 4-22-390	113.006
4	17,46	9,9	SD 5-22-390	113.022
5	17,46	9,9	SD 6-22-390	113.036
5,5	17,46	9,9	SD 7-22-390	113.050
6,35	17,46	9,9	SD 8-22-390	113.058
7	17,46	9,9	SD 9-22-390	113.062
8	17,46	9,9	SD10-22-390	113.067
9	17,46	9,9	SD11-22-390	113.071
9,5	17,46	9,9	SD12-22-390	113.076
10	17,46	9,9	SD13-22-390	113.080
11	17,46	9,9	SD14-22-390	113.084
12,7	17,46	9,9	SD16-22-390	113.088

SANDEN

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	17,46	9,9	D4-22-390	113.119
4	17,46	9,9	D5-22-390	113.118
5,5	17,46	9,9	D7-22-390	113.115

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

SEAILLES & TISON

Stempel für glatte Lochung
Punch for clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4	4	19,3	110.008

SEAILLES & TISON

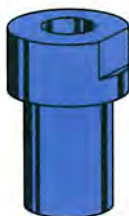
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



4	6	19,6	112.153
---	---	------	---------

SEAILLES & TISON

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes

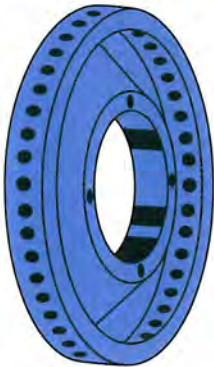


4	10	14,8	113.139
---	----	------	---------

LOCHSCHEIBEN
DIE RINGS

SEAILLES & TISON

Lochscheibe für gezackte Lochung,
ungeteilt, einreihig
Die ring for serrated holes,
one piece design,
single row

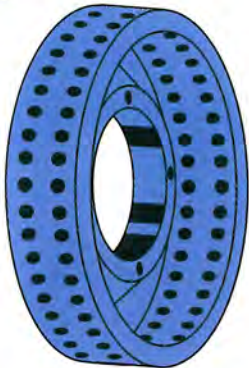


Loch-Ø mm	Abstand mm	Bohr-Ø mm	Teilung" Umfang"	Artikel-Nr.	Bestell-Nr.
Hole Dia. mm	Distance mm	Bore Dia. mm	Pitch" Circumference"	Part No.	Order No.

4	-	80	1/2	22	21654.02	111.026
---	---	----	-----	----	----------	---------

SEAILLES & TISON

Lochscheibe für gezackte Lochung,
ungeteilt, doppelreihig
Die ring for serrated holes,
one piece design,
double row



4	12	80	1/2	22	21656.02	111.028
4	12,7	80	1/2	22	21655.02	111.027

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

SEAILLES & TISON

Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes

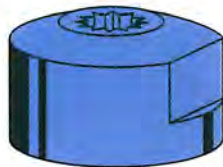


Loch-Ø mm	Außen-Ø mm	Länge mm	Artikel-Nr.	Bestell-Nr.
Hole Dia. mm	Body Dia. mm	Length mm	Part No.	Order No.

3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,87	P10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,87	P12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P16-16-625	112.144

SEAILLES & TISON

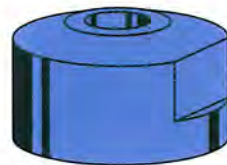
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	1746	99	SD 4-22-390	113.006
4	1746	99	SD 5-22-390	113.022
5	1746	99	SD 6-22-390	113.036
5,5	1746	99	SD 7-22-390	113.050
6,35	1746	99	SD 8-22-390	113.058
7	1746	99	SD 9-22-390	113.062
8	1746	99	SD10-22-390	113.067
9	1746	99	SD11-22-390	113.071
9,5	1746	99	SD12-22-390	113.076
10	1746	99	SD13-22-390	113.080
11	1746	99	SD14-22-390	113.084
12,7	1746	99	SD16-22-390	113.088

SEAILLES & TISON

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	1746	99	D4-22-390	113.119
4	1746	99	D5-22-390	113.118
5,5	1746	99	D7-22-390	113.115

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

STEVENS

Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
4	6,35	12,95	P5-8-510	112.020
4	6,35	13,33	P5-8-525	112.021
5	6,35	12,95	P6-8-510	112.040
5,5	6,35	12,95	P7-8-510	112.056
4 long-life	6,35	12,95	DP5-8-510	112.157

STEVENS

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



4	9,52	12,7	SD5-12-500	113.015
5	9,52	12,7	SD6-12-500	113.029
5,5	9,52	12,7	SD7-12-500	113.043

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

STEVENS

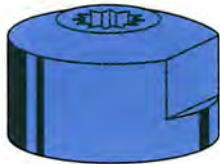
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	15,49	P 4-16-610	112.009
4	12,7	15,49	P 5-16-610	112.035
5	12,7	15,49	P 6-16-610	112.051
5,5	12,7	15,49	P 7-16-610	112.069
6,35	12,7	15,49	P 8-16-610	112.081
7	12,7	15,49	P 9-16-610	112.092
8	12,7	15,49	P10-16-610	112.100
9	12,7	15,49	P11-16-610	112.111
9,5	12,7	15,49	P12-16-610	112.119
10	12,7	15,49	P13-16-610	112.129
11	12,7	15,49	P14-16-610	112.136
12,7	12,7	15,49	P16-16-610	112.143

STEVENS

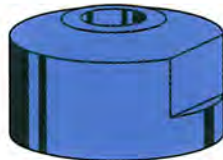
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	99	SD 4-22-390	113.006
4	17,46	99	SD 5-22-390	113.022
5	17,46	99	SD 6-22-390	113.036
5,5	17,46	99	SD 7-22-390	113.050
6,35	17,46	99	SD 8-22-390	113.058
7	17,46	99	SD 9-22-390	113.062
8	17,46	99	SD10-22-390	113.067
9	17,46	99	SD11-22-390	113.071
9,5	17,46	99	SD12-22-390	113.076
10	17,46	99	SD13-22-390	113.080
11	17,46	99	SD14-22-390	113.084
12,7	17,46	99	SD16-22-390	113.088

STEVENS

Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	17,46	99	D4-22-390	113.119
4	17,46	99	D5-22-390	113.118
5,5	17,46	99	D7-22-390	113.115

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

TAIYO
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	6,35	14,73	P4-8-580	112.004
4	6,35	14,73	P5-8-580	112.023
4	6,35	14,98	P5-8-590	112.024
5	6,35	14,73	P6-8-580	112.041
5	6,35	14,98	P6-8-590	112.042
5,5	6,35	14,73	P7-8-580	112.058
5,5	6,35	14,98	P7-8-590	112.059
6,35	6,35	14,73	P8-8-580	112.075
4 long-life	6,35	14,73	DP5-8-580	112.158
4 long-life	6,35	14,98	DP5-8-590	112.159

TAIYO
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	10,13	9,78	SD4-13-385	113.003
4	10,13	9,78	SD5-13-385	113.016
5	10,13	9,78	SD6-13-385	113.030
5,5	10,13	9,78	SD7-13-385	113.044
6,35	10,13	9,78	SD8-13-385	113.054
4 long-life	10,13	9,78	DD5-13-385	113.124

TAIYO
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	10,13	9,78	D4-13-385	113.120
4	10,13	9,78	D5-13-385	113.126
5,5	10,13	9,78	D7-13-385	113.121

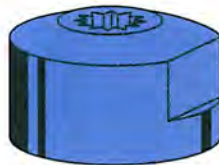
STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

TAIYO
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



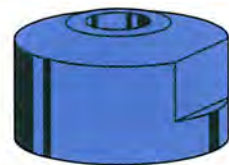
Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,87	P10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,87	P12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P16-16-625	112.144

TAIYO
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	99	SD 4-22-390	113.006
4	17,46	99	SD 5-22-390	113.022
5	17,46	99	SD 6-22-390	113.036
5,5	17,46	99	SD 7-22-390	113.050
6,35	17,46	99	SD 8-22-390	113.058
7	17,46	99	SD 9-22-390	113.062
8	17,46	99	SD10-22-390	113.067
9	17,46	99	SD11-22-390	113.071
9,5	17,46	99	SD12-22-390	113.076
10	17,46	99	SD13-22-390	113.080
11	17,46	99	SD14-22-390	113.084
12,7	17,46	99	SD16-22-390	113.088

TAIYO
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	17,46	99	D4-22-390	113.119
4	17,46	99	D5-22-390	113.118
5,5	17,46	99	D7-22-390	113.115

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

TIMSONS

Stempel für gezackte
und glatte Lochung
Punch for serrated
and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
4	4,5	18,92	–	112.165

TIMSONS

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



4	7,93	7,62	SD5-10-300	113.009
---	------	------	------------	---------

LOCHSCHEIBEN
DIE RINGS

TIMSONS

Lochscheibe für gezackte Lochung,
ungeteilt, einreihig
Die ring for serrated holes,
one piece design,
single row



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Abstand mm Distance mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Teilung Pitch	Umfang Circumference	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
4	–	50,8	1/2	12	21650.02	111.023

TIMSONS

Lochscheibe für gezackte Lochung,
ungeteilt, doppelreihig
Die ring for serrated holes,
one piece design,
double row



4	12,7	50,8	1/2	12	21651.02	111.024
---	------	------	-----	----	----------	---------

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

UKITA
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	6,35	14,73	P4-8-580	112.004
4	6,35	14,73	P5-8-580	112.023
4	6,35	14,98	P5-8-590	112.024
5	6,35	14,73	P6-8-580	112.041
5	6,35	14,98	P6-8-590	112.042
5,5	6,35	14,73	P7-8-580	112.058
5,5	6,35	14,98	P7-8-590	112.059
6,35	6,35	14,73	P8-8-580	112.075
4 long-life	6,35	14,73	DP5-8-580	112.158
4 long-life	6,35	14,98	DP5-8-590	112.159

UKITA
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	10,13	9,78	SD4-13-385	113.003
4	10,13	9,78	SD5-13-385	113.016
4	10,13	10,16	SD5-13-400	113.017
5	10,13	9,78	SD6-13-385	113.030
5	10,13	10,16	SD6-13-400	113.031
5,5	10,13	9,78	SD7-13-385	113.044
5,5	10,13	10,16	SD7-13-400	113.045
6,35	10,13	9,78	SD8-13-385	113.054
4 long-life	10,13	9,78	DD5-13-385	113.124

UKITA
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	10,13	9,78	D4-13-385	113.120
4	10,13	9,78	D5-13-385	113.126
5,5	10,13	9,78	D7-13-385	113.121

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

WESTERN GEAR
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



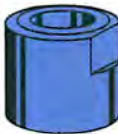
Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	5,5	14,27	P4-7-562	112.001
4	5,5	14,27	P5-7-562	112.013
5	5,5	14,27	P6-7-562	112.037
5,5	5,5	14,27	P7-7-562	112.053
6,35	5,5	14,27	P8-7-562	112.071
4 long life	5,5	14,27	DP5-7-562	112.154

WESTERN GEAR
Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	9,52	8,35	SD4-12-329	113.002
4	9,52	8,35	SD5-12-329	113.013
5	9,52	8,35	SD6-12-329	113.027
5,5	9,52	8,35	SD7-12-329	113.041
6,35	9,52	8,35	SD8-12-329	113.053
4 long life	9,52	8,35	DD5-12-329	113.123

WESTERN GEAR
Buchse für glatte Lochung
Die for clean cut holes



3	9,52	8,35	D4-12-329	113.130
4	9,52	8,35	D5-12-329	113.131
5,5	9,52	8,35	D7-12-329	113.132

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

WESTERN GEAR

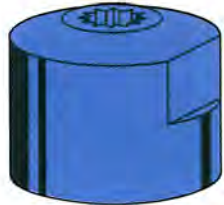
Stempel für gezackte und glatte Lochung
Punch for serrated and clean cut holes



Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
3	12,7	15,87	P 4-16-625	112.010
4	12,7	15,87	P 5-16-625	112.036
5	12,7	15,87	P 6-16-625	112.052
5,5	12,7	15,87	P 7-16-625	112.070
6,35	12,7	15,87	P 8-16-625	112.083
7	12,7	15,87	P 9-16-625	112.093
8	12,7	15,87	P10-16-625	112.102
9	12,7	15,87	P11-16-625	112.112
9,5	12,7	15,87	P12-16-625	112.121
10	12,7	15,87	P13-16-625	112.130
11	12,7	15,87	P14-16-625	112.137
12,7	12,7	15,87	P16-16-625	112.144

WESTERN GEAR

Buchse für gezackte Lochung
Die for serrated holes



3	17,46	12,7	SD 4-22-500	113.007
4	17,46	12,7	SD 5-22-500	113.023
5	17,46	12,7	SD 6-22-500	113.037
5,5	17,46	12,7	SD 7-22-500	113.051
6,35	17,46	12,7	SD 8-22-500	113.059
7	17,46	12,7	SD 9-22-500	113.063
8	17,46	12,7	SD10-22-500	113.068
9	17,46	12,7	SD11-22-500	113.072
9,5	17,46	12,7	SD12-22-500	113.077
10	17,46	12,7	SD13-22-500	113.081
11	17,46	12,7	SD14-22-500	113.085
12,7	17,46	12,7	SD16-22-500	113.089

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

AKIRA

Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



Lochmaß mm Hole Size mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4 x 6	6,35	14,73	120.021
4 x 6	6,35	14,98	120.020

AKIRA

Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	10,13	9,78	121.002
-------	-------	------	---------

AM SCHRIBER / HARRIS

Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



4 x 6	6,35	14,73	120.021
4 x 6	6,35	14,98	120.020

AM SCHRIBER / HARRIS

Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	10,13	9,78	121.002
-------	-------	------	---------

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

ASHTON
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



Lochmaß mm Hole Size mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4 x 6	7,93	13,23	120.031

ASHTON
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	7,93	11,43	121.006
-------	------	-------	---------

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

AUTOMATION
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



Lochmaß mm Hole Size mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4 x 6	5,5	14,27	120.032

AUTOMATION
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	9,52	8,35	121.007
-------	------	------	---------

AUTOMATION
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	10,13	9,78	121.002
-------	-------	------	---------

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

BRANDTJEN & KLUGE
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



Lochmaß mm Hole Size mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4 x 6	5,5	14,27	120.032
4 x 6	6,35	14,27	120.033

BRANDTJEN & KLUGE
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	9,52	8,35	121.007
-------	------	------	---------

CRABTREE MORGAN
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



4 x 6	6,35	14,73	120.021
4 x 6	6,35	14,98	120.020

CRABTREE MORGAN
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	7,93	11,43	121.006
-------	------	-------	---------

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

DIDDE
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



Lochmaß mm Hole Size mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4 x 6	5,5	14,27	120.032
4 x 6	6,35	14,27	120.033

DIDDE
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	9,52	8,35	121.007
-------	------	------	---------

DRENT
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



4 x 6	6,35	14,73	120.021
4 x 6	6,35	14,98	120.020

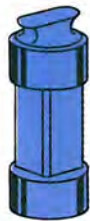
DRENT
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	7,93	11,43	121.006
-------	------	-------	---------

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

EDELMANN / FORM-ALL
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



Lochmaß mm Hole Size mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4 x 6	6,35	14,73	120.021
4 x 6	6,35	14,98	120.020

EDELMANN / FORM-ALL
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	9,52	8,35	121.007
-------	------	------	---------

EDELMANN / FORM-ALL
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	10,13	9,78	121.002
-------	-------	------	---------

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

FORM-CONSULTA
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



Lochmaß mm Hole Size mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4 x 6	6,35	14,73	120.021
4 x 6	6,35	14,98	120.020

FORM-CONSULTA
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	10,13	9,78	121.002
-------	-------	------	---------

GIEBELER
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



4 x 6	6,35	14,73	120.021
4 x 6	6,35	14,98	120.020

GIEBELER
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	10,13	9,78	121.002
-------	-------	------	---------

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

GRAPHA / MÜLLER MARTINI
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



Lochmaß mm Hole Size mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4 x 6	6,35	14,73	120.021
4 x 6	6,35	14,98	120.020

GRAPHA / MÜLLER MARTINI
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	7,93	11,43	121.006
-------	------	-------	---------

HAMILTON
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



4 x 6	5,5	20,1	120.034
-------	-----	------	---------

HAMILTON
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	11,11	9,52	121.008
-------	-------	------	---------

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

IMER
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



Lochmaß mm Hole Size mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4 x 6	6,35	14,73	120.021
4 x 6	6,35	14,98	120.020

IMER
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	7,93	11,43	121.006
-------	------	-------	---------

IMER
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	10,13	9,78	121.002
-------	-------	------	---------

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

MARK ANDY
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



Lochmaß mm Hole Size mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4 x 6	5,5	14,27	120.032
4 x 6	6,35	14,27	120.033

MARK ANDY
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	9,52	8,35	121.007
-------	------	------	---------

MIYAKOSHI
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



4 x 6	6,35	14,73	120.021
4 x 6	6,35	14,98	120.020

MIYAKOSHI
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	10,13	9,78	121.002
-------	-------	------	---------

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

ORION / DOVERSTAR
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



Lochmaß mm Hole Size mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4 x 6	6,35	14,73	120.021
4 x 6	6,35	14,98	120.020

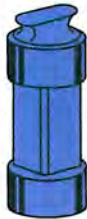
ORION / DOVERSTAR
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	9,52	8,35	121.007
-------	------	------	---------

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

ROTATEK
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



Lochmaß mm Hole Size mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4 x 6	6,35	14,73	120.021
4 x 6	6,35	14,98	120.020

ROTATEK
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	7,93	11,43	121.006
-------	------	-------	---------

ROTATEK
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	10,13	9,78	121.002
-------	-------	------	---------

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

SANDEN
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



Lochmaß mm Hole Size mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4 x 6	7,93	13,23	120.031

SANDEN
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	10,13	9,78	121.002
-------	-------	------	---------

TAIYO
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



4 x 6	6,35	14,73	120.021
4 x 6	6,35	14,98	120.020

TAIYO
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



4 x 6	10,13	9,78	121.002
-------	-------	------	---------

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

UKITA
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



UKITA
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



WESTERN GEAR
Stempel für ovale Lochung
Punch for oval holes



WESTERN GEAR
Buchse für ovale Lochung
Die for oval holes



Lochmaß mm Hole Size mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
4 x 6	6,35	14,73	120.021
4 x 6	6,35	14,98	120.020

4 x 6	10,13	9,78	121.002
-------	-------	------	---------

4 x 6	5,5	14,27	120.032
-------	-----	-------	---------

4 x 6	9,52	8,35	121.007
-------	------	------	---------

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

AM SCHRIBER / HARRIS
Stempel für dreieckige Lochung
Punch for triangular holes



AM SCHRIBER / HARRIS
Buchse für dreieckige Lochung
Die for triangular holes



ASHTON
Stempel für dreieckige Lochung
Punch for triangular holes



ASHTON
Buchse für dreieckige Lochung
Die for triangular holes



Ausführung Type	Lochbild (a x b x c) mm Hole Dimensions (a x b x c) mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

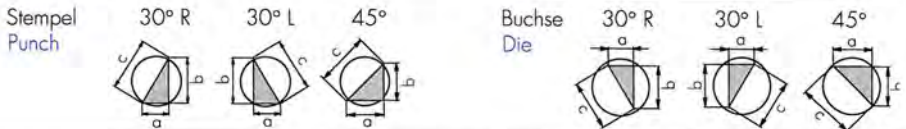
30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	17,46	99	125.005

30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	9,52	11,94	124.010
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	9,52	11,94	124.011
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	9,52	11,94	124.012

30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	17,46	99	125.005

Lochbild für dreieckige Lochung
Hole dimensions for triangular holes



STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

AUTOMATION

Stempel für dreieckige Lochung
Punch for triangular holes



Ausführung Type	Lochbild (a x b x c) mm Hole Dimensions (a x b x c) mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

AUTOMATION

Buchse für dreieckige Lochung
Die for triangular holes



30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	17,46	99	125.005
30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	17,46	12,7	125.010
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	17,46	12,7	125.011
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	17,46	12,7	125.012

CRABTREE MORGAN

Stempel für dreieckige Lochung
Punch for triangular holes



30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

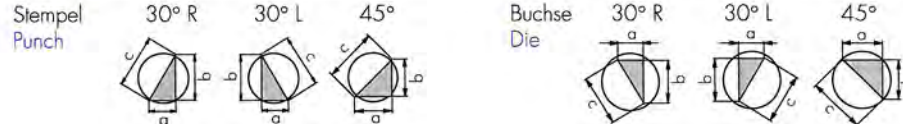
CRABTREE MORGAN

Buchse für dreieckige Lochung
Die for triangular holes



30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	17,46	99	125.005

Lochbild für dreieckige Lochung
Hole dimensions for triangular holes



Andere Ausführungen auf Anfrage >> bitte hier klicken!
Other dimensions available upon request >> please click here!

Baust...

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

DIDDE

Stempel für dreieckige Lochung
Punch for triangular holes



Ausführung Type	Lochbild (a x b x c) mm Hole Dimensions (a x b x c) mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,11	124.013
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,11	124.014
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,11	124.015

DIDDE

Buchse für dreieckige Lochung
Die for triangular holes



30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	17,46	12,7	125.010
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	17,46	12,7	125.011
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	17,46	12,7	125.012

DRENT

Stempel für dreieckige Lochung
Punch for triangular holes



30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

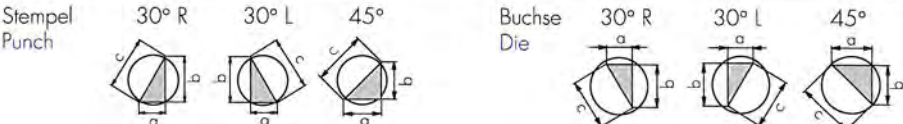
DRENT

Buchse für dreieckige Lochung
Die for triangular holes



30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	17,46	99	125.005

Lochbild für dreieckige Lochung
Hole dimensions for triangular holes



Andere Ausführungen auf Anfrage >> bitte hier klicken!
Other dimensions available upon request >> please click here!

Baust...

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

EDELMANN / FORM-ALL
 Stempel für dreieckige Lochung
 Punch for triangular holes



Ausführung Type	Lochbild (a x b x c) mm Hole Dimensions (a x b x c) mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

EDELMANN / FORM-ALL
 Buchse für dreieckige Lochung
 Die for triangular holes



30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	17,46	99	125.005

GIEBELER
 Stempel für dreieckige Lochung
 Punch for triangular holes



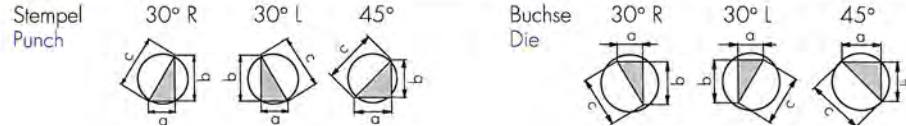
30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

GIEBELER
 Buchse für dreieckige Lochung
 Die for triangular holes



30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	17,46	99	125.005

Lochbild für dreieckige Lochung
 Hole dimensions for triangular holes



STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

GOEBEL
 Stempel für dreieckige Lochung
 Punch for triangular holes



Ausführung Type	Lochbild (a x b x c) mm Hole Dimensions (a x b x c) mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
30° Rechts/Right	5,5 x 9,5 x 11	14	23	124.022
30° Links/Left	5,5 x 9,5 x 11	14	23	124.023
45°	7 x 7 x 10	14	23	124.024

GOEBEL
 Buchse für dreieckige Lochung
 Die for triangular holes



30° Rechts/Right	5,5 x 9,5 x 11	15	13	125.016
30° Links/Left	5,5 x 9,5 x 11	15	13	125.017
45°	7 x 7 x 10	15	13	125.018

GRAPHA / MÜLLER MARTINI
 Stempel für dreieckige Lochung
 Punch for triangular holes



30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	12,7	14,73	124.016
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	12,7	14,73	124.017
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	14,73	124.018

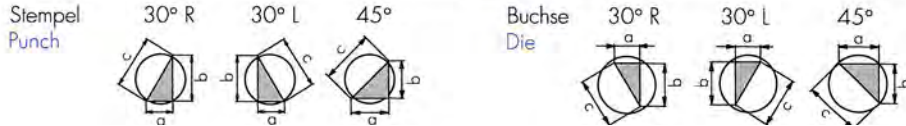
GRAPHA / MÜLLER MARTINI
 Buchse für dreieckige Lochung
 Die for triangular holes



30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	17,46	99	125.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	17,46	99	125.005

Lochbild für dreieckige Lochung
 Hole dimensions for triangular holes



STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

HAMILTON
Stempel für dreieckige Lochung
Punch for triangular holes



Ausführung Type	Lochbild (a x b x c) mm Hole Dimensions (a x b x c) mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
30° Rechts/ <i>Right</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	14,73	124.016
30° Links/ <i>Left</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	14,73	124.017
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	14,73	124.018

HAMILTON
Buchse für dreieckige Lochung
Die for triangular holes



30° Rechts/ <i>Right</i>	6,35 x 11 x 12,7	1746	9,52	125.013
30° Links/ <i>Left</i>	6,35 x 11 x 12,7	1746	9,52	125.014
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	1746	9,52	125.015

IMER
Stempel für dreieckige Lochung
Punch for triangular holes



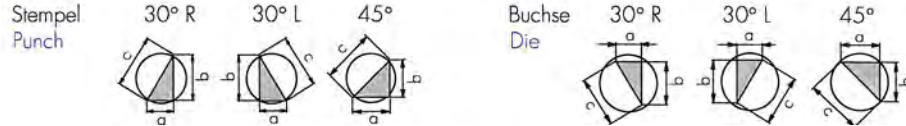
30° Rechts/ <i>Right</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/ <i>Left</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

IMER
Buchse für dreieckige Lochung
Die for triangular holes



30° Rechts/ <i>Right</i>	6,35 x 11 x 12,7	1746	9,9	125.008
30° Links/ <i>Left</i>	6,35 x 11 x 12,7	1746	9,9	125.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	1746	9,9	125.005

Lochbild für dreieckige Lochung
Hole dimensions for triangular holes



Andere Ausführungen auf Anfrage >> bitte hier klicken!
Other dimensions available upon request >> please click here!

Baust...

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

MIYAKOSHI
Stempel für dreieckige Lochung
Punch for triangular holes



Ausführung Type	Lochbild (a x b x c) mm Hole Dimensions (a x b x c) mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
30° Rechts/ <i>Right</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/ <i>Left</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

MIYAKOSHI
Buchse für dreieckige Lochung
Die for triangular holes



30° Rechts/ <i>Right</i>	6,35 x 11 x 12,7	1746	9,9	125.008
30° Links/ <i>Left</i>	6,35 x 11 x 12,7	1746	9,9	125.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	1746	9,9	125.005

PAPER CONVERTING (PCM)
Stempel für dreieckige Lochung
Punch for triangular holes



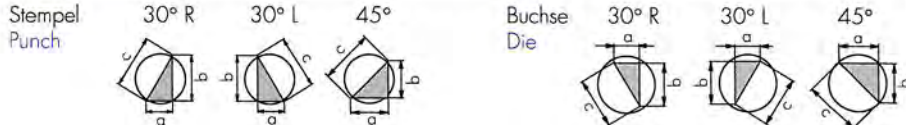
30° Rechts/ <i>Right</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/ <i>Left</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

PAPER CONVERTING (PCM)
Buchse für dreieckige Lochung
Die for triangular holes



30° Rechts/ <i>Right</i>	6,35 x 11 x 12,7	1746	9,9	125.008
30° Links/ <i>Left</i>	6,35 x 11 x 12,7	1746	9,9	125.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	1746	9,9	125.005

Lochbild für dreieckige Lochung
Hole dimensions for triangular holes



Andere Ausführungen auf Anfrage >> bitte hier klicken!
Other dimensions available upon request >> please click here!

Baust...

STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

ROTATEK
Stempel für dreieckige Lochung
Punch for triangular holes



Ausführung Type	Lochbild (a x b x c) mm Hole Dimensions (a x b x c) mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
30° Rechts/ <i>Right</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/ <i>Left</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

ROTATEK
Buchse für dreieckige Lochung
Die for triangular holes



30° Rechts/ <i>Right</i>	6,35 x 11 x 12,7	1746	99	125.008
30° Links/ <i>Left</i>	6,35 x 11 x 12,7	1746	99	125.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	1746	99	125.005

SANDEN
Stempel für dreieckige Lochung
Punch for triangular holes

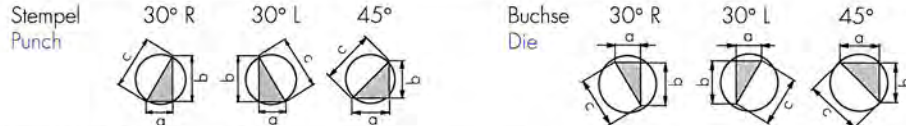


30° Rechts/ <i>Right</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/ <i>Left</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

SANDEN
Buchse für dreieckige Lochung
Die for triangular holes



Lochbild für dreieckige Lochung
Hole dimensions for triangular holes



STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

SEAILLES & TISON
Stempel für dreieckige Lochung
Punch for triangular holes



Ausführung Type	Lochbild (a x b x c) mm Hole Dimensions (a x b x c) mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
30° Rechts/ <i>Right</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/ <i>Left</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

SEAILLES & TISON
Buchse für dreieckige Lochung
Die for triangular holes



30° Rechts/ <i>Right</i>	6,35 x 11 x 12,7	1746	99	125.008
30° Links/ <i>Left</i>	6,35 x 11 x 12,7	1746	99	125.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	1746	99	125.005

STEVENS
Stempel für dreieckige Lochung
Punch for triangular holes

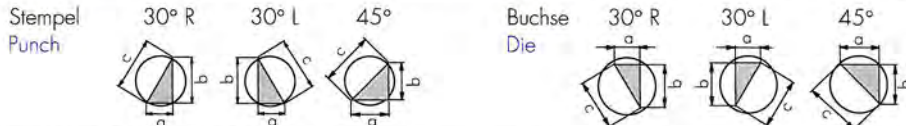


30° Rechts/ <i>Right</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,49	124.019
30° Links/ <i>Left</i>	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,49	124.020
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,49	124.021

STEVENS
Buchse für dreieckige Lochung
Die for triangular holes



Lochbild für dreieckige Lochung
Hole dimensions for triangular holes



STEMPEL UND BUCHSEN
PUNCHES AND DIES

TAIYO
 Stempel für dreieckige Lochung
 Punch for triangular holes



Ausführung Type	Lochbild (a x b x c) mm Hole Dimensions (a x b x c) mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order No.
30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

TAIYO
 Buchse für dreieckige Lochung
 Die for triangular holes



30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	17,46	9,9	125.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	17,46	9,9	125.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	17,46	9,9	125.005

WESTERN GEAR
 Stempel für dreieckige Lochung
 Punch for triangular holes

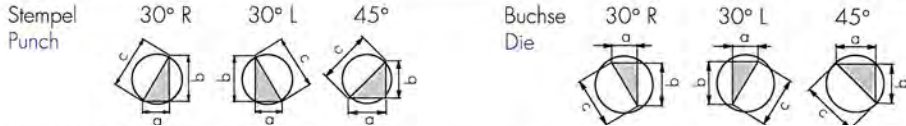


30° Rechts/Right	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.008
30° Links/Left	6,35 x 11 x 12,7	12,7	15,87	124.006
45°	8,73 x 8,73 x 12,35	12,7	15,87	124.005

WESTERN GEAR
 Buchse für dreieckige Lochung
 Die for triangular holes



Lochbild für dreieckige Lochung
 Hole dimensions for triangular holes



STEMPEL UND BUCHSEN
SERIE HM 2000
PUNCHES AND DIES
SERIES HM 2000

Stempel für
 glatte Lochung
 Punch for
 clean cut holes



Ausführung Type	Loch-Ø mm Hole Dia. mm	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Länge mm Length mm	Bestell-Nr. Order-No.
HSS ohne Fläche HSS without flat	4	4	19,3	110.001
long-life mit Fläche long-life without flat	4	4	19,3	110.002
HM ohne Fläche Tungsten Carbide without flat	4	4	19,3	110.003
HM mit Fläche Tungsten Carbide with flat	4	4	19,3	110.011

Buchse für
 glatte Lochung
 Die for
 clean cut holes



HSS	4	8	8	111.001
long-life	4	8	8	111.002
HM Tungsten Carbide	4	8	8	111.003

Stempel für
 glatte Lochung
 Punch for
 clean cut holes



HSS	4,7	4	19,3	110.014
long-life	4,7	4	19,3	110.015
HM Tungsten Carbide	4,7	4	19,3	110.016

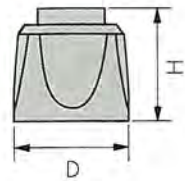
Buchse für
 glatte Lochung
 Die for
 clean cut holes



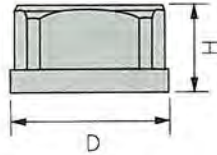
HSS	4,7	8	8	111.014
long-life	4,7	8	8	111.015
HM Tungsten Carbide	4,7	8	8	111.016

STEMPEL UND BUCHSEN
SONDERFORMEN
PUNCHES AND DIES
SPECIAL SHAPES

Stempel
Punches



Buchsen
Dies



Lochform Shape of hole	Bestell-Nr. Order No.	Lochform Shape of hole	Bestell-Nr. Order No.
	120 ...		146 ...
	122 ...		148 ...
	128 ...		156 ...
	124 ...		158 ...
	124 ...		170 ...
	124 ...		172 ...
	124 ...		174 ...

Bestellhinweise
Order hints

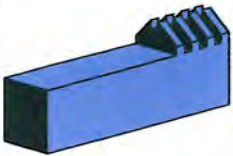
Bestell-Nr. um Maße für H und D sowie für a/b/c/d/r ergänzen.
Andere Ausführungen auf Anfrage.
Complete order no. with dimensions for H and D and for a/b/c/d/r.
Other dimensions available upon request.

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

Ausführung Type	Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Bestell-Nr. Order No.
	38	8	19	130.013

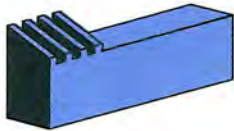
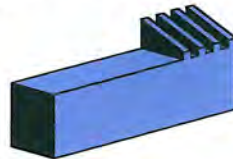
AM SCHRIBER / HARRIS

Crimp Stempel
Crimp lock



AM SCHRIBER / HARRIS

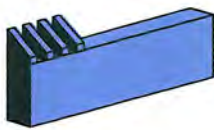
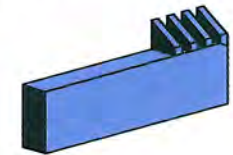
Crimp Stempel
Crimp lock



Rechts/Right	38	8	19,5	130.017
Links/Left	38	8	19,5	130.018

AM SCHRIBER / HARRIS

Crimp Stempel
Crimp lock

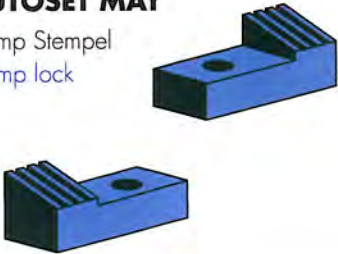


Rechts/Right	38	4,8	21,4	130.019
Links/Left	38	4,8	21,4	130.020

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

AUTOSET MAY

Crimp Stempel
Crimp lock



Ausführung Type	Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Bestell-Nr. Order No.
Rechts/Right	24,5	9	11,3	130.007
Links/Left	24,5	9	11,3	130.008

AUTOSET MAY

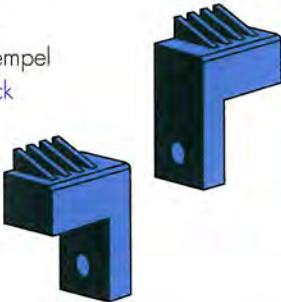
Crimp Matriz, ungeteilt
Crimp die, one piece design



Umfang/Circumference	8"	131.002
Bohr-Ø/Bore Dia.	34 mm	

BAMA

Crimp Stempel
Crimp lock



Rechts/Right	14	10	18,4	130.021
Links/Left	14	10	18,4	130.022

BAMA

Crimp Matriz, geteilt
Crimp die, split design



Umfang/Circumference	12"	131.004
Bohr-Ø/Bore Dia.	60 mm	

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

BIELOMATIK

Crimp Stempel
Crimp lock



Ausführung Type	Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
	12,7	13	22	070 20 080	130.023

BIELOMATIK

Crimp Stempel
Crimp lock



	12,7	13	23,5	070 20 083	130.004
--	------	----	------	------------	---------

BIELOMATIK

Crimp Stempel
Crimp lock



45°-Winkel/angle	12,7	13	23,5	070 20 085	130.024
50°-Winkel/angle	12,7	13	23,5	070 20 110	130.025

BIELOMATIK

Crimp Stempel
Crimp lock



	12,7	13	23,5	070 20 100	130.026
--	------	----	------	------------	---------

BIELOMATIK

Crimp Stempel
Crimp lock



	16	13	23,5	070 20 101	130.027
--	----	----	------	------------	---------

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

BIELOMATIK

Crimp Stempel
Crimp lock



Ausführung Type	Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
	12,7	9,4	19,5	070 20 126	130.028

BIELOMATIK

Crimp Stempel
Crimp lock



	12,7	9,4	23,5	070 20 139	130.003
--	------	-----	------	------------	---------

BIELOMATIK

Crimp Stempel
Crimp lock



	12,7	8,9	22	070 20 147	130.029
--	------	-----	----	------------	---------

BIELOMATIK

Crimp Stempel
Crimp lock



	16	9,4	23,5	070 20 190	130.030
--	----	-----	------	------------	---------

BIELOMATIK

Crimp Stempel
Crimp lock



45°-Winkel/angle	12,7	9,4	23,5	070 20 213	130.031
35°-Winkel/angle	12,7	9,4	23,5	070 20 247	130.032

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

BIELOMATIK

Crimp Stempel
Crimp lock



Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
12,7	9,4	23,5	070 20 248	130.033

BIELOMATIK

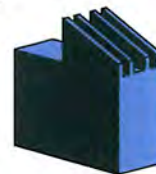
Crimp Stempel
Crimp lock



22	9,4	23,5	070 20 271	130.034
----	-----	------	------------	---------

BIELOMATIK

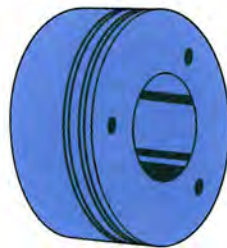
Crimp Stempel
Crimp lock



22	9,4	23,5	070 20 272	130.035
----	-----	------	------------	---------

BIELOMATIK

Crimp Matrize
Crimp die

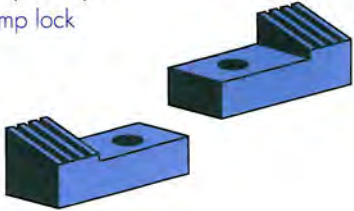


Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Artikel-Nr. Part No.	Bestell-Nr. Order No.
100	40	70	070 24 034	131.009
100	40	42	070 24 039	131.012
100	40	40	070 24 044	131.008
100	40	70	070 24 061	131.014
100	40	68	070 24 062	131.015
100	60	82	070 24 071	131.016
100	55	67	070 24 074	131.017
100	55	40	070 24 075	131.018
100	40	55	070 24 079	131.019

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

BREHME / FLEXO-TAPE

Crimp Stempel
Crimp lock



Ausführung Type	Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Bestell-Nr. Order No.
Rechts/Right	24,5	9	11,3	130.007
Links/Left	24,5	9	11,3	130.008

BREHME / FLEXO-TAPE

Crimp Matrize,
ungeteilt
Crimp die,
one piece
design



Umfang/Circumference	8"	131.002
Bohr-Ø/Bore Dia.	34 mm	

CRABTREE MORGAN

Crimp Stempel
Crimp lock



12,7	8,8	32	130.036
------	-----	----	---------

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

DIDDE

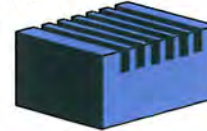
Crimp Stempel
Crimp lock



Ausführung Type	Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Bestell-Nr. Order No.
	19,1	12,7	17,9	130.037

DIDDE

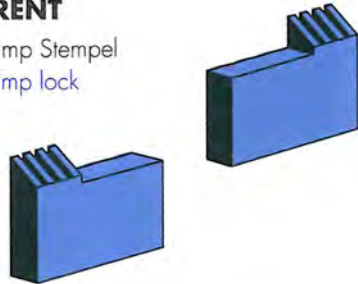
Crimp Matrize
Crimp die



19,1	12,7	15,1	130.038
------	------	------	---------

DRENT

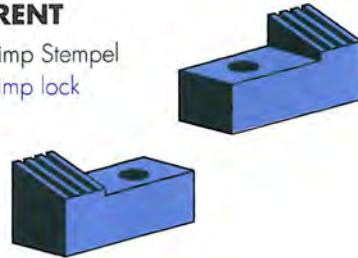
Crimp Stempel
Crimp lock



Rechts/Right	20	3,1	19,1	130.039
Links/Left	20	3,1	19,1	130.040

DRENT

Crimp Stempel
Crimp lock

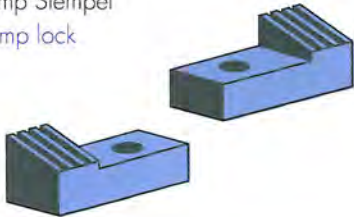


Rechts/Right	24,5	9	16,4	130.010
Links/Left	24,5	9	16,4	130.011

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

EDELMANN / FORM-ALL

Crimp Stempel
Crimp lock



Ausführung Type	Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Bestell-Nr. Order No.
--------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------	--------------------------

Rechts/Right	24,5	9	11,3	130.007
Links/Left	24,5	9	11,3	130.008

EDELMANN / FORM-ALL

Crimp Matrize,
ungeteilt
Crimp die,
one piece
design

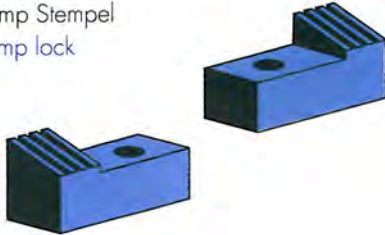


Umfang/Circumference	8"	131.002
Bohr-Ø/Bore Dia.	34 mm	

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

EDELMANN / FORM-ALL

Crimp Stempel
Crimp lock

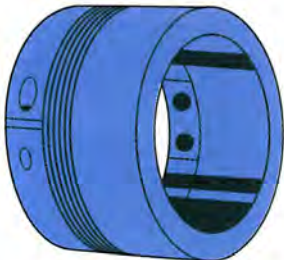


Umfang " Circumference "	Außen-Ø mm Body Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Dicke mm Thickness mm	Bestell-Nr. Order No.
-----------------------------	----------------------------	---------------------------	--------------------------	--------------------------

Rechts/Right	24,5	9	16,4	130.010
Links/Left	24,5	9	16,4	130.011

EDELMANN / FORM-ALL

Crimp Matrize,
ungeteilt
Crimp die,
one piece
design



12	—	75	—	131.013
----	---	----	---	---------

EDELMANN / FORM-ALL

Schneidring
Cutting ring



—	97,02	75	1,2	131.010
---	-------	----	-----	---------

EDELMANN / FORM-ALL

Distanzscheibe
Spacer ring

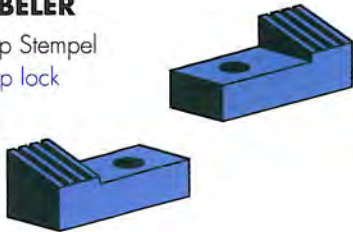


—	85	75	1,05	131.011
---	----	----	------	---------

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

GIEBELER

Crimp Stempel
Crimp lock



Ausführung Type	Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Bestell-Nr. Order No.
Rechts/Right	24,5	9	11,3	130.007
Links/Left	24,5	9	11,3	130.008

GIEBELER

Crimp Matrize,
geteilt, einreihig
Crimp die,
split design,
single row



Umfang/Circumference 12"	131.004
Bohr-Ø/Bore Dia. 60 mm	
Umfang/Circumference 16"	131.006
Bohr-Ø/Bore Dia. 92 mm	

GIEBELER

Crimp Matrize,
geteilt,
doppelreihig
Crimp die,
split design,
double row



Umfang/Circumference 12"	131.005
Bohr-Ø/Bore Dia. 60 mm	
Umfang/Circumference 16"	131.007
Bohr-Ø/Bore Dia. 92 mm	

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

GOEBEL

Crimp Stempel
Crimp lock



Außen-Ø mm Body Dia. mm	Höhe mm Height mm	Bestell-Nr. Order No.
12	25,5	130.043

GOEBEL

Crimp Matrize
Crimp die



12	23,5	130.046
----	------	---------

GOEBEL

Crimp Stempel
Crimp lock



14	25	130.060
----	----	---------

GOEBEL

Crimp Matrize
Crimp die



15	13	130.061
----	----	---------

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

HAMILTON

Crimp Stempel
Crimp lock



Ausführung Type	Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Bestell-Nr. Order No.
	12,7	9,4	30,56	130.047
	12,7	9,4	30,16	130.048

HAMILTON

Crimp Stempel
Crimp lock



	12,7	9,4	30,5	130.009
--	------	-----	------	---------

HAMILTON

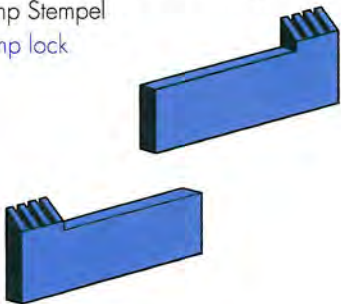
Crimp Stempel
Crimp lock



	12,7	9,4	15,95	130.049
	12,7	9,4	16,1	130.050
	12,7	9,4	18,1	130.051
	12,7	9,4	25,5	130.052

PAPER CONVERTING (PCM)

Crimp Stempel
Crimp lock

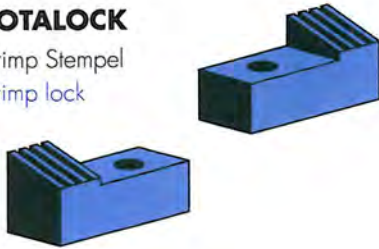


Rechts/Right	38	3,1	19	130.055
Links/Left	38	3,1	19	130.014

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

ROTALOCK

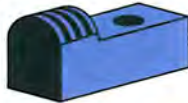
Crimp Stempel
Crimp lock



Ausführung Type	Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Bestell-Nr. Order No.
Rechts/Right	24,5	9	16,4	130.010
Links/Left	24,5	9	16,4	130.011

ROTALOCK

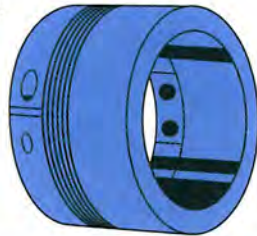
Crimp Stempel
Crimp lock



S-Crimp	24,5	9	16,4	130.044
---------	------	---	------	---------

ROTALOCK

Crimp Matrize,
ungeteilt
Crimp die,
one piece
design



Umfang/Circumference	12"	131.013
Bohr-Ø/Bore Dia.	75 mm	

ROTALOCK

Schneidring
Cutting ring



Außen-Ø/Outside Dia.	97,02 mm	131.010
Bohr-Ø/Bore Dia.	75 mm	
Dicke/Thickness	1,2 mm	

ROTALOCK

Distanzscheibe
Spacer ring

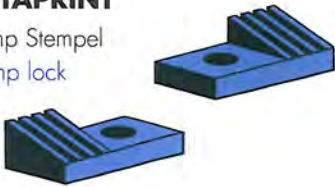


Außen-Ø/Outside Dia.	85 mm	131.011
Bohr-Ø/Bore Dia.	75 mm	
Dicke/Thickness	1,05 mm	

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

ROTAPRINT

Crimp Stempel
Crimp lock

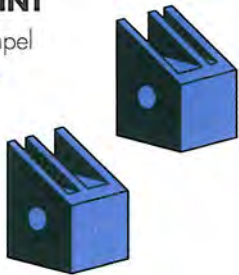


Ausführung Type	Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Bestell-Nr. Order No.
--------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------	--------------------------

Rechts/Right	20	10	8,8	130.041
Links/Left	20	10	8,8	130.042

ROTAPRINT

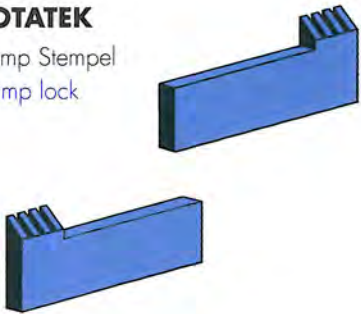
Crimp Stempel
Crimp lock



Rechts/Right	12	10	21,5	130.002
Links/Left	12	10	21,5	130.001

ROTATEK

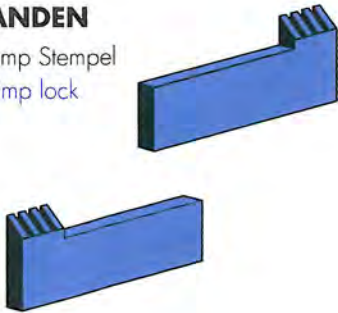
Crimp Stempel
Crimp lock



Rechts/Right	38	3,1	19	130.055
Links/Left	38	3,1	19	130.014

SANDEN

Crimp Stempel
Crimp lock

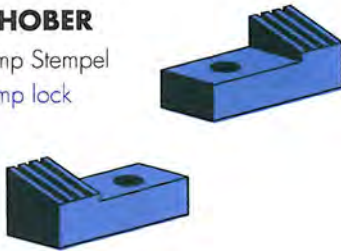


Rechts/Right	38	3,1	19	130.055
Links/Left	38	3,1	19	130.014

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

SCHOBER

Crimp Stempel
Crimp lock

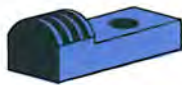


Ausführung Type	Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Bestell-Nr. Order No.
--------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------	--------------------------

Rechts/Right	24,5	9	11,3	130.007
Links/Left	24,5	9	11,3	130.008

SCHOBER

Crimp Stempel
Crimp lock



S-Crimp	24,5	9	11,3	130.045
---------	------	---	------	---------

SCHOBER

Crimp Matrize,
ungeteilt
Crimp die,
one piece
design

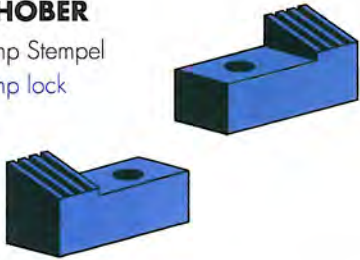


Umfang/Circumference	8"	131.002
Bohr-Ø/Bore Dia.	34 mm	

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

SCHOBER

Crimp Stempel
Crimp lock



Ausführung Type	Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Bestell-Nr. Order No.
Rechts/Right	24,5	9	16,4	130.010
Links/Left	24,5	9	16,4	130.011

SCHOBER

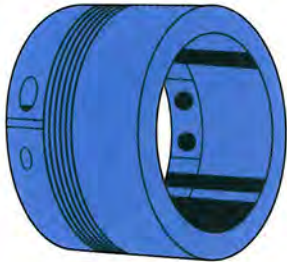
Crimp Stempel
Crimp lock



S-Crimp	24,5	9	16,4	130.044
---------	------	---	------	---------

SCHOBER

Crimp Matrizze, ungeteilt
Crimp die, one piece design



Umfang/Circumference	12"	131.013
Bohr-Ø/Bore Dia.	75 mm	

SCHOBER

Schneidring
Cutting ring



Außen-Ø/Outside Dia.	97,02 mm	131.010
Bohr-Ø/Bore Dia.	75 mm	
Dicke/Thickness	1,2 mm	

SCHOBER

Distanzscheibe
Spacer ring

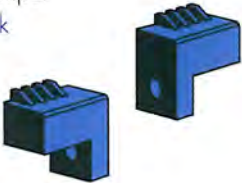


Außen-Ø/Outside Dia.	85 mm	131.011
Bohr-Ø/Bore Dia.	75 mm	
Dicke/Thickness	1,05 mm	

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

SEAILLES & TISON

Crimp Stempel
Crimp lock



Ausführung Type	Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Bestell-Nr. Order No.
Rechts/Right	14	10	18	130.053
Links/Left	14	10	18	130.054

SEAILLES & TISON

Crimp Matrizze,
ungeteilt
Crimp die,
one piece
design



Umfang/Circumference	12"	131.003
Bohr-Ø/Bore Dia.	40 mm	
Teilung/pitch	1"	

CRIMP-LOCK-WERKZEUGE
CRIMP LOCK TOOLS

SÜKA / GRAPHOTECHNIK



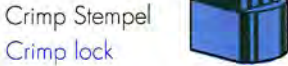
Länge mm Length mm	Breite mm Width mm	Höhe mm Height mm	Bestell-Nr. Order No.
15	0,8	28	130.056
15	1	28	130.015

SÜKA / GRAPHOTECHNIK



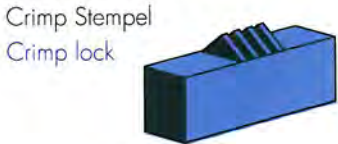
15	0,8	25,6	130.057
15	1	25,6	130.016

TIMSONS



Außen-Ø/Body Dia.	12,7 mm	130.058
Höhe/Height	12,2 mm	

WESTERN GEAR



30	8	15,2	130.059
----	---	------	---------

SCHNEID- UND
PERFORIERRÄDER
CUTTING AND
PERFORATING WHEELS

AKIRA

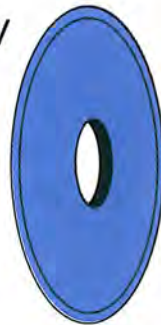
Schneid- und
Perforierrad
Cutting and
perforating
wheel



Typ Type	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
Schneidrad Cutting wheel	40	19	6	160.003
Perforierrad Perforating wheel	40	19	6	161.003/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	40	19	6	162.003/...

AM SCHRIBER /
HARRIS

Schneid- und
Perforierrad
Cutting and
perforating
wheel



Schneidrad Cutting wheel	67	19	6,3	160.020
Perforierrad Perforating wheel	67	19	6,3	161.020/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	67	19	6,3	162.020/...

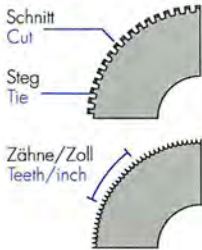
ASHTON

Schneid- und
Perforierrad
Cutting and
perforating
wheel



Schneidrad Cutting wheel	50,8	6,35	4,75	160.011
Perforierrad Perforating wheel	50,8	6,35	4,75	161.011/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	50,8	6,35	4,75	162.011/...
Schneidrad Cutting wheel	76,2	19,05	6,35	160.029
Perforierrad Perforating wheel	76,2	19,05	6,35	161.029/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	76,2	19,05	6,35	162.029/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Schnitt/Cut Steg/Tie	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15 0,8 oder/or 1
-------------------------	--

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

SCHNEID- UND PERFORIERRÄDER
CUTTING AND PERFORATING WHEELS

AUTOMATION

Schneid- und Perforierrad mit einseitiger Nabe
Cutting and perforating wheel with single hub



Type Type	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
Schneidrad Cutting wheel	58	22	20	160.014
Perforierrad Perforating wheel	58	22	20	161.014/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	58	22	20	162.014/...

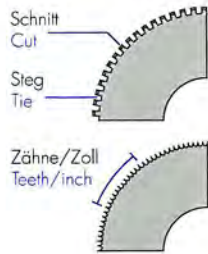
CODIMAG

Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



Schneidrad Cutting wheel	50	19	6,3	160.010
Perforierrad Perforating wheel	50	19	6,3	161.010/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	50	19	6,3	162.010/...
Schneidrad Cutting wheel	76	19	6,3	160.027
Perforierrad Perforating wheel	76	19	6,3	161.027/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	76	19	6,3	162.027/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Schnitt/Cut
Steg/Tie 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
0,8 oder/or 1

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

SCHNEID- UND PERFORIERRÄDER
CUTTING AND PERFORATING WHEELS

CRABTREE MORGAN

Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



Type Type	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
Schneidrad Cutting wheel	50	19	6	160.009
Perforierrad Perforating wheel	50	19	6	161.009/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	50	19	6	162.009/...

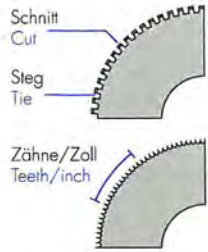
DIDDE

Schneid- und Perforierrad mit einseitiger Nabe
Cutting and perforating wheel with single hub



Schneidrad Cutting wheel	57,15	22,23	11,11	160.013
Perforierrad Perforating wheel	57,15	22,23	11,11	161.013/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	57,15	22,23	11,11	162.013/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Schnitt/Cut
Steg/Tie 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
0,8 oder/or 1

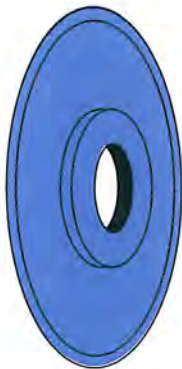
Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

SCHNEID- UND PERFORIERRÄDER
CUTTING AND PERFORATING WHEELS

DRENT
Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



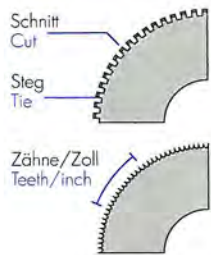
Type Type	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
Schneidrad Cutting wheel	50	13	7	160.006
Perforierrad Perforating wheel	50	13	7	161.006/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	50	13	7	162.006/...

Schneidrad Cutting wheel	50	19	5,2	160.008
Perforierrad Perforating wheel	50	19	5,2	161.008/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	50	19	5,2	162.008/...

Schneidrad Cutting wheel	50	19	6,3	160.010
Perforierrad Perforating wheel	50	19	6,3	161.010/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	50	19	6,3	162.010/...

Schneidrad Cutting wheel	76	19	6,3	160.027
Perforierrad Perforating wheel	76	19	6,3	161.027/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	76	19	6,3	162.027/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

Schnitt/Cut
Steg/Tie 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
0,8 oder/or 1

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

RÄDER FÜR UNTERBROCHENE LÄNGSPERFORATION
WHEELS FOR SKIP PERFORATION

DRENT
Schneidrad
Cutting wheel



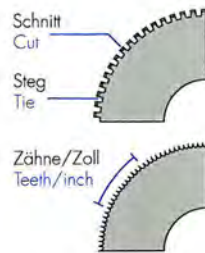
Umfang Circumference	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
8	65	19	6,35	163.001
8 1/3	67,8	19	6,35	163.002
8 1/2	69,2	19	6,35	163.003
8 2/3	70,4	19	6,35	163.004
10	81,2	19	6,35	163.005
11	89,4	19	6,35	163.006
12	97,5	19	6,35	163.007
12 1/2	101,5	19	6,35	163.008
13	105,5	19	6,35	163.009
14	113,6	19	6,35	163.010
16	130	19	6,35	163.011
16 2/3	134,8	19	6,35	163.012
17	137,5	19	6,35	163.013

DRENT
Perforierrad
Perforating wheel



8	65	19	6,35	164.001 / ...
8 1/3	67,8	19	6,35	164.002 / ...
8 1/2	69,2	19	6,35	164.003 / ...
8 2/3	70,4	19	6,35	164.004 / ...
10	81,2	19	6,35	164.005 / ...
11	89,4	19	6,35	164.006 / ...
12	97,5	19	6,35	164.007 / ...
12 1/2	101,5	19	6,35	164.008 / ...
13	105,5	19	6,35	164.009 / ...
14	113,6	19	6,35	164.010 / ...
16	130	19	6,35	164.011 / ...
16 2/3	134,8	19	6,35	164.012 / ...
17	137,5	19	6,35	164.013 / ...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

Schnitt/Cut
Steg/Tie 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
0,8 oder/or 1

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

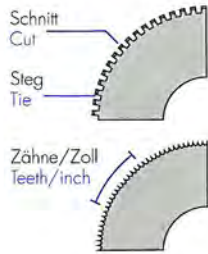
RÄDER FÜR UNTERBROCHENE
LÄNGSPERFORATION
WHEELS FOR
SKIP PERFORATION

DRENT
Mikro-Perforierrad
Micro-perforating wheel



Umfang" Circumference"	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
8	65	19	6,35	165.001/...
8 1/3	67,8	19	6,35	165.002/...
8 1/2	69,2	19	6,35	165.003/...
8 2/3	70,4	19	6,35	165.004/...
10	81,2	19	6,35	165.005/...
11	89,4	19	6,35	165.006/...
12	97,5	19	6,35	165.007/...
12 1/2	101,5	19	6,35	165.008/...
13	105,5	19	6,35	165.009/...
14	113,6	19	6,35	165.010/...
16	130	19	6,35	165.011/...
16 2/3	134,8	19	6,35	165.012/...
17	137,5	19	6,35	165.013/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierräder:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

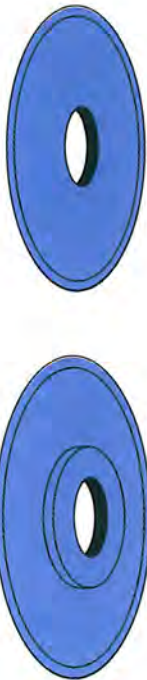
Schnitt/Cut 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
Steg/Tie 0,8 oder/or 1

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

SCHNEID- UND
PERFORIERRÄDER
CUTTING AND
PERFORATING WHEELS

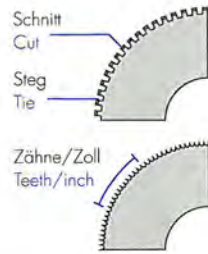
EDELMANN/
FORM-ALL
Schneid- und
Perforierrad
Cutting and
perforating
wheel



Typ Type	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
Schneidrad Cutting wheel	67	19	6,3	160.020
Perforierrad Perforating wheel	67	19	6,3	161.020/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	67	19	6,3	162.020/...

Schneidrad Cutting wheel	76	19	6,3	160.027
Perforierrad Perforating wheel	76	19	6,3	161.027/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	76	19	6,3	162.027/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierräder:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

Schnitt/Cut 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
Steg/Tie 0,8 oder/or 1

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

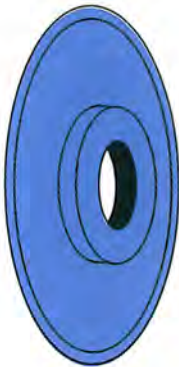
SCHNEID- UND PERFORIERRÄDER
CUTTING AND PERFORATING WHEELS

GIEBELER

Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



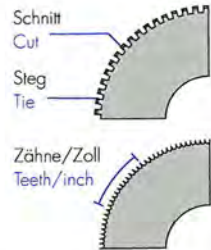
Schneid- und Perforierrad mit einseitiger Nabe
Cutting and perforating wheel with single hub



Type	Außen-Ø mm	Bohr-Ø mm	Breite mm	Bestell-Nr.
Type	Outside Dia. mm	Bore Dia. mm	Width mm	Order No.
Schneidrad	50	19	5,2	160.008
Cutting wheel				
Perforierrad	50	19	5,2	161.008/...
Perforating wheel				
Mikro-Perforierrad	50	19	5,2	162.008/...
Micro-perforating wheel				
Schneidrad	76	19	5,2	160.026
Cutting wheel				
Perforierrad	76	19	5,2	161.026/...
Perforating wheel				
Mikro-Perforierrad	76	19	5,2	162.026/...
Micro-perforating wheel				

Schneidrad	76	19	5,2	160.032
Cutting wheel				
Perforierrad	76	19	5,2	161.032/...
Perforating wheel				
Mikro-Perforierrad	76	19	5,2	162.032/...
Micro-perforating wheel				

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

Schnitt/Cut 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
Steg/Tie 0,8 oder/or 1

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

RÄDER FÜR UNTERBROCHENE LÄNGSPERFORATION
WHEELS FOR SKIP PERFORATION

GIEBELER

Schneidrad
Cutting wheel



Umfang"	Außen-Ø mm	Bohr-Ø mm	Breite mm	Bestell-Nr.
Circumference"	Outside Dia. mm	Bore Dia. mm	Width mm	Order No.
8	65	19	5,2	163.014
8 1/3	67,8	19	5,2	163.015/...
8 1/2	69,2	19	5,2	163.016/...
8 2/3	70,4	19	5,2	163.017/...
10	81,2	19	5,2	163.018/...
11	89,4	19	5,2	163.019/...
12	97,5	19	5,2	163.020/...
12 1/2	101,5	19	5,2	163.021/...
13	105,5	19	5,2	163.022/...
14	113,6	19	5,2	163.023/...
16	130	19	5,2	163.024/...
16 2/3	134,8	19	5,2	163.025/...
17	137,5	19	5,2	163.026/...

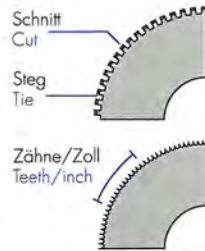
GIEBELER

Perforierrad
Perforating wheel



8	65	19	5,2	164.014
8 1/3	67,8	19	5,2	164.015/...
8 1/2	69,2	19	5,2	164.016/...
8 2/3	70,4	19	5,2	164.017/...
10	81,2	19	5,2	164.018/...
11	89,4	19	5,2	164.019/...
12	97,5	19	5,2	164.020/...
12 1/2	101,5	19	5,2	164.021/...
13	105,5	19	5,2	164.022/...
14	113,6	19	5,2	164.023/...
16	130	19	5,2	164.024/...
16 2/3	134,8	19	5,2	164.025/...
17	137,5	19	5,2	164.026/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

Schnitt/Cut 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
Steg/Tie 0,8 oder/or 1

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

RÄDER FÜR UNTERBROCHENE
LÄNGSPERFORATION
WHEELS FOR
SKIP PERFORATION

GIEBELER
Mikro-Perforierrad
Micro-perforating wheel



Umfang" Circumference"	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
8	65	19	5,2	165.014
8 1/3	67,8	19	5,2	165.015/...
8 1/2	69,2	19	5,2	165.016/...
8 2/3	70,4	19	5,2	165.017/...
10	81,2	19	5,2	165.018/...
11	89,4	19	5,2	165.019/...
12	97,5	19	5,2	165.020/...
12 1/2	101,5	19	5,2	165.021/...
13	105,5	19	5,2	165.022/...
14	113,6	19	5,2	165.023/...
16	130	19	5,2	165.024/...
16 2/3	134,8	19	5,2	165.025/...
17	137,5	19	5,2	165.026/...

SCHNEID- UND
PERFORIERRÄDER
CUTTING AND
PERFORATING WHEELS

GOEBEL
Schneid- und
Perforierrad
Cutting and
perforating
wheel



Schneid- und
Perforierrad mit
einseitiger Nabe
Cutting and
perforating
wheel with
single hub



Schneid- und
Perforierrad
Cutting and
perforating
wheel

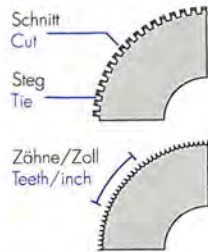


Typ Type	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
Schneidrad Cutting wheel	70	30	13	160.021
Perforierrad Perforating wheel	70	30	13	161.021/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	70	30	13	162.021/...

Schneidrad Cutting wheel	70	30	13	160.022
Perforierrad Perforating wheel	70	30	13	161.022/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	70	30	13	162.022/...

Schneidrad Cutting wheel	70	30	9	160.033
Perforierrad Perforating wheel	70	30	9	161.033/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	70	30	9	162.033/...

Bestellhinweise
Order hints



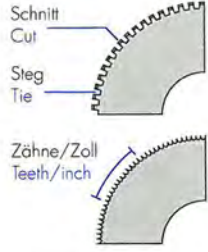
Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Schnitt/Cut
Steg/Tie 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
0,8 oder/or 1

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:
M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

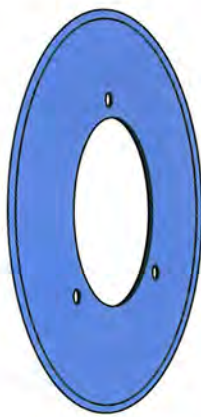
Schnitt/Cut
Steg/Tie 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
0,8 oder/or 1

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:
M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

SCHNEID- UND PERFORIERRÄDER
CUTTING AND PERFORATING WHEELS

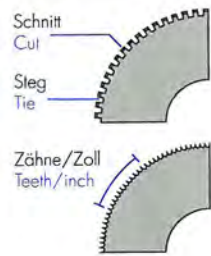
GOEBEL
Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



Type Type	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
Schneidrad Cutting wheel	70	40	2	160.023
Perforierrad Perforating wheel	70	40	2	161.023/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	70	40	2	162.023/...

Schneidrad Cutting wheel	85	40	2	160.031
Perforierrad Perforating wheel	85	40	2	161.031/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	85	40	2	162.031/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Schnitt/Cut 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
Steg/Tie 0,8 oder/or 1

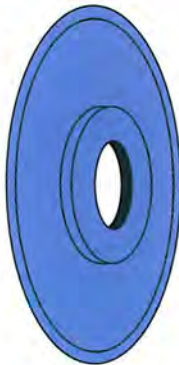
Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

SCHNEID- UND PERFORIERRÄDER
CUTTING AND PERFORATING WHEELS

GRAPHA / MÜLLER MARTINI
Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



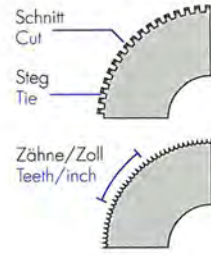
Schneid- und Perforierrad mit einseitiger Nabe
Cutting and perforating wheel with single hub

Type Type	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
Schneidrad Cutting wheel	50	19	5,2	160.008
Perforierrad Perforating wheel	50	19	5,2	161.008/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	50	19	5,2	162.008/...

Schneidrad Cutting wheel	76	19	5,2	160.026
Perforierrad Perforating wheel	76	19	5,2	161.026/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	76	19	5,2	162.026/...

Schneidrad Cutting wheel	76	26	13	160.028
Perforierrad Perforating wheel	76	26	13	161.028/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	76	26	13	162.028/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Schnitt/Cut 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
Steg/Tie 0,8 oder/or 1

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

RÄDER FÜR UNTERBROCHENE
LÄNGSPERFORATION
WHEELS FOR
SKIP PERFORATION

GRAPHA / MÜLLER MARTINI

Schneidrad
Cutting wheel



Umfang" Circumference"	Außen- Ø mm Outside Dia. mm	Bohr- Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
8	65	26	6	163.027
8 1/3	67,8	26	6	163.028
8 1/2	69,2	26	6	163.029
8 2/3	70,4	26	6	163.030
10	81,2	26	6	163.031
11	89,4	26	6	163.032
12	97,5	26	6	163.033
12 1/2	101,5	26	6	163.034
13	105,5	26	6	163.035
14	113,6	26	6	163.036
16	130	26	6	163.037
16 2/3	134,8	26	6	163.038
17	137,5	26	6	163.039

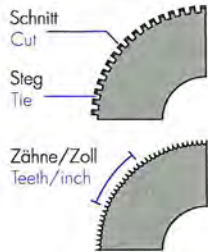
GRAPHA / MÜLLER MARTINI

Perforierrad
Perforating wheel



8	65	26	6	164.027/...
8 1/3	67,8	26	6	164.028/...
8 1/2	69,2	26	6	164.029/...
8 2/3	70,4	26	6	164.030/...
10	81,2	26	6	164.031/...
11	89,4	26	6	164.032/...
12	97,5	26	6	164.033/...
12 1/2	101,5	26	6	164.034/...
13	105,5	26	6	164.035/...
14	113,6	26	6	164.036/...
16	130	26	6	164.037/...
16 2/3	134,8	26	6	164.038/...
17	137,5	26	6	164.039/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierräder:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

Schnitt/Cut
Steg/Tie 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
0,8 oder/or 1

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

RÄDER FÜR UNTERBROCHENE
LÄNGSPERFORATION
WHEELS FOR
SKIP PERFORATION

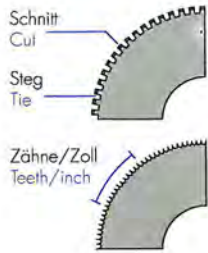
GRAPHA / MÜLLER MARTINI

Mikro-Perforierrad
Micro-perforating
wheel



Umfang" Circumference"	Außen- Ø mm Outside Dia. mm	Bohr- Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
8	65	26	6	165.027/...
8 1/3	67,8	26	6	165.028/...
8 1/2	69,2	26	6	165.029/...
8 2/3	70,4	26	6	165.030/...
10	81,2	26	6	165.031/...
11	89,4	26	6	165.032/...
12	97,5	26	6	165.033/...
12 1/2	101,5	26	6	165.034/...
13	105,5	26	6	165.035/...
14	113,6	26	6	165.036/...
16	130	26	6	165.037/...
16 2/3	134,8	26	6	165.038/...
17	137,5	26	6	165.039/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierräder:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

Schnitt/Cut
Steg/Tie 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
0,8 oder/or 1

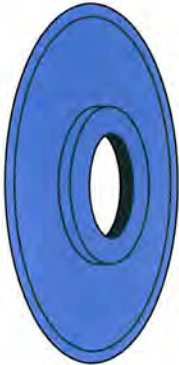
M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

SCHNEID- UND PERFORIERRÄDER
CUTTING AND PERFORATING WHEELS

HAMILTON

Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



Type Type	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
Schneidrad Cutting wheel	77	22	6,2	160.030
Perforierrad Perforating wheel	77	22	6,2	161.030/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	77	22	6,2	162.030/...

IMER

Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



Schneidrad Cutting wheel	50	19	5,2	160.008
Perforierrad Perforating wheel	50	19	5,2	161.008/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	50	19	5,2	162.008/...

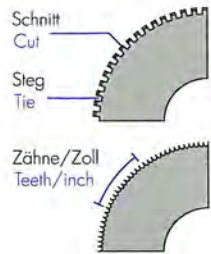
MIYAKOSHI

Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



Schneidrad Cutting wheel	50	19	6	160.009
Perforierrad Perforating wheel	50	19	6	161.009/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	50	19	6	162.009/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Schnitt/Cut 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
Steg/Tie 0,8 oder/or 1

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

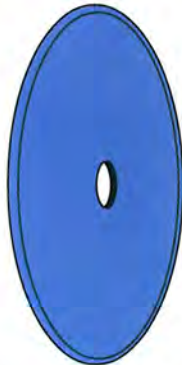
M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

SCHNEID- UND PERFORIERRÄDER
CUTTING AND PERFORATING WHEELS

PAPER CONVERTING (PCM)

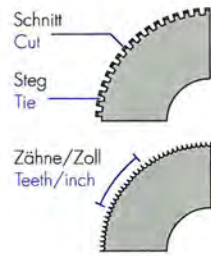
Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



Type Type	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
Schneidrad Cutting wheel	47,6	16	5	160.005
Perforierrad Perforating wheel	47,6	16	5	161.005/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	47,6	16	5	162.005/...

Schneidrad Cutting wheel	76	10	3,1	160.025
Perforierrad Perforating wheel	76	10	3,1	161.025/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	76	10	3,1	162.025/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Schnitt/Cut 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
Steg/Tie 0,8 oder/or 1

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

SCHNEID- UND PERFORIERRÄDER
CUTTING AND PERFORATING WHEELS

ROTATEK

Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



Typ Type	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
Schneidrad Cutting wheel	50	19	5,2	160.008
Perforierrad Perforating wheel	50	19	5,2	161.008/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	50	19	5,2	162.008/...

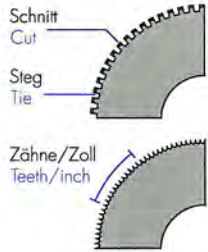
Schneidrad Cutting wheel	76	19	5,2	160.026
Perforierrad Perforating wheel	76	19	5,2	161.026/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	76	19	5,2	162.026/...

Schneidrad Cutting wheel	76	26	13	160.028
Perforierrad Perforating wheel	76	26	13	161.028/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	76	26	13	162.028/...

Schneid- und Perforierrad mit einseitiger Nabe
Cutting and perforating wheel with single hub



Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Schnitt/Cut 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
Steg/Tie 0,8 oder/or 1

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

SCHNEID- UND PERFORIERRÄDER
CUTTING AND PERFORATING WHEELS

SANDEN

Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



Typ Type	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
Schneidrad Cutting wheel	67	19	6,3	160.020
Perforierrad Perforating wheel	67	19	6,3	161.020/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	67	19	6,3	162.020/...

SEAILLES & TISON

Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel

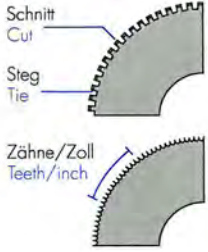


Schneidrad Cutting wheel	50	19	5,2	160.008
Perforierrad Perforating wheel	50	19	5,2	161.008/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	50	19	5,2	162.008/...

Schneidrad Cutting wheel	60	22	7	160.015
Perforierrad Perforating wheel	60	22	7	161.015/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	60	22	7	162.015/...

Schneidrad Cutting wheel	76	19	5,2	160.026
Perforierrad Perforating wheel	76	19	5,2	161.026/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	76	19	5,2	162.026/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Schnitt/Cut 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
Steg/Tie 0,8 oder/or 1

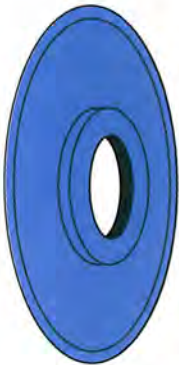
Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

SCHNEID- UND PERFORIERRÄDER
CUTTING AND PERFORATING WHEELS

STEVENS
Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



Typ Type	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
Schneidrad Cutting wheel	77	22	6,2	160.030
Perforierrad Perforating wheel	77	22	6,2	161.030/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	77	22	6,2	162.030/...

TAIYO
Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



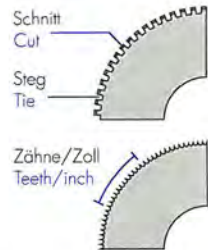
Schneidrad Cutting wheel	76	19	5,2	160.026
Perforierrad Perforating wheel	76	19	5,2	161.026/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	76	19	5,2	162.026/...

TIMSONS
Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



Schneidrad Cutting wheel	45	13	4,75	160.004
Perforierrad Perforating wheel	45	13	4,75	161.004/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	45	13	4,75	162.004/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

Schnitt/Cut 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
Steg/Tie 0,8 oder/or 1

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

SCHNEID- UND PERFORIERRÄDER
CUTTING AND PERFORATING WHEELS

UKITA
Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



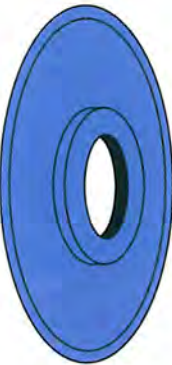
Typ Type	Außen-Ø mm Outside Dia. mm	Bohr-Ø mm Bore Dia. mm	Breite mm Width mm	Bestell-Nr. Order No.
Schneidrad Cutting wheel	32	19	1	160.002
Perforierrad Perforating wheel	32	19	1	161.002/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	32	19	1	162.002/...

WESTERN GEAR
Schneid- und Perforierrad mit einseitiger Nabe
Cutting and perforating wheel with single hub



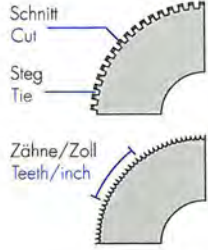
Schneidrad Cutting wheel	66	33,3	9,35	160.017
Perforierrad Perforating wheel	66	33,3	9,35	161.017/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	66	33,3	9,35	162.017/...

Schneid- und Perforierrad
Cutting and perforating wheel



Schneidrad Cutting wheel	77	22	6,2	160.030
Perforierrad Perforating wheel	77	22	6,2	161.030/...
Mikro-Perforierrad Micro-perforating wheel	77	22	6,2	162.030/...

Bestellhinweise
Order hints



Gängige Teilungen für Perforierräder:
Usual subdivisions for perforating wheels:

Anzahl der Zähne pro Zoll bei Mikro-Perforierrädern:
Number of teeth per inch for micro-perforating wheels:

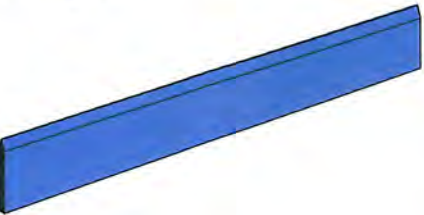
Schnitt/Cut 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 15
Steg/Tie 0,8 oder/or 1

M40 – 40 Zähne/Zoll teeth/inch
M50 – 50 Zähne/Zoll teeth/inch
M60 – 60 Zähne/Zoll teeth/inch
M72 – 72 Zähne/Zoll teeth/inch

Bitte die Bestell-Nr. entsprechend ergänzen. Weitere Teilungen auf Anfrage.
Please complete the order no. according to your demand. Further subdivisions on inquiry.

SCHNEIDLINIEN
PERFORIERLINIEN
CUTTING RULES
PERFORATING RULES

Schneidlinien
Cutting rules



Fase einseitig
Single bevel



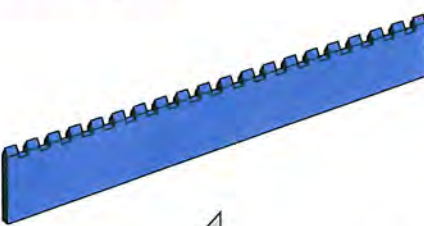
Fase doppelseitig
Double bevel

Standardhöhen mm Standard heights mm	Stärke mm Thickness mm	Härte Hardness	Bestell-Nr. Order No.
10	0,7	4	180. ...
11,1	1,05	5	
15	1,5		
16			
19			
20			
21,5			
23,2			
23,3			
23,35			
23,4			
23,5			
23,56			
23,6			
23,7			
23,8			
24			

In Ringen oder auf Länge geschnitten lieferbar.
Auf Wunsch auch in Sonderhöhen.
Bestellnummer um Angabe von Höhe, Stärke,
Härtegrad, Art der Fase und Länge ergänzen.

Available in rings or cut to length.
Available in special heights on request. Order
number must be completed by specifying height,
thickness, hardness, kind of bevel and length.

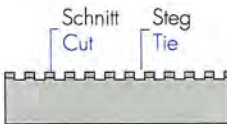
Perforierlinien
Perforating rules



Fase einseitig
Single bevel



Fase doppelseitig
Double bevel



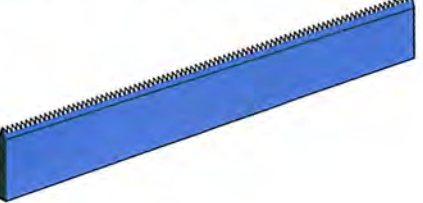
10	0,7	4	181. ...
11,1	1,05	5	
15	1,5		
16			
19			
20			
21,5			
23,2			
23,3			
23,35			
23,4			
23,5			
23,56			
23,6			
23,7			
23,8			
24			

In Ringen oder auf Länge geschnitten lieferbar.
Sonderhöhen möglich, Teilung nach Wunsch.
Bestellnummer um Angabe von Höhe, Stärke,
Teilung, Härtegrad, Art der Fase und Länge
ergänzen.

Available in rings or cut to length.
Special heights can be made up; subdivision as
required. Order number must be completed by
specifying height, thickness, subdivision, hardness,
kind of bevel and length.

MIKRO-PERFORIERLINIEN
MICRO PERFORATING RULES

Mikro-Perforierlinien
Micro perforating rules



Fase doppelseitig
Double bevel

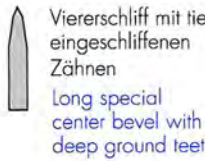
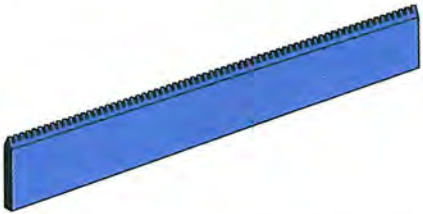


Standardhöhen mm Standard heights mm	Stärke mm Thickness mm	Zähne/Zoll Teeth/inch	Härte Hardness	Bestell-Nr. Order No.
10	0,7	40	4	182. ...
11,1	1,05	50	5	
15	1,5	72		
16				
19				
20				
21,5				
23,2				
23,3				
23,35				
23,4				
23,5				
23,56				
23,6				
23,7				
23,8				
24				

In Ringen oder auf Länge geschnitten lieferbar.
Sonderhöhen und anderes Zähne-/Zoll-Verhältnis
möglich. Bestellnummer um Angabe von Höhe,
Stärke, Zähne pro Zoll, Härtegrad und Länge
ergänzen.

Available in rings or cut to length.
Custom heights and varying teeth-per-inch ratios
available. Order number must be completed by
specifying height, thickness, teeth per inch,
hardness and length.

Spezial-Mikroperforierlinien
Special micro perforating rules



Zähne/Zoll
Teeth/inch

10	0,7	40	5	183. ...
11,1	1,05	50		
15	1,5	72		
16				
19				
20				
21,5				
23,2				
23,3				
23,35				
23,4				
23,5				
23,56				
23,6				
23,7				
23,8				
24				

Sonderhöhen und anderes Zähne-/Zoll-Verhältnis
möglich. Bestellnummer um Angabe von Höhe,
Stärke, Zähne pro Zoll und Länge ergänzen.
Nur in Meterware lieferbar.

Custom heights and varying teeth-per-inch ratios
available. Order number must be completed by
specifying height, thickness, teeth per inch and
length. Not available in rings.

SERVICE-TEILE
SERVICE PARTS

Artikel Article	Ausführung Type	Bestell-Nr. Order No.
	Einstellstift (Remaliner Serie HM 2000) Alignment punch (line hole series HM 2000)	Ø 4 x 21 mm 108.001
	Einstellstift (Remaliner altes System) Alignment punch (line hole old system)	Ø 4 x Ø 6,35 x 15,5 mm 108.003
	Einstellstift (Abheftlochung) Alignment punch (file hole punching)	Ø 5,5 x Ø 12,7 x 16,7 mm 108.004
<hr/>		
	Magnetständer Magnetic base	starr inflexible 108.005
	Magnetständer Magnetic base	flexibel flexible 108.006
<hr/>		
	Kleintaster Dial indicator	108.007
<hr/>		
	Stiftziehzange End cutting nippers for pulling punches	108.008
<hr/>		
	Buchsenauszieher Die puller	108.009
<hr/>		
	Schlagabzieher für Buchsen Quick die puller	108.011



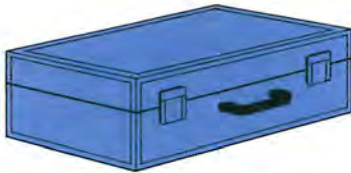
SERVICE-TEILE
SERVICE PARTS

Artikel Article	Ausführung Type	Bestell-Nr. Order No.
	Drehmomentschlüssel Torque wrench	mit 3 Einsätzen with 3 nuts 108.014
	<hr/>	
	Spezial-T-Griff-Schlüssel T-wrench for dies	108.017
<hr/>		
	Einstellspion Adjustment gauge	108.018
<hr/>		
	Schrauben für Buchsen Screw for dies	M4 x 10 108.019
	Schrauben für Stempel Screw for punches	M4 x 12 108.020
	Schrauben für Stempel Screw for punches	M5 x 12 108.021
<hr/>		
	Fettpresse incl. Fettfüllung Grease gun incl. filling	108.022

SERVICE-TEILE
SERVICE PARTS

Artikel Article	Ausführung Type	Bestell-Nr. Order No.
	Kunststoffhammer Plastic hammer	108.023
	Schraubendreher zum Stempel anheben Screw driver for pushing punches	108.024
	Reibahlen-Halter für Remaliner-Werkzeuge Tap wrenches with ratchet for reamers (line hole tools)	108.025
	Reibahle für Remaliner-Werkzeuge zum Vorreiben Reamer for line hole tools for first go	Ø 3,99 mm 108.026
	Reibahle für Remaliner-Werkzeuge für Fertigmaß Reamer for line hole tools for die nest	Ø 4,0 mm 108.027
	Reibahle für Remaliner-Werkzeuge zum Vorreiben Reamer for line hole tools for first go	Ø 7,99 mm 108.028
	Reibahle für Remaliner-Werkzeuge für Fertigmaß Reamer for line hole tools for die nest	Ø 8,0 mm 108.029
	Reibahlen-Halter für Abheftloch-Werkzeuge Tap wrenches with ratchet for reamers (file hole tools)	108.030
	Reibahle für Abheftloch-Werkzeuge Reamer for file hole tools	Ø 5,5 mm 108.031
	Reibahle für Abheftloch-Werkzeuge Reamer for file hole tools	Ø 6,35 mm 108.032
	Reibahle für Abheftloch-Werkzeuge Reamer for file hole tools	Ø 9,52 mm 108.033
	Reibahle für Abheftloch-Werkzeuge Reamer for file hole tools	Ø 10,13 mm 108.034
	Reibahle für Abheftloch-Werkzeuge Reamer for file hole tools	Ø 12,7 mm 108.035
	Reibahle für Abheftloch-Werkzeuge Reamer for file hole tools	Ø 17,46 mm 108.036

SERVICE-TEILE
SERVICE PARTS

Artikel Article	Ausführung Type	Bestell-Nr. Order-No.
	Sechskant-Winkelschraubendreher Hexagon-screw driver	SW3 108.046
	Sechskant-Winkelschraubendreher Hexagon-screw driver	SW4 108.047
	Sechskant-Winkelschraubendreher Hexagon-screw driver	SW5 108.048
	Sechskant-Winkelschraubendreher Hexagon-screw driver	SW8 108.049
	Gabelringschlüssel Spanner	SW13 108.050
	Aufbewahrungskoffer Hard case	Aluminium Aluminium 108.051

Baust Stanztechnologie GmbH

Postfachadresse/Mailing address:
Postfach 2118
40745 Langenfeld, Germany

Hausadresse/Street address:
Herzogstraße 3-5
40764 Langenfeld, Germany

T +49 (0) 2173 / 40996-0
F +49 (0) 2173 / 40996-20
E rotation@baust.de
I www.baust.de

Baust ●●●